



① ガイドホルダ下面とガイドポストの直角度: 100mmに対し0.02mm以下 ([P.1132](#)をご参照ください)

② ポス外径に鋸物肌が残る場合がありますが、機能上問題ありません。

③ 在庫品形式でMWを指定の場合は在庫品の納期、MTO(受注製品)にMWを指定の場合はMTO(受注製品)の納期にて出荷(MYKP・MJKP・MYKPH・MJKPH)いたします。

④ 有効可動範囲は [P.1156](#) をご参照ください。

D	D <sub>1</sub>	A	B	a	b	d	H	H <sub>1</sub>	T	(Q)	K	ストッパー 固定	E	L <sub>s</sub>	ℓ	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	eH7	⑥付属ボルト	⑦付属ノックピン
25	31	84	48	66	30	9	30	50	20	46	20		50	66	33	15	8		CB 8-35	MSTM 8-30
32	40	100	58	76	36		40	60	20	56	25	5	60	76	38	18		+0.015	CB10-40	
38	48	130	75	100	44		50	70	25	73	30	10	70	100	50	22	10		CB10-45	MSTM10-40
50	60	155	90	125	60	14	65	90	25	87	40	15	90	125	62.5	30		+0.018	CB12-50	
60	70	190	120	150	80	18	75	100	30	116	50	40	100	150	75	40	13	0	CB16-60	MSTM13-50

型式 Type	D	L																	
		90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	220	240	260	300	350		
MYAK	25																		
MYKP	32																		
MYJK	38																		
MJKP	50																		
MYAKH																			
MYKPH																			
MYJKH																			
MJKPH	60																		

① 型式の最後にMWをご指定いただいた場合、ノックピン落下防止用ワッシャ ([P.1145](#)) を付属し出荷いたします(MYKP・MJKP・MYKPH・MJKPHの在庫品・MTO(受注製品)とともに適用)。MWご指定による出荷日の変更はございません。該当するMWは追加工欄をご参照ください。

Order  
注文例  
MYKP 50 - 200  
MYKP 38 - 160 - MW38

Delivery  
出荷日  
•MYKP  
•MYAK・MYJK・MJKP  
MYKPH・MYAKH・MYJHK・MJKPH  
在庫品  
3 日目出荷

Alterations  
追加工  
型式 - L(LC) - (M-B-H-N-C...etc.)  
MYJK 50 - LC230 - B-H  
3 日目出荷

追加工	記号	詳細
LC		ポスト長さ変更します。 指定1mm単位 LCmin≤LC<LCmax ①下死点高さを考慮してください。 追加工詳細 <a href="#">P.1131</a>
M	ホルダ	ストロークエンドブロック取り付け用の タップ加工をします。 追加工詳細 <a href="#">P.1131</a>
B	ブッシュ	ツバ面を加工します。 逆タイプで使用すると型高さを低くできます。 ②B-Hの併用はできます。 ③ポスト長はホルダ底面から となります。 追加工詳細 <a href="#">P.1131</a>
H	ホルダ	
MW		ノックピン落下 防止用ワッシャ MW ( <a href="#">P.1145</a> ) を付属します。 ①数量1につき1対(2枚組) が付属となります。 ②MYKP・MJKP・MYKPH・MJKPHの 在庫品・MTO(受注製品) とともに適用 ③ノックピンは 付属しません。

追加工	記号	詳細
BKC		ブッシュ側H寸法公差変更します。 H±0.2 ⇄ ±0.1
HKC		ホルダ側H寸法公差変更します。 H±0.2 ⇄ ±0.1
N		ホルダに位置決め用の ノック穴2ヶ所を加工 します。 ①MYAK・MYJK・MYAKH・MYJHK に適用 ②ノックピンは 付属しません。
C		ポストのセンターに位置決め用のノック穴を 1ヶ所加工します。 ①ノックピンは付属しません。