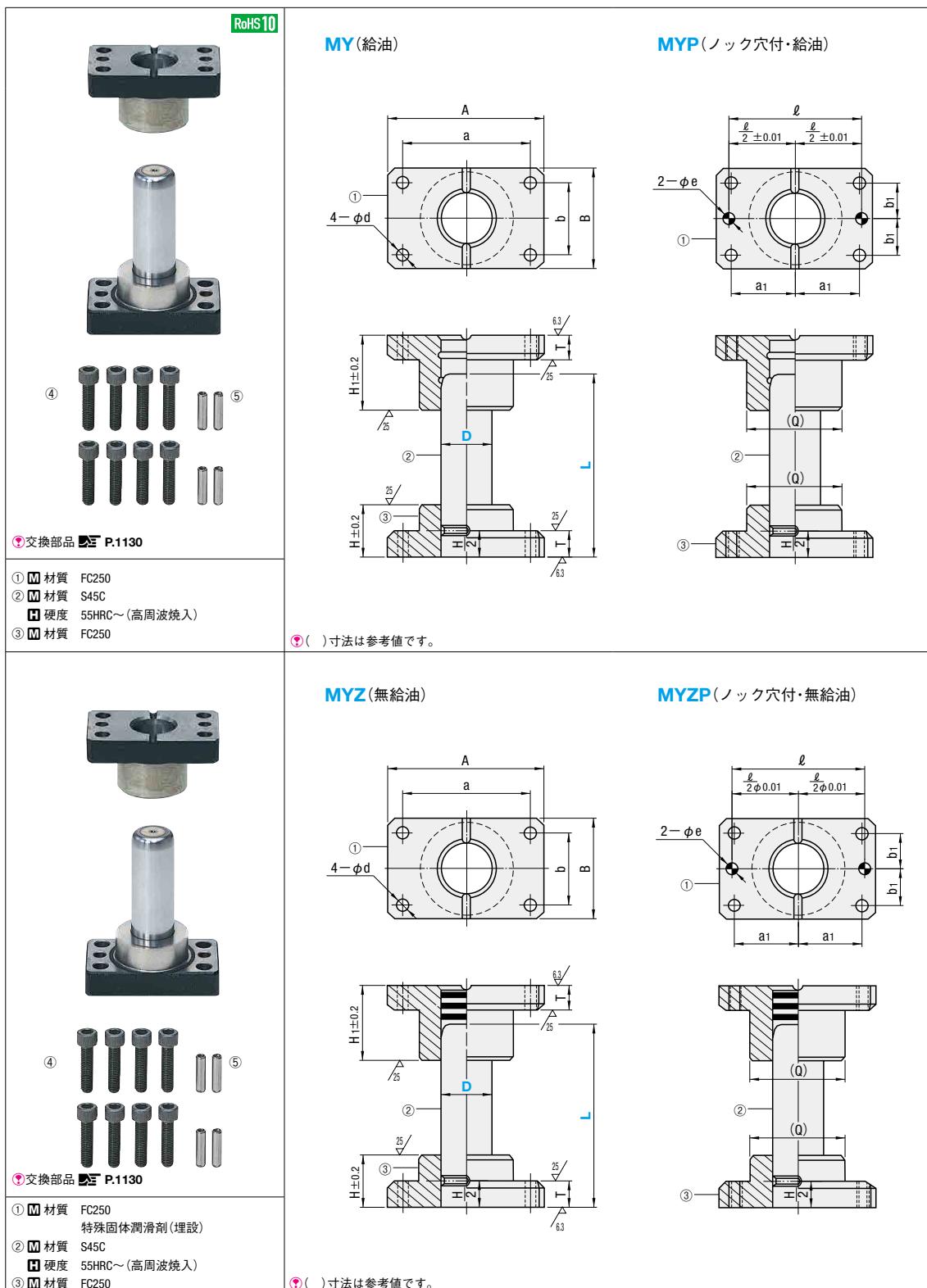


PLAIN GUIDE POST SETS -OIL・OIL-FREE TYPES-
プレーンガイドポストセット
-給油・無給油-



⑥ ガイドホルダ下面とガイドポストの直角度: 100mmに対し0.02mm以下 (P.1132をご参照ください)
⑦ 重量物運搬安全基準によりD80のポスト先端にM12のタップがついており、アイボルト(P.1655)による吊り上げ運搬が可能です。
⑧ ボス外径に鋳物肌が残る場合がありますが、機能上問題ありません。
⑨ 在庫品型式にMWを指定の場合は在庫品の納期、MTO(受注製作品)にMWを指定の場合はMT0(受注製作品)の納期にて出荷(MYP・MYZP)いたします。

D	A	B	a	b	d	H	H1	T	(Q)	l	a1	b1	eH7	④付属ボルト	⑤付属ノックピン
20	74	44	56	30	6.6	30	40	15	42	56	28	15	6	+0.012	CB 6-30 MSTM 6-20
25	84	48	66	36	9	45	46	20	66	33	18	8			CB 8-35 MSTM 8-30
32	100	58	76	36	11	40	50	25	56	76	38	10	+0.015	CB10-40 CB10-45 MSTM10-40	
38	130	75	100	44	11	50	60	25	73	100	50	10	0		CB12-50 MSTM10-40
50	155	90	125	60	14	65	85	25	87	125	62.5	30	+0.018	CB16-60 MSTM13-50	
60	190	120	150	80	18	75	100	30	116	150	75	40	13	0	CB20-75 MSTM16-60
80	230	150	180	110	22	100	130	35	145	190	90	55	16		

Type	D	80	90	100	110	120	130	140	150	160	L
MY	20	80	90	100	110	120	130	140	150	160	
MYP	25	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170 180 200
MYZ	32	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180 200 220 250
MYZP	38										110 120 130 140 150 160 170 180 200 220 250 280 300
	50										160 170 180 200 220 250 280 300 350
	60										180 200 220 250 280 300 350 400
	80										250 280 300 350 400 450

⑩ 型式の最後にMWをご指定いただいた場合、ノックピン落下防止用ワッシャ(P.1145)を付属し出荷いたします(MYP・MYZPの在庫品・MTO(受注製作品)ともに適用)。MWご指定による出荷日の変更はございません。該当するMWコードは追加工欄をご参照ください。

Order 注文例	型式 MYZP 50 - 250 MYP 38 - 160 - MW38
Delivery 出荷日	•MY・MYP・MYZP D20 ~ 60 在庫品 3 日目出荷
	•MYZ D20 ~ 60 3 日目出荷
Alterations 追加工	•MYZP 50 - LC240 - B-H 3 日目出荷

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
	LC	ポスト長さ変更します。 指定1mm単位 LCmin≤LC<LCmax 追加工詳細 P.1131		BKC	ブッシュ側H寸法公差変更します。 H±0.2 ⇌ ±0.1 D20適用不可
	S W M	ブッシュ ストロークエンドブロック取り付け用の タップ加工をします。 D20適用不可 追加工詳細 P.1131		HKC	ホルダ側H寸法公差変更します。 H±0.2 ⇌ ±0.1 D20適用不可
ブッシュ側 ホルダ側 ホルダ底面	B H	ブッシュ ツバ面を加工します。 逆タイプで使用すると型高さを低くできます。 B-Hの併用はできません。 ポスト長はホルダ底面から となります。 追加工詳細 P.1131	N		ホルダに位置決め用の ノック穴2ヶ所を加工 します。 MY・MYZに適用 ノックピンは 付属しません。
	MW	ノックピン落下 防止用ワッシャ MW(P.1145)を付属します。 数量1につき1対(2枚組) が付属となります。 MYP・MYZPの在庫品・MTO (受注製作品)ともに適用	D	20 56 6 25 66 8 32 76 10 38 100 10 50 125 13 60 150 16 80 190 16	
	C	ポストのセンターに位置決め用のノック穴を 1ヶ所加工します。 ノックピンは付属しません。	A	φ10H7 ◎φ0.04IA	