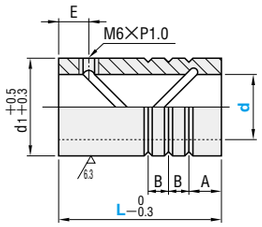
ダイセット用プレーンガイドブシュ

RoHS10

MDB（デブコン接着タイプ）

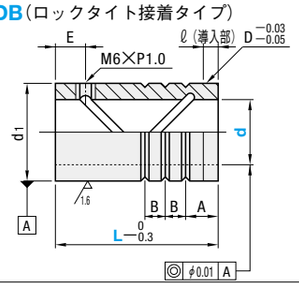


型式 Type	d	L			
MDB	20	50			
	22	50	60		
	25		60	80	
	28		60	80	
	32			80	100
	38			80	100
	45				100	120
	50				100	120
	60				100	120

M 材質　SUJ2
H 硬度　58HRC～
A 付属品　グリスニップル　GPA6A

RoHS10

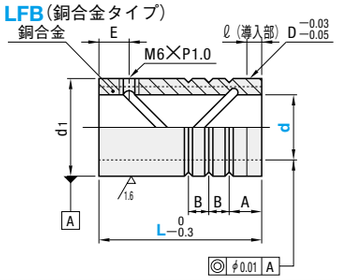
LDB（ロックタイト接着タイプ）



型式 Type	d	L			
LDB	20	50			
	22	50	60		
	25		60	80	
	28		60	80	
	32			80	100
	38			80	100
	45				100	120
	50				100	120
	60				100	120

M 材質　SUJ2
H 硬度　58HRC～
A 付属品　グリスニップル　GPA6A

LFB（銅合金タイプ）

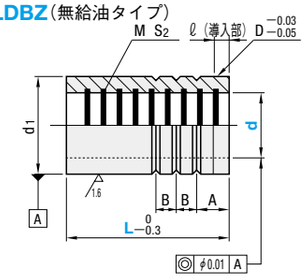


型式 Type	d	L			
LFB	20	50			
	22	50	60		
	25		60	80	
	28		60	80	
	32			80	100

M 材質　SUJ2＋銅合金
H 硬度　45HRC～（SUJ2部分）
A 付属品　グリスニップル　GPA6A

RoHS10

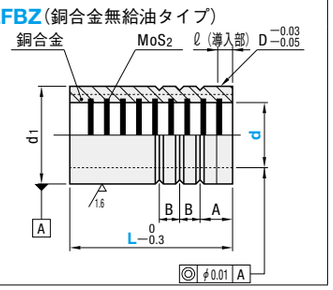
LDBZ（無給油タイプ）



型式 Type	d	L			
LDBZ	20	50			
	22	50	60		
	25		60	80	
	28		60	80	
	32			80	100
	38			80	100
	45				100	120
	50				100	120

M 材質　SUJ2
　　MoS_2（埋設）
H 硬度　58HRC ～

LFBZ（銅合金無給油タイプ）



型式 Type	d	L			
LFBZ	20	50			
	22	50	60		
	25		60	80	
	28		60	80	
	32			80	100

M 材質　SUJ2＋銅合金
　　MoS_2（埋設）
H 硬度　45HRC～（SUJ2部分）

ブシュを冷やしばめしないでください。サブゼロ処理と同様に残留オーステナイトがマルテンサイトに変態して膨張し、ブシュの内、外径ともに大きくなり、使用できなくなります。

d		d_1	d_1公差 MDB	d_1公差 LDB・LFB・LDBZ・LFBZ	ℓ	A	B	E
20	+0.027 +0.022	31	+0.5 +0.3	0 −0.007	4	10	6	10
22		34						
25		37						
28	+0.032 +0.027	42			5	12	7	
32		46						L 80→E10 L100→E15
38	+0.037 +0.032	54		0 −0.008	6	15	10	
45	+0.040 +0.035	62						15
50	+0.045 +0.040	70						
60		80		0 −0.010				

Order 注文例

型式	−	L
LFBZ 28	−	80

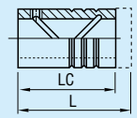
Delivery 出荷日　在庫品

Alterations 追加工

型式	−	L(LC)
LDB 22	−	LC45

3 日目出荷　急 ストークT　急 ストークA

MDBはストークをご利用できません。

追加工	記号	詳細
	LC	全長変更 MDB・LDBのみ対応 L/2≦LC＜L 指定1mm単位 カットすると油溝が切れる場合があります。 LC切断時外径部溝に重なると、C面取りが大きくなる場合があります。

■接着方法（接着剤 P.1038）

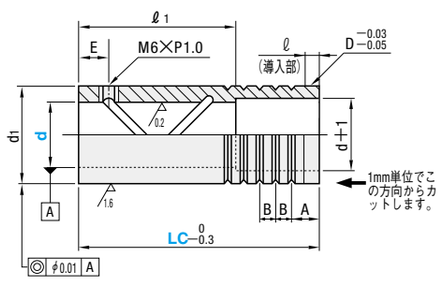
型式	接着剤
MDB	デブコンB
LDB LDBZ LFB LFBZ	ロックタイトNo.638（LOC638）

ブシュの取付穴加工についてはP.1104を参照ください。

■ガイドブシュ全長ロング指定タイプ

RoHS10

LDB（ロックタイト接着タイプ）



M 材　質　SUJ2
H 硬　度　58HRC～
A 付属品　グリスニップル　GPA6A

d		d_1		ℓ	A	B	E	有効スライド長 $ℓ_1$	型式 Type	d	LC 指定1mm単位
20	+0.027 +0.022	31	0 −0.007	4	12	7×7本	10	60	LDB	20	51～120
22		34								22	61～120
25		37						80		25	81～120
28	+0.032 +0.027	42		5	15	10×5本				28	81～150
32		46						100		32	101～150
38	+0.037 +0.032	54	0 −0.008	6		10×6本	15			38	101～180
45	+0.040 +0.035	62						120		45	121～180
50	+0.045 +0.040	70				10×8本				50	121～200
60		80	0 −0.010							60	121～200

カットにより溝が1本になったときには溝を追加して2本以上とします。
d20時、LC51 ～ LC59は有効スライド長（$ℓ_1$）が短くなります。
$ℓ_1$≦LC時内径d+1がなくなります。
LC切断時外径部溝に重なると、C面取りが大きくなる場合があります。

Order 注文例

型式	−	LC
LDB 22	−	LC100

Delivery 出荷日　3 日目出荷　急 ストークT　急 ストークA

ミスミ プレス 2017　スペック検索でらくらく選定！　ミスミ プレス　検索