

①ブッシュを冷やしばめしないでください。サブゼロ処理と同様に残留オーステナイトがマルテンサイトに変態して膨張し、ブッシュの内、外径ともに大きくなり、使用できなくなります。

Order 注文例 型式 - L MBB 50 - 120

Delivery 出荷日 在庫品

②ブッシュの取付穴加工についてはP.1104を参照ください。

追加工	記号	詳細
	LC	全長変更 L/2≤LC<L 指定1mm単位 ③LC切削時外径部溝に重なると、C面取りが大きくなる場合があります。

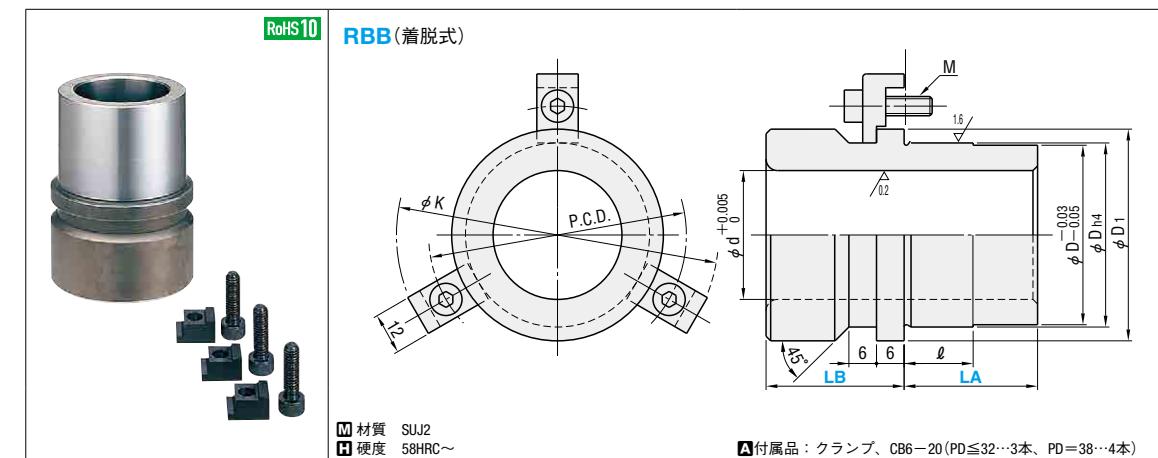
■全長ロングダイセット用ボールガイドブッシュ

RoHS10 LBB (ロックタイト接着タイプ)

①ブッシュを冷やしばめしないでください。サブゼロ処理と同様に残留オーステナイトがマルテンサイトに変態して膨張し、ブッシュの内、外径ともに大きくなり、使用できなくなります。

d	Dh4	l	A	B	有効スライド長 l1	型式	Order 注文例	型式	LC
26	37	0	4	12	7×7本	20	LBB 22 - LC100	RBB 25 - 40 - 40	LAC
28	40	-0.007	5	10	5本	22			
31	45					25			
36	50					28			
40	55					32			
48	64	0	6	15	6本	38			
55	74	-0.008				45			
60	83	0				50			
70	95	-0.010				60			

④カットにより溝が1本になったときには溝を追加して2本とします。  
⑤PD20時、LC51～LC59は有効スライド長(l1)が短くなります。



PD 適用ボスト径

d	Dh4	l	A	B
20	+0.020	26	37	0
22	+0.015	28	40	-0.007
25		31	45	
28	+0.025	36	50	0
32	+0.020	40	55	-0.008
38	+0.030	48	64	
45	+0.025	55	74	
50	+0.035	60	83	0
60	+0.030	70	95	-0.010

型式

Type	PD	LA	LB
20	30	20	20
22	35	25	25
25	35	25	25
28	35	25	25
32	40	40	40
38	40	40	40
	50	50	50

Order 注文例 型式 - LA - LB RBB 25 - 40 - 40

Delivery 出荷日 3 日目出荷 ストーカ T ストーカ A

②ブッシュの取付穴加工についてはP.1104を参照ください。

Alterations 追加工 型式 - LA(LAC) - LB(LBC) - (SNC) RBB 20 - LAC32 - 25

追加工	記号	詳細
	LAC	LA寸法を変更します。 l+2≤LAC<LA 指定1mm単位
	LBC	LB寸法を変更します。 6≤LBC<LB 指定1mm単位 ③LBC追加工時外径部45°にかかる場合エッジが残りますのでご注意ください。

追加工 記号 詳細

		下型ブッシュ用にスナップリングを取付けます。
PD	L1	d1
20	4	21.4
22	4	23
25		26
28		30
32	4.5	33.2
38		40