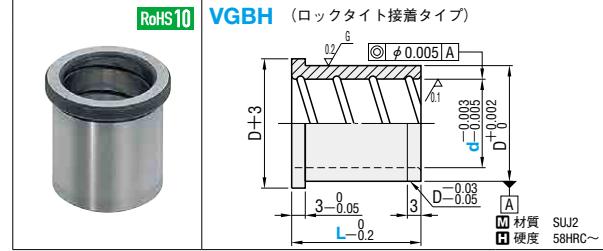
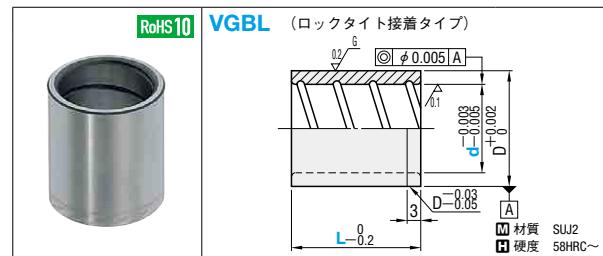


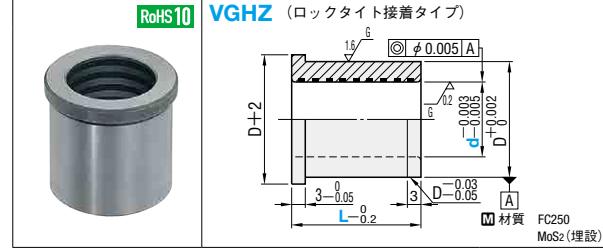
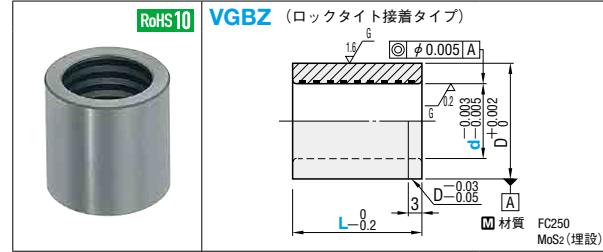
精密級 ストリッパガイドブッシュ -給油タイプ・無給油タイプ-

◎ストリッパガイドブッシュは常温環境(40°C以下)にてご使用ください。◎取付方法 P.1069

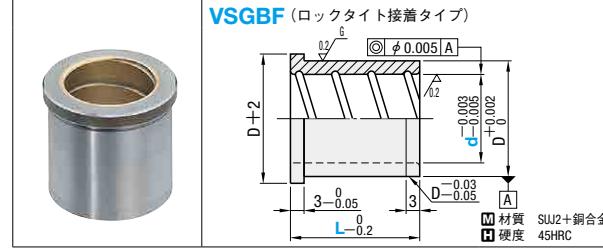
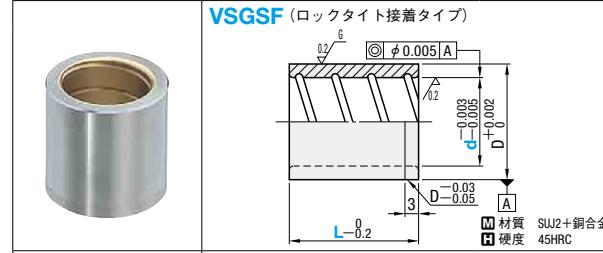
■給油タイプ



■無給油タイプ ◎内径部は洗浄しないでください。埋設されたモリブデンが膨張する可能性があります。

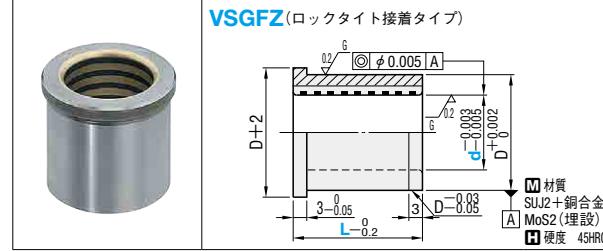
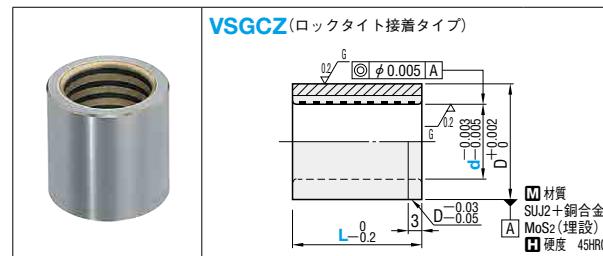


■銅合金・給油タイプ

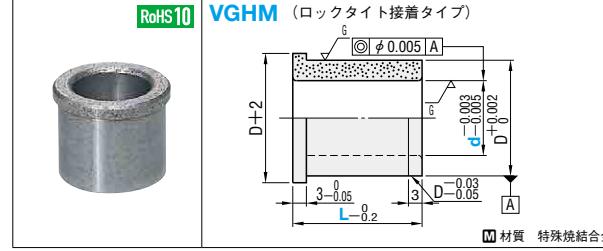
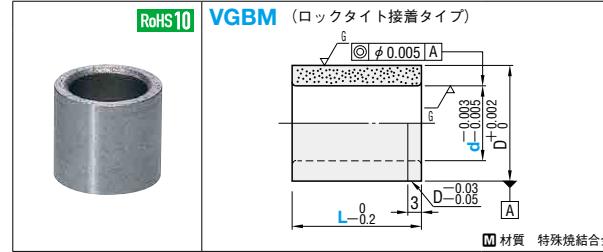


◎ストリッパガイドブッシュは常温環境(40°C以下)にてご使用ください。◎取付方法 P.1069

■銅合金・無給油タイプ ◎内径部は洗浄しないでください。埋設されたモリブデンが膨張する可能性があります。



■焼結合金(固体潤滑剤分散型)・無給油タイプ ◎製品概要 P.1070



Order
注文例

VGBH 10 - 16

Delivery
出荷日

2 日目出荷

ストーク T

ストーク A

◎VSG□F・VSG□Z・VGBM・VGHMはストークT適用不可。

◎土曜日が実働日数に重なる場合、3日目出荷となります。

Alterations
追加工

VGBH 10 - LC12.5

3 日目出荷

●給油タイプ摺動部(内面)構造
かじり付き防止のため摺動部に6mmピッチ、幅1.5mm、深さ0.5mm、貫通仕様のスパイラル状の給油溝を切ってあります。

●固定方法 ロックタイト接着

ロックタイトNo.638 P.1038

●ピン・ブッシュクリアランス(片側) 2.5~4.5 μm

●無給油タイプ(焼結合金は除く)はストローク1mm以上でご使用ください。

記号	L寸法変更		DRC
	LC	d 指定0.1mm単位	
詳細	L寸法変更 ●VGBH・VGHM ●VGBL・VGBM	LC VGBL・VGBH VGBM・VGHM	●ヘッド付 タブ
	8 8.0~19.9 10 8.0~24.9 13 10.0~29.9 16 13.0~34.9 20 16.0~34.9 25 20.0~34.9	公差 -0.03 -0.03 -0.03 -0.03 -0.03 -0.03	●ストレート タブ
	-	0 -0.2	●ストレートタイプ..... $\ell = \frac{L}{2} - 2$ ●ヘッド付タイプ..... $\ell = \frac{L}{2}$

◎VGHZ・VGBZ・VSG□F・VSG□Zは不可
◎VGBH・VGBL・VGHZ・VGBZは
L=10適用不可
◎LCと併用不可

◎追加工は3日目出荷となります。