

精密級 ストリッパガイドピン・ブシュ

—概要—

■特長

ストリッパガイドピン・ブシュは、精密および超精密順送型に最適の標準部品です。ピン外径・ブシュ内外径ともに $2\mu\text{m}$ レンジで仕上げられており、またピンとブシュのクリアランス(片側)は、 $2.5\sim4.5\mu\text{m}$ の範囲に保たれています。

■精度表

摺動部の寸法精度		クリアランス (片側: μm)	ピンの保持部 (V 着脱タイプ)	ブシュの 外径	真円度	同軸度		表面粗さ [Ra]		用途				
公差レンジ	ピン・スライド部 外径公差					ピン	ブシュ	ピン	ブシュ					
2 μm	-0.010	2.5 \sim 4.5	+0.002 0	+0.002 0	1.5 μm	3 μm	5 μm	0.1 圧入部 0.2a以内	0.1 外径 0.2a以内	高速・高精度 多量生産				
	-0.012													
	-0.003		1 ~ 3 ⁽¹⁾	(-0.002)				0.1a以内	内径 0.1a以内					
	-0.009													

①(1)ストリッパガイドピンの径公差変更DKCのとき (2)圧入部と摺動部の同軸度

■精密級ストリッパガイドピン (2 μm レンジ)

型式	材質	形状	掲載ページ	特長
VGPH	SKD11	ヘッド付	P.1089	
WVGPH	超硬(V30)		P.1088	•超硬(V30)：超硬ガイドピンを使用する場合は、銅合金ブシュのご利用をおすすめいたします。
VGPN	SKD11	ストレート	P.1089	•導入部付(VGPS・WVGPS)：ねじ部側に導入部をつけています。取付穴を調整することにより圧入、もしくは中間ばめのどちらでも任意に固定することができます。
VGPS (導入部付)	SKD11		P.1088	
WVGPN	超硬(V30)			
WVGPS (導入部付)	超硬(V30)			
VGPR	SKD11	着脱タイプ	P.1090	

■精密級ストリッパガイドブシュ (2 μm レンジ)

型式	材質	適用	形状	掲載ページ
VGBH	SUJ2	給油タイプ	ヘッド付	P.1091
VGHZ	FC250	無給油タイプ		
VSGBF	SUJ2+銅合金	給油タイプ		
VSGFZ	SUJ2+銅合金	無給油タイプ		
VGHM	特殊焼結合金	無給油タイプ	ストレート	P.1091
VGBL	SUJ2	給油タイプ		
VGBZ	FC250	無給油タイプ		
VGSF	SUJ2+銅合金	給油タイプ		
VSGCZ	SUJ2+銅合金	無給油タイプ	P.1092	P.1092
VGBM	特殊焼結合金	無給油タイプ		

•給油タイプ：内面摺動部に6mmピッチで螺旋状の油溝が設けてあります。

•無給油タイプ：固体潤滑剤の中でも摩擦係数の低い二硫化モリブデン(MoS_2)を埋設し、さらに潤滑油を含浸させ耐摩耗性・耐焼付性を高めました。

ブシュの外径部には、固体潤滑剤を埋設していないので、脱脂が可能で、ロックタイト接着が容易にできます。

無給油で使用できますが、初期なじみ油や給油をすることで、さらに耐久性が向上します。

•銅合金タイプ：内面が銅合金で覆われていますので、耐焼付性に優れています。

•焼結合金タイプ：特殊合金に黒鉛を主体とした固体潤滑剤を分散焼結させ、含油処理をした新タイプの無給油ブシュです。他の鉄・銅合金系のブシュより摩擦係数が低く、耐摩耗性が極めて優れています。

固定潤滑剤がブシュ全体に分散して焼結されているため、油膜切れが生じにくく高速での使用が可能です。

■ご使用上の注意

②無給油タイプ(焼結合金は除く)はストローク1mm以上でご使用ください。また、潤滑油を含浸していますので、内径部は洗浄しないでください。洗浄すると埋設されたモリブデンが膨張する可能性があります。

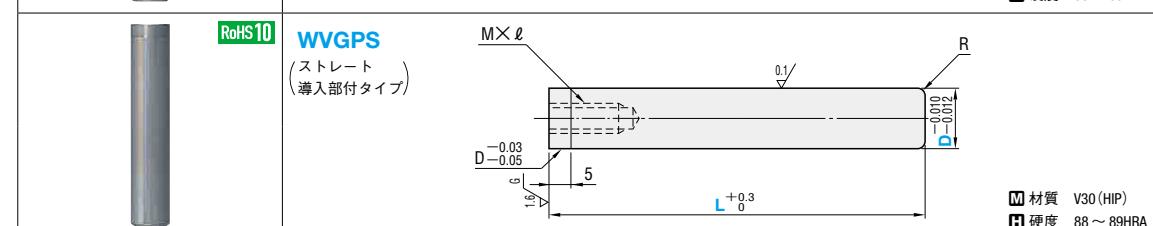
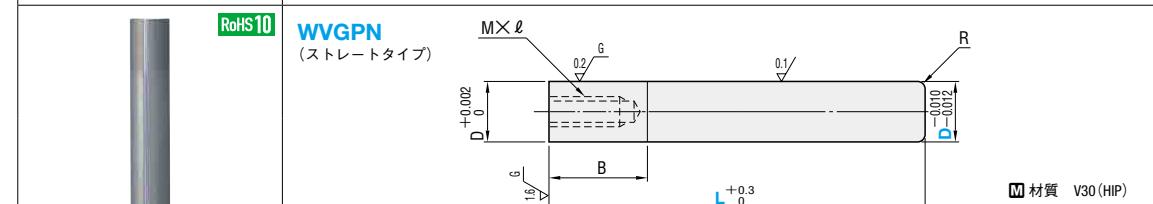
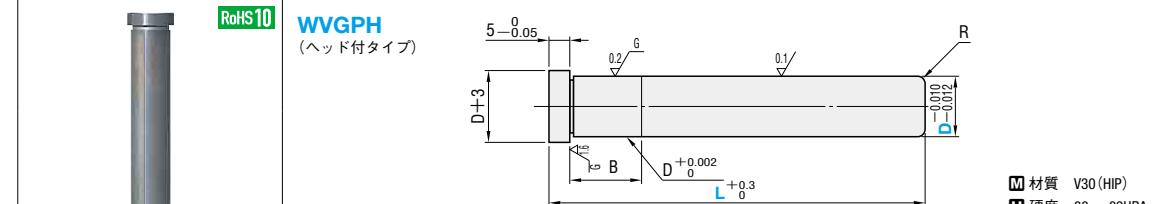
③取付穴を治具研で加工し、セロクリアランスでプレートに固定する場合は、ブシュ追加工DRC(ロックタイト溝加工P.1092)をご利用ください。

PRECISION CARBIDE STRIPPER GUIDE PINS -HEADED TYPE・STRAIGHT TYPE-

精密級 超硬ストリッパガイドピン

—ヘッド付タイプ・ストレートタイプ—

④超硬ストリッパガイドピンは銅合金ブシュ (P.1091・1092) のご使用をおすすめします。



MxL Pitch	R	B	Type	D	L						
			WVGPH	WVGPN	WVGPS	10	50	60	70	100	
M5×12 P0.8	1.0	13				10	50	60	70	100	
M6×15 P1.0	1.5	16				13	60	70	80	90	120
		20				16	70	80	90	100	140
M8×20 P1.25	2.0	25				20	70	80	90	100	140

Order
注文例: WVGP 13 - 60
Alterations
追加工: WVGP 13 - LC55 - BC10
5 日目出荷: ☒ストークはご利用できません。



⑤追加工DKCを施したピンには、無給油タイプのブシュをご使用ください。給油タイプでは油膜が形成されにくく、かじりやすくなります。

記号	詳細
LC	L寸法変更 30≤LC<L 指定0.5mm単位 ⑤規格最短Lより短くする変更の場合、必要に応じてBCを併用してください。
BC	B寸法変更 ・WVGPH: 0≤BC≤D×2 ・WVGPN: 6≤BC≤D×2 指定0.5mm単位 ☒WVGPSは不可
DKC	外径公差変更 D-0.010 → D-0.009 ⑤ピン、ブシュのクリアランスは片側1~3 μm になります。ただし、ブシュは無給油タイプをご使用ください。