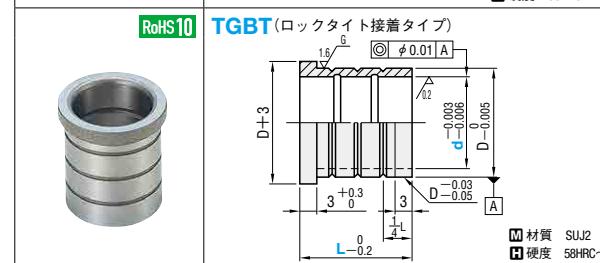
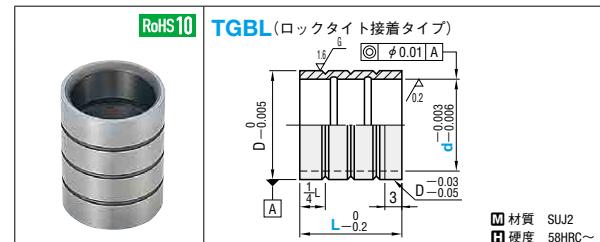


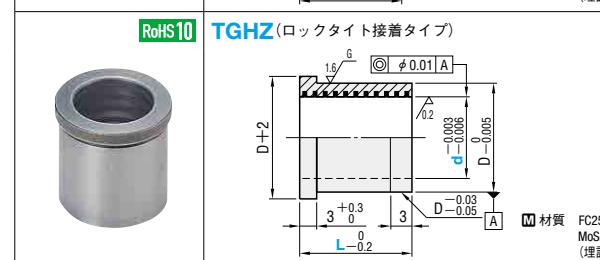
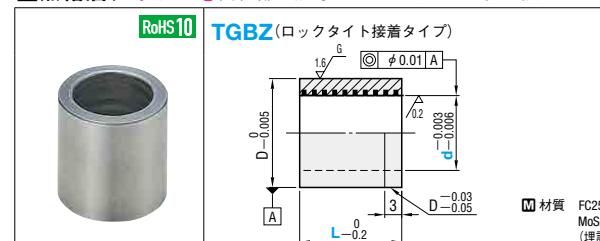
## 3μmレンジ ストリッパガイドブッシュ

◎ストリッパガイドブッシュは常温環境(40°C以下)にてご使用ください。◎取付方法 P.1069

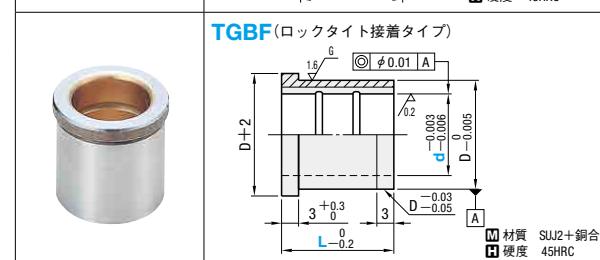
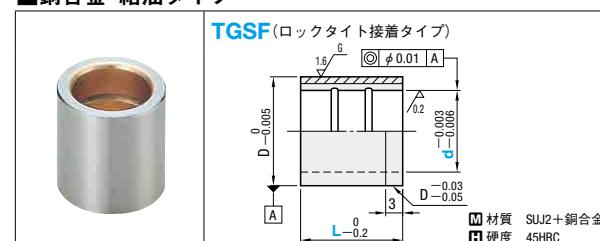
## ■給油タイプ



■無給油タイプ ◎内径部は洗浄しないでください。埋設されたモリブデンが膨張する可能性があります。

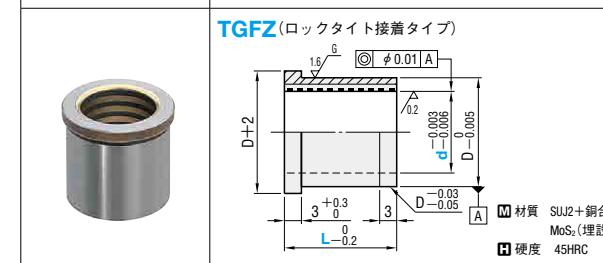
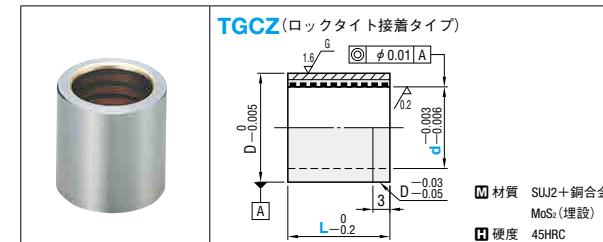


## ■銅合金・給油タイプ

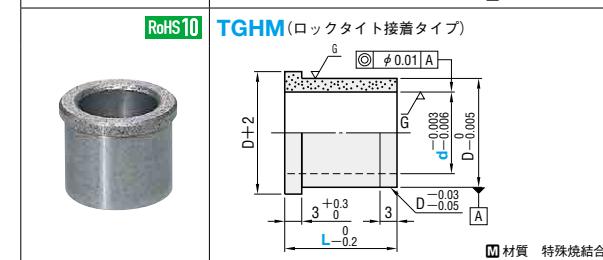
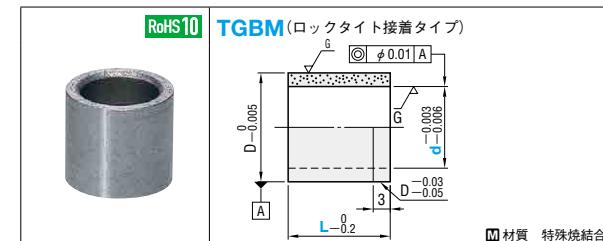


◎ストリッパガイドブッシュは常温環境(40°C以下)にてご使用ください。◎取付方法 P.1069

## ■銅合金・無給油タイプ ◎内径部は洗浄しないでください。埋設されたモリブデンが膨張する可能性があります。



■焼結合金(固体潤滑剤分散型)・無給油タイプ ◎製品概要 P.1070



記号	L寸法変更		ロックタイト用溝加工
	LC	DLC	
詳細	•TGBL-TGSF TGBM •TGBT-TGBF TGHM	•TGBZ-TGCZ •TGHZ-TGFZ	ブッシュの外径にロックタイト用の溝加工をします。
	d 指定0.1mm単位 10 8.0≤LC<L 13 10.0≤LC<L 16 13.0≤LC<L 20 16.0≤LC<L	LC 指定0.1mm単位 10 8.0≤LC<L 13 10.0≤LC<L 16 13.0≤LC<L 20 16.0≤LC<L 25 20.0≤LC<L	ブッシュの外径にロックタイト用の溝加工をします。 ※外径溝数 8.0≤L(LC)≤15.9→1本 16.0≤L(LC)≤24.9→2本 25.0≤L(LC)≤35.0→3本  ※取付け穴をジグ研等で加工し、ゼロクリアランス近くで接続するときにご利用ください。 ※TGBL-TGBT適用不可