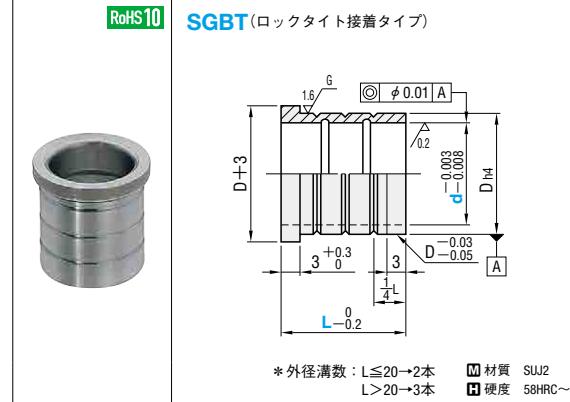
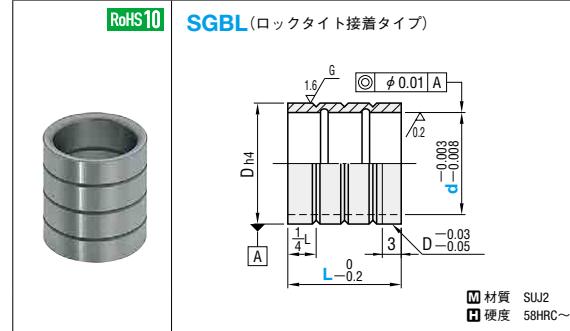
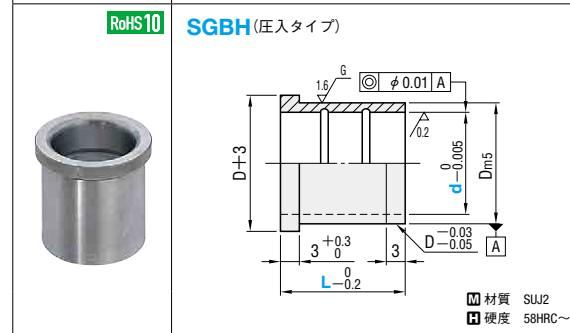
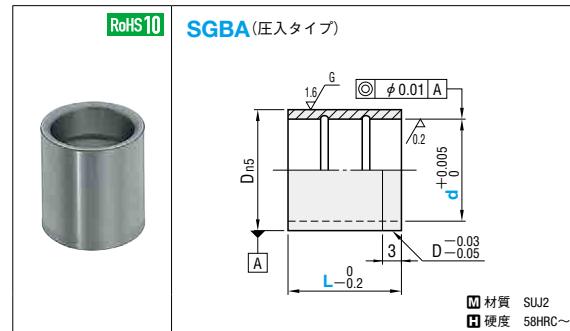


ストリッパガイドブッシュ

-給油・無給油タイプ-

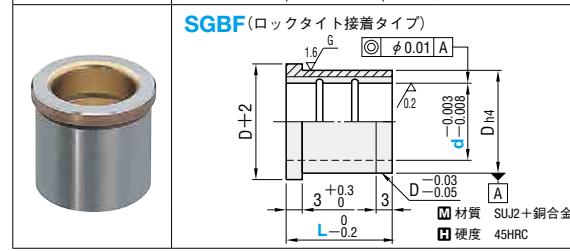
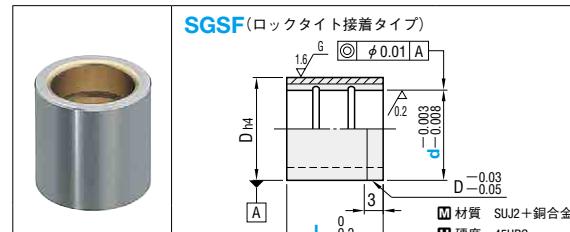
◎ストリッパガイドブッシュは常温環境(40°C以下)にてご使用ください。◎取付方法 P.1069

■給油タイプ

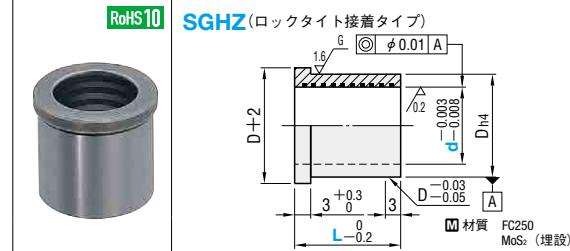
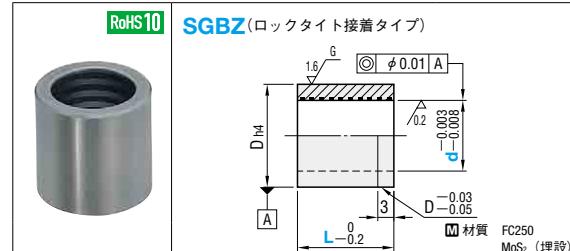


◎ストリッパガイドブッシュは常温環境(40°C以下)にてご使用ください。◎取付方法 P.1069

■銅合金・給油タイプ



■無給油タイプ ◎内径部は洗浄しないでください。埋設されたモリブデンが膨張する可能性があります。



*MoS₂(二硫化モリブデン)とは、耐摩耗性に優れた特殊固体潤滑剤です。

Order 注文例
型式 - L
SGBH 10 - 16

Delivery 出荷日
在庫品

Alterations 追加工
型式 - L(LC) - (DLC)
SGBA 16 - LC22.0 3 日目出荷 ストーカ T ストーカ A

追加工 記号	L寸法変更			ロックタイト用溝加工 DLC																					
	LC	LC	LC																						
•SGBA・SGBL																									
•SGBH・SGBT																									
•SGSF・SGBZ																									
•SGBF・SGHZ																									
詳細	<p>•固体潤滑剤の位置によってはRが大きくなる場合があります。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>d</th> <th>LC 指定 0.1mm単位</th> <th>T 公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>8.0≤LC<L</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>8.0≤LC<L</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>10.0≤LC<L</td><td>0</td></tr> <tr><td>16</td><td>13.0≤LC<L</td><td>-0.2</td></tr> <tr><td>20</td><td>16.0≤LC<L</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>20.0≤LC<L</td><td></td></tr> </tbody> </table>			d	LC 指定 0.1mm単位	T 公差	8	8.0≤LC<L		10	8.0≤LC<L		13	10.0≤LC<L	0	16	13.0≤LC<L	-0.2	20	16.0≤LC<L		25	20.0≤LC<L		ブッシュの外径にロックタイト用の溝加工をします。
d	LC 指定 0.1mm単位	T 公差																							
8	8.0≤LC<L																								
10	8.0≤LC<L																								
13	10.0≤LC<L	0																							
16	13.0≤LC<L	-0.2																							
20	16.0≤LC<L																								
25	20.0≤LC<L																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>d</th> <th>LC 指定 0.1mm単位</th> <th>T 公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>8.0≤LC<L</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>8.0≤LC<L</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>10.0≤LC<L</td><td>0</td></tr> <tr><td>16</td><td>13.0≤LC<L</td><td>-0.2</td></tr> <tr><td>20</td><td>16.0≤LC<L</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>20.0≤LC<L</td><td></td></tr> </tbody> </table>			d	LC 指定 0.1mm単位	T 公差	8	8.0≤LC<L		10	8.0≤LC<L		13	10.0≤LC<L	0	16	13.0≤LC<L	-0.2	20	16.0≤LC<L		25	20.0≤LC<L		ストレートタイプ・ヘッド付タイプ *外径溝数 8.0≤L(LC)≤15.9→1本 16.0≤L(LC)≤24.9→2本 25.0≤L(LC)≤35.0→3本 ※SGBA・SGBH・SGBL・SGBT適用不可
d	LC 指定 0.1mm単位	T 公差																							
8	8.0≤LC<L																								
10	8.0≤LC<L																								
13	10.0≤LC<L	0																							
16	13.0≤LC<L	-0.2																							
20	16.0≤LC<L																								
25	20.0≤LC<L																								