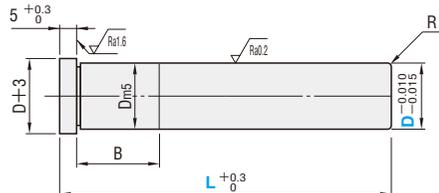


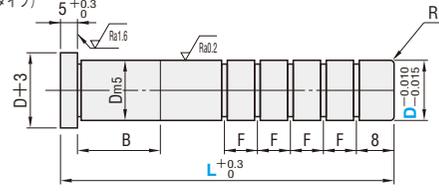
STRIPPER GUIDE PINS — HEADED —  
ストリッパガイドピン  
—ヘッド付タイプ—



**RoHS10** **SGPH**



**RoHS10** **SGOH** (油溝付タイプ)



材質 SUJ2  
硬度 58HRC~

溝数(本) ◎在庫品のみ適用

D	40	50	60	70	80	90
8	2	3	4	5	6	6
10	2	3	4	5	6	6
13	2	3	4	5	6	6
16	—	3	4	5	6	6
20	—	3	4	5	6	6
25	—	—	4	5	6	6

※L 40~119.5 →F= 8  
L120~L(C) max. →F=10

◎追加加工にて摺動長≤9mmご指定の場合、溝は無くなります。

材質 SUJ2 硬度 58HRC~

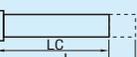
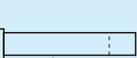
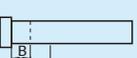
D <sub>m5</sub>	R	B	型式		L										
			Type	D											
8	+0.012 +0.006	1.0	10	SGPH SGOH	8	40	50	60	70	80					
10					40	50	60	70	80	90	100				
13	+0.015 +0.007	1.5	16		40	50	60	70	80	90	100	110	120		
16			50		60	70	80	90	100	110	120	130	140		
20	+0.017 +0.008	2.0	25		60	70	80	90	100	110	120	130	140		
25			70		80	90	100	110	120	130	140				

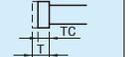
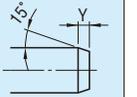
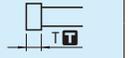
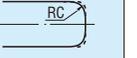
Order 注文例: 型式 SGPH 16 - L 100

Delivery 出荷日: 在庫品

Alterations 追加加工: 型式 SGPH 16 - L(LC) - (BC·TC·GC·TKC·RC)

●SGPH 3 日目出荷 | ●SGOH 3 日目出荷

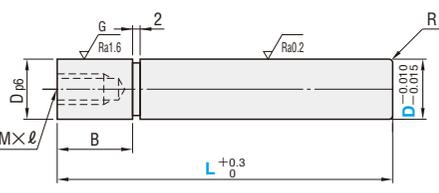
追加加工	記号	詳細
	LC	全長変更 指定0.5mm単位 ●SGPH: 20≤LC<L ●SGOH: 40≤LC<L B寸法は規格どおりです。 ◎規格最短Lより短くする変更の場合、必要に応じてBCを併用してください。 ◎先端8mmの長さが変わります。
	LC	全長変更(ロングタイプLC) 指定0.5mm単位 D LC 8 80<LC≤120 10 100<LC≤150 13 120<LC≤180 16 140<LC≤200 20 140<LC≤200 25 140<LC≤200 ◎先端8mmの長さが変わります。
	BC	B寸法変更 指定1mm単位 0≤BC≤D×2 ◎全長Lは指定寸法どおりです。 ◎先端8mmの長さが変わります。

追加加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚変更 指定0.1mm単位 2≤TC<5 ◎全長Lは(5-TC)分短くなります。 ◎LC併用の場合、全長はLCと同じです。 ロングタイプLCの最長サイズとTC併用時、(5-TC≤Lmax-LC)となります。
	GC	ピン先端にテーパ加工します。 D Y 8 3 10 3 13 5 16 5 20 5 25 5
	TKC	ツバ厚公差変更 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> → +0.02 LC併用ない場合、全長公差は L <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇒ L±0.3となります。
	RC	先端R変更 D 標準R RC(選択) 8-10 1.0 1.5-2.0 13-16 1.5 2.0-2.5 20-25 2.0 2.5-3.0

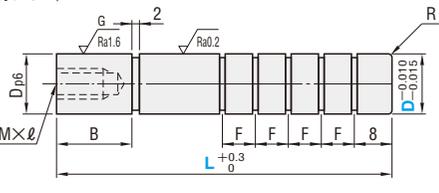
STRIPPER GUIDE PINS — STRAIGHT —  
ストリッパガイドピン  
—ストレートタイプ—



**RoHS10** **SGPN**



**RoHS10** **SGON** (油溝付タイプ)



材質 SUJ2  
硬度 58HRC~

溝数(本) ◎在庫品のみ適用

D	40	50	60	70	80	90
8	2	3	4	5	6	6
10	2	3	4	5	6	6
13	2	3	4	5	6	6
16	—	3	4	5	6	6
20	—	3	4	5	6	6
25	—	—	4	5	6	6

※L 40~119.5 →F= 8  
L120~L(C) max. →F=10

◎追加加工にて摺動長≤9mmご指定の場合、溝は無くなります。

材質 SUJ2 硬度 58HRC~

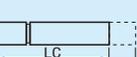
D <sub>p6</sub>	M×ℓ Pitch	R	B	型式		L											
				Type	D												
8	+0.024 +0.015	M5×12 P0.8	1.0	SGPN SGON	10	8	40	50	60	70	80						
13					40	50	60	70	80	90	100						
16	+0.029 +0.018	M6×15 P1.0	1.5		16	13	40	50	60	70	80	90	100	110	120		
20					16	50	60	70	80	90	100	110	120				
25	+0.035 +0.022	M8×20 P1.25	2.0		25	20	60	70	80	90	100	110	120	130	140		
28					25	70	80	90	100	110	120	130	140				

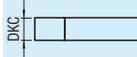
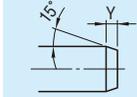
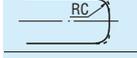
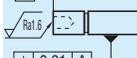
Order 注文例: 型式 SGPN 20 - L 80

Delivery 出荷日: 在庫品

Alterations 追加加工: 型式 SGPN 20 - L(LC) - (BC·DKC·GC·RC·TGC)

●SGPN 3 日目出荷 | ●SGON 3 日目出荷

追加加工	記号	詳細
	LC	全長変更 指定0.5mm単位 ●SGPN: 20≤LC<L ●SGON: 40≤LC<L B寸法は規格どおりです。 ◎規格最短Lより短くする変更の場合、必要に応じてBCを併用してください。 ◎LC≤25の場合、ピン先端にタップの下穴が開くことがあります。 ◎先端8mmの長さが変わります。
	LC	全長変更(ロングタイプLC) 指定0.5mm単位 D LC 8 80<LC≤120 10 100<LC≤150 13 120<LC≤180 16 140<LC≤200 20 140<LC≤200 25 140<LC≤200 ◎先端8mmの長さが変わります。
	BC	B寸法変更 指定1mm単位 0≤BC≤D×2 ◎BCコード使用時 全長Lおよびタップ深さは指定寸法どおりです。 ◎圧入部と摺動部の間の2mmの溝が無くなります。 ◎先端8mmの長さが変わります。

追加加工	記号	詳細
	DKC	圧入部公差変更 D <sub>p6</sub> ⇒D <sub>m5</sub> ◎圧入部と摺動部の間の2mmの溝が無くなります。 ◎SGONは適用不可
	GC	ピン先端にテーパ加工します。 D Y 8 3 10 3 13 5 16 5 20 5 25 5
	RC	先端R変更 D 標準R RC(選択) 8-10 1.0 1.5-2.0 13-16 1.5 2.0-2.5 20-25 2.0 2.5-3.0
	TGC	タップ側端面を加工します。直角度0.01 面粗度1.6a LC併用ない場合、全長公差は L <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇒ L±0.3となります。