

材料ガイドユニット

-高周波焼入タイプ-

RoHS10

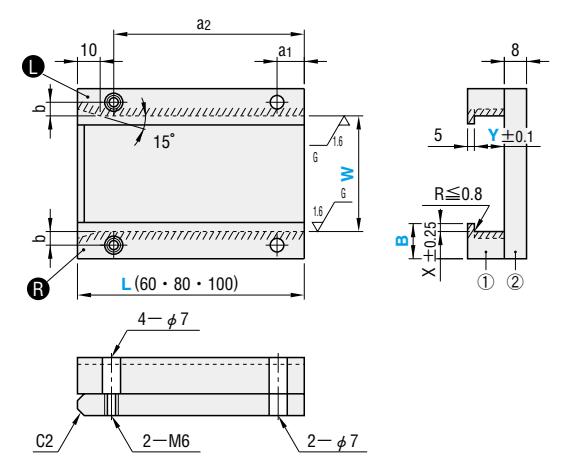
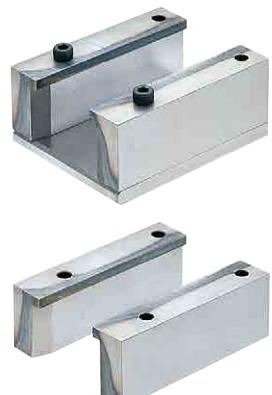
ダイセット固定タイプ

ZGUA(ユニット)

ZGUA-R(レール単体)

ZGUA-L(レール単体)

L	a1	a2
60	10	45
80	10	65
100	10	75



RoHS10

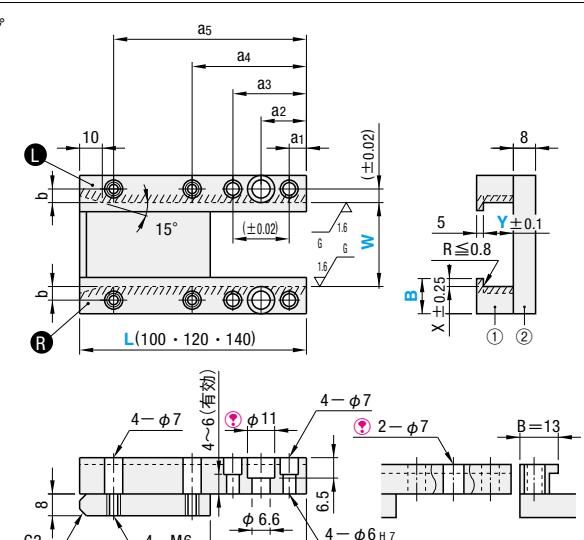
ダイプレート固定タイプ

ZGUB(ユニット)

ZGUB-R(レール単体)

ZGUB-L(レール単体)

L	a1	a2	a3	a4	a5
100	8	20	32	50	85
120	8	20	32	50	105
140	8	20	32	50	115



■ユニット

型式		L	Y 指定1mm単位	W 指定0.1mm単位	b	X
Type	B					
ZGUA	13	60	1~30	10~160	5	3
	16	80			7	3
	20	100			8	5
ZGUB	13	100	1~30	10~160	5	3
	16	120			7	3
	20	140			8	5



型式 - L - Y - W
 ZGUA 13 - 100 - 22 - 53.2
 ZGUB-R20 - 140 - 15

■レール単体

型式		L	Y 指定1mm単位	b	X
Type	B				
ZGUA-R	13	60	1~30	5	3
ZGUA-L	16	80		7	3
ZGUA-L	20	100		8	5
ZGUB-R	13	100	1~30	5	3
ZGUB-R	16	120		7	3
ZGUB-L	20	140		8	5

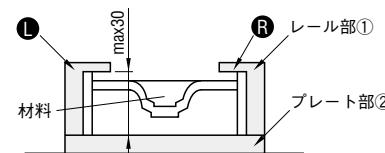


■ユニット
出荷日 3 日目出荷 **急** ストク A

■レール単体

3 日目出荷 **急** ストク A

■特長

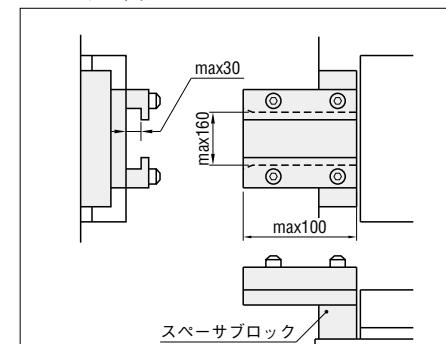


- リフトアップ量が最大30mmまでとれますので曲げ・絞り加工等ご利用頂けます。
- 材料幅に合わせてご利用の際は、レール単体でもお求めになれます。



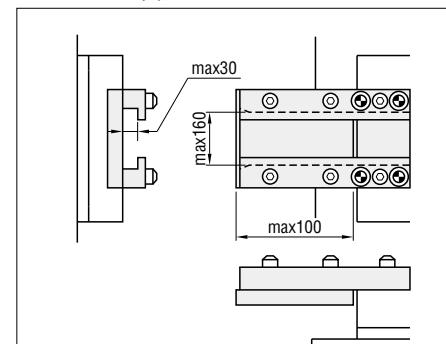
①ユニット構造の選択……型構造・生産量・再研磨頻度等により、ユニットのタイプを選択します。

ダイセット固定タイプ



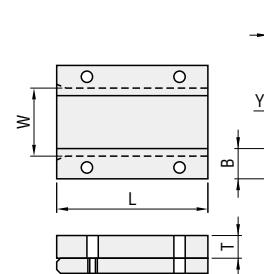
- ダイセット(ダイプレート直前にスペーサーブロックを置く)にボルトにて固定。
- 型内部レイアウトに干渉しません。

ダイプレート固定タイプ



- ダイプレート上にボルト・ノックピンにて固定。
- 型内部レイアウトに逃がしが必要です。(スペーサーブロック使用により型内部への干渉を防ぐことが可能です)
- 組み付け時の再現性に優れます。

②寸法設定……使用する材料の幅、リフトアップ量、取り付け条件により寸法を決定します。



①W寸法(材料ガイド幅)の決定

材料幅+材料幅公差+a(取り付け精度の誤差)

②Y寸法(溝高さ)の決定

材料リフトアップ量+板厚+a

③T寸法(材料ガイドプレート高さ)の決定

②の溝高さより決定します。ただし、T=Y+5

④L寸法(材料ガイドプレートの長さ)の決定

フィーダーとダイプレート間の距離、材料の幅・板厚によりL寸法を決定します。

- ダイセット固定タイプは全長、ダイプレート固定タイプはダイプレートより張り出長さを基準に全長(L)を決定します。

⑤B寸法(材料ガイドプレートの幅)の決定

ダイプレートや金型全体のバランス、サブガイドへの干渉等を考慮し、ボルト・ノックピンが取り付けられる位置にあることを確認して、B寸法を決定します。