

# スプリングプランジャ

—ショートタイプ/六角ピンタイプ—

ショートタイプ **RoHS10**

Type	本体			ピン			スプリング	使用温度	
	材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理			
短	PJLS PJFW	S45C	29~35HRC	Fe3O4	S45C	57~63HRC 浸炭焼入	ユニクロメッキ 四三酸化鉄皮膜	SWP-B	-30°~80°
極短									

緩み防止処理

- ① 緩み防止処理とはマイクロカプセルに封入された嫌気性接着剤により固定するものです。一度緩めたら効果がなくなりますので、ネジ用の嫌気性接着剤を使用してください。
- ② 緩み防止効果は25°C・72時間以上放置いただくことで最大効果が得られます。低温下・短時間の放置では緩み防止効果は低減されますのでご注意ください。
- ③ 取り付け取り外しの際は、後部の六角穴は使用せずに、スプリングプランジャ用レンチ(PJGT-PJG) **P.1062**をご使用ください。

M×P (並目)	d	S	L		B	PJLS				PJFW				型式	
			PJLS	PJFW		荷重		荷重		Type	M-S				
						min.N [kgf]	max.	min.N [kgf]	max.						
10×1.5	3.8	5	22	-	3	7.6 { 0.8 }	18.1 { 1.8 }	-		PJLS	10-5				
			30			2.9 { 0.3 }	16.4 { 1.7 }								
12×1.75	5.5	5	22	19	4	5.6 { 0.6 }	18.2 { 1.9 }	5.7 { 0.6 }	16.2 { 1.7 }	PJLS	12-5				
		10	30	23		4.8 { 0.5 }	22.4 { 2.3 }	2.7 { 0.3 }	15.9 { 1.6 }						
		15	39	30		6.1 { 0.6 }	22.5 { 2.3 }	2.5 { 0.3 }	16.7 { 1.7 }						
16×2.0	8	10	-	24	5	-		3.6 { 0.4 }	22.6 { 2.3 }	PJFW	16-10				
		15		33		3.3 { 0.3 }	21.1 { 2.1 }								
		20		38		3.0 { 0.3 }	21.9 { 2.2 }								

(kgf)=N×0.101972

六角ピンタイプ **RoHS10**

Type	本体			ピン			スプリング	使用温度	
	材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理			
軽荷重用	PJLR PJHR	S45C	29~35HRC	Fe3O4	S45C	57~63HRC 浸炭焼入	ユニクロメッキ Fe3O4	SWP-B	-30°~80°
重荷重用									

緩み防止処理

- ① 緩み防止処理とはマイクロカプセルに封入された嫌気性接着剤により固定するものです。一度緩めたら効果がなくなりますので、ネジ用の嫌気性接着剤を使用してください。
- ② 緩み防止効果は25°C・72時間以上放置いただくことで最大効果が得られます。低温下・短時間の放置では緩み防止効果は低減されますのでご注意ください。
- ③ 取り付け取り外しの際は、後部の六角穴は使用しないでください。

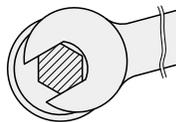
M×P (並目)	H	R	S	L	B	PJLR				PJHR				型式	
						荷重		荷重		Type	M-S				
						min.N [kgf]	max.	min.N [kgf]	max.						
10×1.5	4	1.9	5	30	3	2.8 { 0.3 }	14.1 { 1.4 }	11.4 { 1.2 }	51.0 { 5.2 }	PJLR	10-5				
			10			2.9 { 0.3 }	14.6 { 1.5 }	9.5 { 1.0 }	60.8 { 6.2 }						
12×1.75	5	2.9	5	35	4	3.5 { 0.4 }	17.1 { 1.7 }	5.6 { 0.6 }	41.0 { 4.2 }	PJLR	12-5				
			10			2.5 { 0.3 }	21.1 { 2.2 }	5.2 { 0.5 }	55.9 { 5.7 }						
			15			2.3 { 0.2 }	19.4 { 2.0 }	5.1 { 0.5 }	53.6 { 5.5 }						
16×2.0	7	4.1	10	45	5	12.1 { 1.2 }	38.0 { 3.9 }	26.5 { 2.7 }	78.0 { 8.0 }	PJHR	16-10				
			15			9.7 { 1.0 }	39.7 { 4.1 }	14.2 { 1.5 }	79.4 { 8.1 }						
			20			8.6 { 0.9 }	40.1 { 4.1 }	16.8 { 1.7 }	80.4 { 8.2 }						
			30			17.0 { 1.7 }	38.0 { 3.9 }	19.8 { 2.0 }	81.2 { 8.3 }						
			50			4.4 { 0.5 }	48.3 { 4.9 }	7.5 { 0.8 }	78.8 { 8.0 }						
24×3.0	10	15.0	7	78	10	2.5 { 0.3 }	51.3 { 5.2 }	3.2 { 0.3 }	103.5 { 10.6 }	PJHR	16-80				
			15			27.8 { 2.8 }	65.9 { 6.7 }	40.7 { 4.2 }	127.9 { 13.0 }						
			20			25.5 { 2.6 }	106.9 { 10.9 }	46.9 { 4.8 }	226.5 { 23.1 }						
30×3.5	13	7.6	20	78	14	55.2 { 5.6 }	156.9 { 16.0 }	72.6 { 7.4 }	356.5 { 36.4 }						

(kgf)=N×0.101972

Order 注文例 **型式**  
PJLS 12-10  
PJHR 10-10

Delivery 出荷日 **在庫品**

- PJLS・PJFWの特長
  - 特殊構造により全長が短いプランジャです。
- PJLR・PJHRの特長
  - ピンの形状が六角形のためソケットレンチやスパナでの取付可能です。



フランジ付スプリングプランジャ **RoHS10**

Type	本体			ピン			スプリング	使用温度	
	材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理			
軽荷重用	FPJL FPJH	S45C	29~35HRC	四三酸化鉄皮膜	S45C	57~63HRC 浸炭焼入	ユニクロメッキ 四三酸化鉄皮膜	SWP-B	-30°~80°
重荷重用									

緩み防止処理 (M5~M16)

- ① M3、M4は緩み防止処理がありません。
- ② 緩み防止処理とはマイクロカプセルに封入された嫌気性接着剤により固定するものです。一度緩めたら効果がなくなりますので、ネジ用の嫌気性接着剤を使用してください。
- ③ 緩み防止効果は25°C・72時間以上放置いただくことで最大効果が得られます。低温下・短時間の放置では緩み防止効果は低減されますのでご注意ください。
- ④ 取り付け取り外しの際は、後部の六角穴は使用せずに、サイズに応じてマイナスドライバーかスプリングプランジャ用レンチ(PJGT-PJG) **P.1062**をご使用ください。

適用レンチ	M×P (並目)	d	S	D	T	L	B	a	FPJL				FPJH				型式	
									荷重		荷重		Type	M-S				
									min.N [kgf]	max.	min.N [kgf]	max.						
-	3×0.5	1.1	1.5	5	1.5	5	10	0.9	0.5	0.44 { 0.05 }	1.6 { 0.2 }	0.9 { 0.1 }	4.2 { 0.4 }	FPJL	3-1.5			
			3							0.29 { 0.03 }	1.0 { 0.1 }	1.1 { 0.1 }	4.9 { 0.5 }					
	4×0.7	1.6	2	6	1.8	6	15	1.3	0.7	0.9 { 0.1 }	4.1 { 0.4 }	1.9 { 0.2 }	8.7 { 0.9 }					
	5×0.8	2.0	3	7	2.0	8	20	1.5	1.2	1.6 { 0.2 }	10.4 { 1.1 }	2.0 { 0.2 }	22.5 { 2.3 }					
	6×1.0	2.5	3	8	2.5	9	27	1.6	1.2	1.6 { 0.2 }	10.4 { 1.1 }	2.5 { 0.3 }	23.4 { 2.4 }					
	6×1.0	2.5	5	8	3.0	9	30	1.9	2.0	1.9 { 0.2 }	9.7 { 1.0 }	6.2 { 0.6 }	32.6 { 3.3 }					
PJG1	8×1.25	3.1	3	10	2.5	12	25	2.5	1.5	3.5 { 0.4 }	9.4 { 1.0 }	11.7 { 1.2 }	31.2 { 3.2 }	FPJL	8-3			
										8×1.25	5	2.9 { 0.3 }	9.6 { 1.0 }			8.3 { 0.9 }	31.9 { 3.3 }	
										10×1.5	3.8	5	12			30	2.8 { 0.3 }	14.1 { 1.4 }
PJG2A	10×1.5	3.8	10	12	3.0	15	43	3	2.0	2.9 { 0.3 }	14.6 { 1.5 }	9.5 { 1.0 }	60.8 { 6.2 }	FPJH	10-10			
										12×1.75	5	3.5 { 0.4 }	17.1 { 1.7 }			5.6 { 0.6 }	41.0 { 4.2 }	
										12×1.75	5.5	10	14			20	43	4
PJG3	12×1.75	5.5	10	14	3.0	20	51	4	2.0	2.3 { 0.2 }	19.4 { 2.0 }	5.1 { 0.5 }	53.6 { 5.5 }	FPJH	12-10			
										16×2.0	10	12.1 { 1.2 }	38.0 { 3.9 }			26.5 { 2.7 }	78.0 { 8.0 }	
										16×2.0	10	9.7 { 1.0 }	39.7 { 4.1 }			14.2 { 1.5 }	79.4 { 8.1 }	
										16×2.0	15	8.6 { 0.9 }	40.1 { 4.1 }			16.8 { 1.7 }	80.4 { 8.2 }	
										16×2.0	30	17.0 { 1.7 }	38.0 { 3.9 }			19.8 { 2.0 }	81.2 { 8.3 }	
PJG4	16×2.0	8.0	20	18	3.0	25	85	5	2.0	8.6 { 0.9 }	40.1 { 4.1 }	16.8 { 1.7 }	80.4 { 8.2 }	FPJH	16-20			
										16×2.0	30	17.0 { 1.7 }	38.0 { 3.9 }			19.8 { 2.0 }	81.2 { 8.3 }	
										16×2.0	40	5.5 { 0.6 }	41.2 { 4.2 }			7.6 { 0.8 }	84.3 { 8.6 }	

(kgf)=N×0.101972

① M3・M4はマイナスドライバーの取り付けとなります。 **P.1062**

Order 注文例 **型式** FPJL 10-5 **在庫品**

フランジ付ボールプランジャ **RoHS10**

Type	本体			ボール		スプリング	使用温度
	材質	硬度	表面処理	材質	硬度		
FBPJ	S45C	29~35HRC	四三酸化鉄皮膜	SUS440C	55HRC~	SUS631J1	-30°~80°
FBPJS	SUS303	-	-	-	-	-	-30°~260°

荷重 min. max.

適用レンチ	d	S	D	L	a	FBPJ 荷重(N)		FBPJS 荷重(N)		型式	
						min.	max.	min.	max.	Type	M(並目)
BPJG1	3	0.8	7	5	0.8	0.6	5.6	1.3	6.4	FBPJ	5
BPJG2	4	1.0	8	6	1.0	2.8	6.3	2.7	8.0		
BPJG3	5	1.6	10	7	1.5	2.9	9.6	1.3	10.2		
BPJG4	6.35	1.9	12	9	1.5	6.4	11.7	6.1	17.2		
BPJG5	7.94	2.4	14	11.5	2.0	9.0	15.0	2.1	18.8		
						9.53	3.2	18	16	9.9	21.5

(kgf)=N×0.101972

Order 注文例 **型式** FBPJ 5 **在庫品**

ボールボタン **RoHS10**

Type	D <sub>K5</sub>	L	d
BBT	6-8	2	2
	10-16	3	

材質 SK4  
硬度 53~58HRC

D <sub>K5</sub>	L	d	型式	
			Type	D
6	8	2	BBT	6
8	10	3		8
10	12	4		10
12	14	5		12
16	18	8		16

① ボールプランジャと組合せてご使用の場合は、同じNo. (M=D) をご使用ください。(BBT6はM5にも適用)

Order 注文例 **型式** BBT6 **在庫品**

Delivery 出荷日 **在庫品**

材料ガイド  
リフタ関連部品