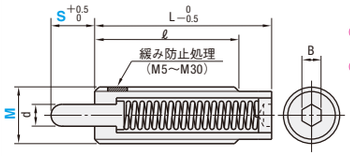
スプリングプランジャ

スプリングプランジャ ースチールタイプー

RoHS10

Type			本体 M材質	本体 H硬度	本体 S表面処理	ピン M材質	ピン H硬度	ピン S表面処理	スプリング M材質	使用可能温度
スチールノーズ	軽荷重用	PJL	S45C	29～35HRC	四三酸化鉄皮膜	S45C	57～63HRC（浸炭焼入）	ユニクロメッキ	SWP－B	－30～80℃
	重荷重用	PJH						四三酸化鉄皮膜		
	極重荷重用	PJX			ニッケルメッキ					
樹脂ノーズ	軽荷重用	NPJL			四三酸化鉄皮膜	ポリアセタール	－	－		
	重荷重用	NPJH								
	極重荷重用	NPJX			ニッケルメッキ					

M3・M4のみ無電解ニッケルメッキとなります。

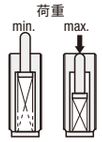


M3、M4は緩み防止処理がありません。

緩み防止処理とはマイクロカプセルに封入された嫌気性接着剤により固定するものです。一度緩めたら効果がなくなりますので、ネジ用の嫌気性接着剤を使用してください。

緩み防止効果は25℃・72時間以上放置いただくことで最大効果が得られます。低温下・短時間の放置では緩み防止効果は低減されますのでご注意ください。

取り付け取り外しの際は、後部の六角穴は使用せずに、サイズに応じてマイナスドライバかスプリングプランジャ用レンチ（PJGT・PJG） P.1062をご使用ください。



d	ℓ	L 軽・重荷重	L 極重荷重	B	軽荷重用（PJL・NPJL） min.	軽荷重用 N{kgf} 荷重 max.	重荷重用（PJH・NPJH） min.	重荷重用 N{kgf} 荷重 max.	極重荷重用（PJX・NPJX） min.	極重荷重用 N{kgf} 荷重 max.	型式 Type	型式 M（並目）	型式 S
1.1	10（15）	10	15	0.9	0.44 {0.05}	1.6 {0.2}	0.9 {0.1}	4.2 {0.4}	2.5 {0.3}	5.1 {0.5}	PJL（全サイズ） PJH（全サイズ） PJX（＊印のみ） NPJL（＊印のみ） NPJH（＊印のみ） NPJX（＊印のみ）	3	＊＊ 1.5
1.1	15（20）	15	20	0.9	0.29 {0.03}	1.0 {0.1}	1.1 {0.1}	4.9 {0.5}	2.5 {0.3}	6.8 {0.7}			＊＊ 3
1.6	15（24）	15	24	1.3	0.9 {0.1}	4.1 {0.4}	1.9 {0.2}	8.7 {0.9}	6.2 {0.6}	15.3 {1.6}		4	＊＊ 2
1.6	24	24	24	1.3	0.7 {0.1}	2.2 {0.2}	0.29 {0.03}	8.3 {0.9}	4.8 {0.5}	15.0 {1.5}			＊＊ 4
2.0	20（27）	20	27	1.5	1.5 {0.2}	9.8 {1.0}	2.0 {0.2}	22.5 {2.3}	11.0 {1.1}	30.4 {3.1}		5	＊＊ 3
2.0	27（39）	27	39	1.5	1.6 {0.2}	10.4 {1.1}	2.5 {0.3}	23.4 {2.4}	11.6 {1.2}	31.5 {3.2}			＊＊ 5
2.5	25（30）	25	30	2	3.4 {0.4}	10.4 {1.1}	12.5 {1.3}	33.8 {3.5}	17.2 {1.8}	46.6 {4.8}		6	＊＊ 3
2.5	30（36）	30	36	2	1.9 {0.2}	9.7 {1.0}	6.2 {0.6}	32.6 {3.3}	16.8 {1.7}	47.4 {4.8}			＊＊ 5
2.5	30	39	—	2	1.5 {0.2}	10.9 {1.1}	5.0 {0.5}	32.7 {3.3}	—	—			10
3.1	25（27）	25	27	2.5	3.5 {0.4}	9.4 {1.0}	11.7 {1.2}	31.2 {3.2}	28.1 {2.9}	56.9 {5.8}		8	＊＊ 3
3.1	27（30）	27	35	2.5	2.9 {0.3}	9.6 {1.0}	8.3 {0.9}	31.9 {3.3}	10.5 {1.1}	39.9 {4.1}			＊＊ 5
3.1	30	43	—	2.5	3.1 {0.3}	11.2 {1.1}	8.4 {0.9}	36.4 {3.7}	—	—			10
3.8	30	30	35	3	2.8 {0.3}	14.1 {1.4}	11.4 {1.2}	51.0 {5.2}	17.0 {1.7}	73.7 {7.5}		10	＊＊ 5
3.8	30	43	53	3	2.9 {0.3}	14.6 {1.5}	9.5 {1.0}	60.8 {6.2}	13.7 {1.4}	75.5 {7.7}			＊＊10
3.8	30	58	—	3	3.4 {0.4}	17.0 {1.7}	7.2 {0.7}	57.3 {5.8}	—	—			15
5.5	30（35）	30	43	4	3.5 {0.4}	17.1 {1.7}	5.6 {0.6}	41.0 {4.2}	35.3 {3.6}	107.9 {11.0}		12	＊＊ 5
5.5	35	43	58	4	2.5 {0.3}	21.1 {2.2}	5.2 {0.5}	55.9 {5.7}	12.7 {1.3}	107.9 {11.0}			＊＊10
5.5	35	51	78	4	2.3 {0.2}	19.4 {2.0}	5.1 {0.5}	53.6 {5.5}	16.7 {1.7}	140.2 {14.3}			＊＊15
5.5	35	78	—	4	4.1 {0.4}	22.5 {2.3}	8.7 {0.9}	56.1 {5.7}	—	—			20
8	35	60	60	5	12.1 {1.2}	38.0 {3.9}	26.5 {2.7}	78.0 {8.0}	29.6 {3.0}	157.9 {16.1}		16	＊＊10
8	35	60	70	5	9.7 {1.0}	39.7 {4.1}	14.2 {1.5}	79.4 {8.1}	10.0 {1.0}	142.2 {14.5}			＊＊15
8	35	85	90	5	8.6 {0.9}	40.1 {4.1}	16.8 {1.7}	80.4 {8.2}	4.3 {0.4}	146.1 {14.9}			＊＊20
8	35	125	125	5	17.0 {1.7}	38.0 {3.9}	19.8 {2.0}	81.2 {8.3}	5.2 {0.5}	140.7 {14.4}			＊ 30
8	35	125	—	5	5.5 {0.6}	41.2 {4.2}	7.6 {0.8}	84.3 {8.6}	—	—			40
8	35	155		5	4.4 {0.5}	48.3 {4.9}	7.5 {0.8}	78.8 {8.0}					50
8	35	159		5	4.1 {0.4}	49.6 {5.1}	6.4 {0.7}	78.1 {8.0}					60
8	35	185		5	3.1 {0.3}	55.7 {5.7}	4.3 {0.4}	95.0 {9.7}					70
8	35	185		5	2.5 {0.3}	51.3 {5.2}	3.2 {0.3}	103.5 {10.6}					80
10	45	60	80	6	14.4 {1.5}	79.4 {8.1}	22.5 {2.3}	147.1 {15.0}	14.5 {1.5}	274.6 {28.0}		20	＊ 15
10	45	72	—	6	13.9 {1.4}	83.4 {8.5}	23.0 {2.4}	157.9 {16.1}	—	—			20
10	45	96		6	13.6 {1.4}	88.3 {9.0}	18.6 {1.9}	154.0 {15.7}					30
10	45	120		6	13.4 {1.4}	109.8 {11.2}	26.8 {2.7}	195.1 {19.9}					40
10	45	60		10	27.8 {2.8}	65.9 {6.7}	40.7 {4.2}	127.9 {13.0}				24	7
10	45	60	84	10	25.5 {2.6}	106.9 {10.9}	46.9 {4.8}	226.5 {23.1}	55.1 {5.6}	375.2 {38.3}			＊ 15
10	45	75	—	10	15.3 {1.6}	101.0 {10.3}	43.1 {4.4}	224.6 {22.9}	—	—			20
10	45	100		10	19.1 {2.0}	100.0 {10.2}	47.8 {4.9}	231.4 {23.6}					30
10	45	124		10	17.1 {1.7}	98.1 {10.0}	44.1 {4.5}	225.5 {23.0}					40
15	45	66		14	9.3 {1.0}	104.4 {10.7}	32.4 {3.3}	259.9 {26.5}				30	15
15	45	78		14	55.2 {5.6}	156.9 {16.0}	72.6 {7.4}	356.5 {36.4}					20
15	45	100		14	28.4 {2.9}	128.3 {13.1}	41.6 {4.2}	290.3 {29.6}					30
15	45	123		14	14.7 {1.5}	109.2 {11.1}	44.4 {4.5}	303.0 {30.9}					40

ℓ寸（　）は極重荷重用に適用

{kgf}＝N×0.101972

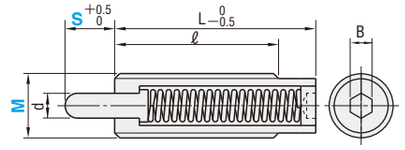
Order 注文例　型式　PJL12－5　NPJH3－1.5

Delivery 出荷日　在庫品

スプリングプランジャ ーステンレスタイプー

RoHS10

Type			本体 M材質	ピン M材質	ピン H硬度	スプリング M材質	使用可能温度
ステンレスノーズ	軽荷重用	PJLW	SUS304相当	SUS440C	55HRC～	SUS631	－30～260℃
	重荷重用	PJHW					
	極重荷重用	PJXW					
樹脂ノーズ	軽荷重用	PJLK		ポリアセタール	－		－30～80℃
	重荷重用	PJHK					
	極重荷重用	PJXK					



取り付け取り外しの際は、後部の六角穴は使用せずに、サイズに応じてマイナスドライバかスプリングプランジャ用レンチ（PJGT・PJG） P.1062をご使用ください。

d	ℓ	L	B	軽荷重用（PJLW・PJLK） min.	軽荷重用 N 荷重 max.	重荷重用（PJHW・PJHK） min.	重荷重用 N 荷重 max.	極重荷重用（PJXW・PJXK） min.	極重荷重用 N 荷重 max.	型式 Type	型式 M（並目）	型式 S
1.0	15	15	0.9	0.4	1.3	0.8	2.94	1.1	3.42	PJLW PJHW PJXW PJLK PJHK PJXK	3	1.5
	15	15		0.2	1.3	0.6	2.93	0.8	3.41			3
1.6	15	15	1.3	0.9	2.0	2.0	8.8	6.1	13.8		4	2
	24	24		0.6	2.1	1.9	8.75	5.8	13.6			4
2.0	20	20	1.5	1.4	9.7	2.7	16.3	6.8	22.0		5	3
	27	27		1.1	10.3	1.0	17.1	5.7	21.5			5
2.5	25	25	2	6.0	9.8	8.0	26.4	15.8	35.6		6	3
	30	30		3.4	9.86	4.4	26.6	12.9	34.4			5
3.1	25	25	2.5	6.0	9.9	14.7	27.0	21.9	36.3		8	3
	27	27		4.0	9.83	6.7	26.6	14.7	34.5			5
3.8	30	30	3	5.7	14.7	8.2	45.7	24.5	58.6		10	5
	30	43		4.4	14.7	6.2	45.1	19.8	58.7			10
5.5	30	30	4	5.8	14.7	18.2	49.0	34.9	63.6		12	5
	35	43		5.0	14.7	8.2	49.1	25.5	63.6			10
	35	51		6.9	14.7	7.5	48.9	20.1	63.7			15
8.0	35	57	5	9.2	34.2	18.9	68.5	38.7	88.4		16	10
	35	57		8.6	34.4	14.4	68.6	33.9	88.1			15
	35	65		7.1	34.4	4.2	68.6	25.4	88.1			20

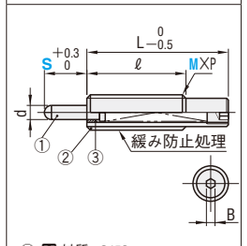
緩み防止の処理はしていません。　荷重min.は初期荷重、max.はピンを最大限沈めたときの荷重です。　{kgf}＝N×0.101972

Order 注文例　型式　PJLW 12－5　PJHW 5－3

Delivery 出荷日　在庫品

■斜面用スプリングプランジャ

PJHZ（斜面用）　RoHS10



① M 材質　S45C
　H 硬度　50HRC～浸炭焼入
② M 材質　S45C
③ 特殊ブシュ

M×P（並目）	d	S	ℓ	L	B	荷重W N{kgf} min.	荷重W N{kgf} max.	型式 Type	型式 M－S
10×1.5	4	10	30	43	3	9.5 {1.0}	60.8 {6.2}	PJHZ	10－10
12×1.75	5		35	43	4	5.2 {0.5}	55.9 {5.7}		12－10
12×1.75		15	35	51		5.1 {0.5}	53.6 {5.5}		12－15
16×2.0	8	10	35	60	5	26.5 {2.7}	78.0 {8.0}		16－10
16×2.0		15	35	60		14.2 {1.5}	79.4 {8.1}		16－15
16×2.0		20	35	85		16.8 {1.7}	80.4 {8.2}		16－20
16×2.0		30	35	125		19.8 {2.0}	81.2 {8.3}		16－30

取り付け取り外しの際は、後部の六角穴は使用せずに、スプリングプランジャ用レンチ（PJGT・PJG） P.1062をご使用ください。

{kgf}＝N×0.101972

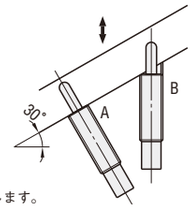
■PJHZの特長

①特殊構造により耐摩耗性、耐焼付性を向上させ、斜面での使用が可能です。
（従来のスプリングプランジャは無給油で0°、給油では5°以内で使用してください。）
②無給油でも使用できます。
③使用角度：0～30°

試験条件　プレス機械：20TONクランクプレス
回転数：130SPM
傾斜角：30°
給油：無給油

Type	寿命 A	寿命 B
PJHZ16－30	30万回以上	30万回以上
PJH 16－30	1.7万回でかじり	5万回でかじり

（注）この試験結果は上記の限られた条件でのもので、使用条件により寿命は変化します。



Order 注文例　型式　PJHZ 12－15

Delivery 出荷日　在庫品