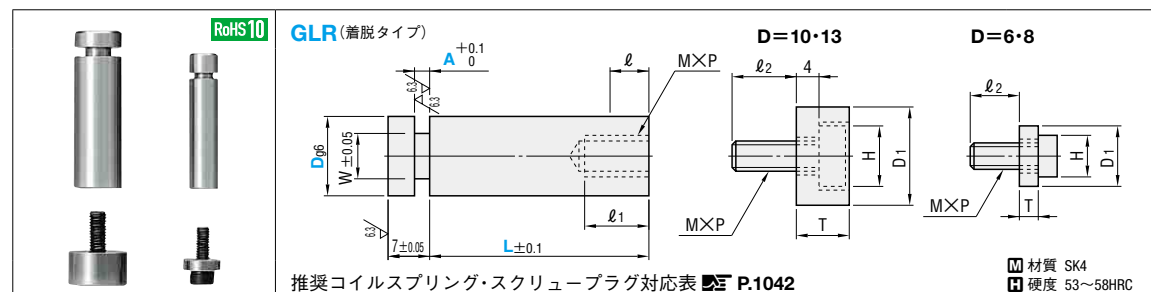


ガイドリフタ

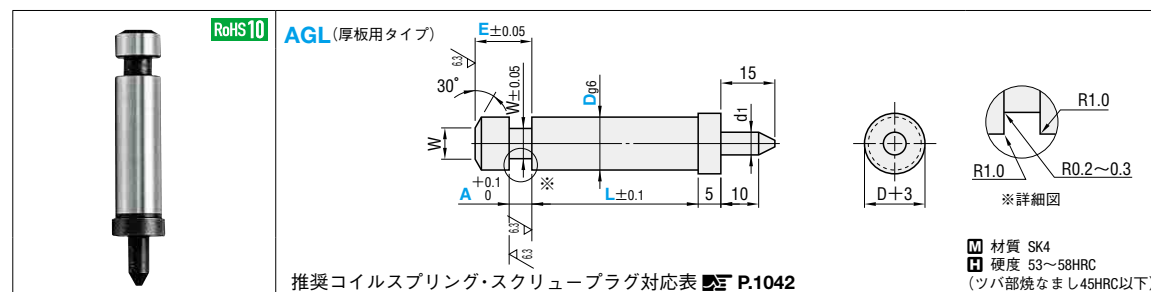
—着脱タイプ・厚板用タイプ—



D _{g6}	W	D ₁	T	M×P	H	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ _{max}	型式	D	指定0.1mm単位	A
									Type		L	
6	-0.004 -0.012	3.6	8	3	3×0.5	5.5	15	9	6	GLR	6	0.5~3.0
8	-0.005 -0.014	5.0	10	3	4×0.7	7.0	21	11	10		8	0.7~4.0
10	-0.007 -0.017	6.0	13	8	5×0.8	8.5			13		10	0.7~4.0
13	-0.009 -0.025	7.0	16	9					13		13	1.0~6.0

追加工	記号	詳細
AC		溝部長さ変更 指定0.1mm単位 D AC E 6 0.5~ 6.0 4.0~ 14.0 8 0.7~ 7.0 4.0~ 15.0 10 1.0~ 10.0 5.0~ 20.0 E≧AC+2 L+E≦Lmax+7 指定方法は追加工注文例をご参照ください。
GC		頭部テーパ(15°)加工

追加工	記号	詳細
KRC		首部上下面にR面取り加工 D R 6 0.3 8~13 0.5
WC		溝部径変更 指定0.1mm単位 D WC 6 3.0~ 4.0 8 4.5~ 6.0 10 5.0~ 8.0 13 6.0~ 11.0



D _{g6}	W	d ₁	型式	指定0.1mm単位
			Type	D L A E
13	-0.006 -0.017	8	AGL	13 30.0~ 80.0 3.0~10.0 7.0~18.0
16	-0.007 -0.020	10		16 30.0~ 90.0 3.0~12.0 10.0~20.0
20	-0.007 -0.020	13		20 30.0~ 100.0 3.0~15.0 10.0~23.0
25	-0.009 -0.025	16		25 30.0~ 100.0 3.0~18.0 12.0~25.0

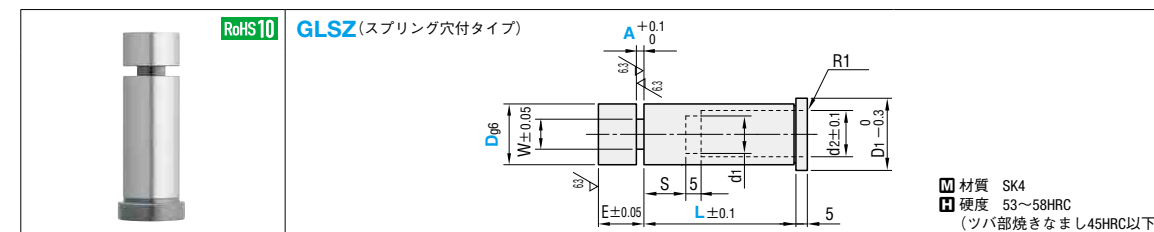
$$\phi E-A-\frac{(D-W)\tan 30^\circ}{2} \geq 2$$

追加工	記号	詳細
HC		ツバ径変更 D+1≦HC≦D+2 指定1mm単位 D HC 13 8.1~ 9.0 16 10.1~ 12.0 20 13.1~ 16.0 25 16.1~ 20.0
WC		溝部径変更 指定0.1mm単位 D WC 13 8.1~ 9.0 16 10.1~ 12.0 20 13.1~ 16.0 25 16.1~ 20.0

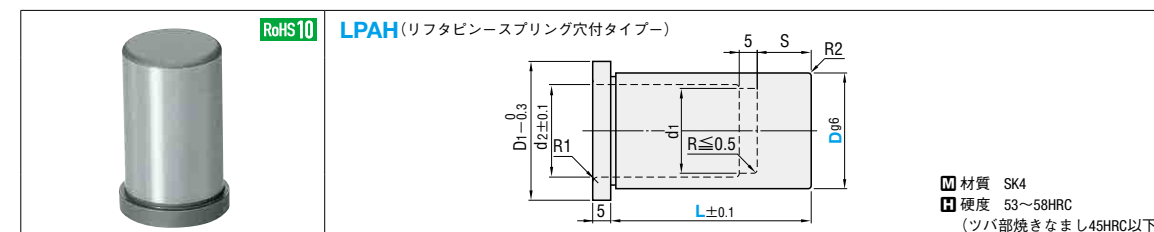
追加工	記号	詳細
WC		溝部径変更 指定0.1mm単位 D WC 13 8.1~ 9.0 16 10.1~ 12.0 20 13.1~ 16.0 25 16.1~ 20.0

ガイドリフタ/リフタピン

—スプリング穴付タイプ— スプリング穴付タイプ/スプリング穴・パイロット逃がし穴付タイプ—

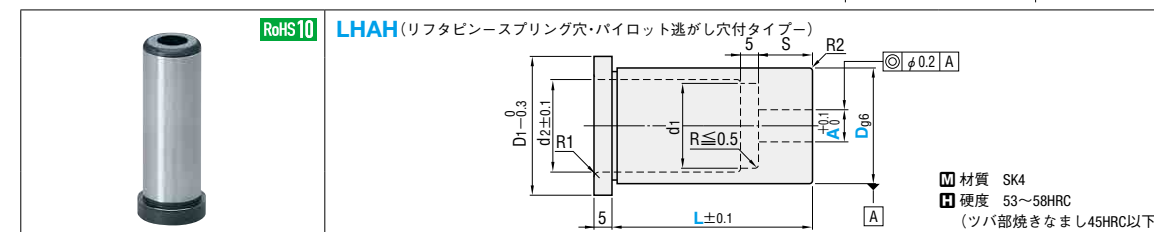


適用スプリング 外径(D)	D _{g6}	E	W	d ₁	d ₂	S	D ₁	型式	D	L	A
								Type			
5・6	13	-0.006 -0.017	7	6.5	8	10	16	GLSZ	13	30 35 40 45 50 55 60	2.0 2.5 3.6
8・10	16	-0.007 -0.020	8	10.5	11	10	19		16		2.0 2.5 4.0
10~13	20	-0.007 -0.020	12	13.5	14	12	23		20	40 45 50 55 60 65 70	3.6 4.0 5.0
13~18	25	-0.009 -0.025	17	18.5	19	15	28		25	40 45 50 55 60 65 70 75 80	3.6 4.0 5.0
20~25	32	-0.009 -0.025	17	25.5	26	18	35		32		5.0 6.0 7.0



適用スプリング 外径(D)	D _{g6}	D ₁	d ₁	d ₂	S	型式	D	L
						Type		
5・6	13	-0.006 -0.017	16	6	8	10	LPAH	30 35 40 45 50 55 60
8・10	16	-0.007 -0.020	19	10	11	10		40 45 50 55 60 65 70
10~13	20	-0.007 -0.020	23	13	14	12		40 45 50 55 60 65 70 75 80
13~18	25	-0.009 -0.025	28	18	19	15		
20~25	32	-0.009 -0.025	35	25	26	18		

追加工	記号	詳細
LC		L寸法変更 Lmin.~5≦LC<Lmax. LC=指定0.1mm単位 S寸法は(L-LC)分短くなります。



適用スプリング 外径(D)	D _{g6}	D ₁	d ₁	d ₂	S	型式	D	L	A
						Type			指定0.1mm単位
8・10	16	-0.006 -0.017	19	10	11	10	LHAH	30 40 45 50 55 60	8.0~ 9.0
10~13	20	-0.007 -0.020	23	13	14	12		40 45 50 55 60 65 70	8.0~ 12.0
13~18	25	-0.009 -0.025	28	18	19	15		40 45 50 55 60 65 70 75 80	8.0~ 16.0
20~25	32	-0.009 -0.025	35	25	26	18			8.0~ 20.0

追加工	記号	詳細
WC		溝部径変更 指定0.1mm単位 D WC 13 8.1~ 9.0 16 10.1~ 12.0 20 13.1~ 16.0 25 16.1~ 20.0