


ミリオングリース(ウレア系極圧グリース)  
MGS



成分スペック

物質名	構成比
基油：精製鉱油	約 75%
増ちょう剤：ウレア系	約 10%
添加剤	約 15%

外観	使用温度 範囲(℃)	ちょう度 (25℃)	型式	
			Type	容量(g)
黄色系引状	-20 ~ 150	320	MGS	80
				400

 Order  
注文例

型式  
MGS—80

 Delivery  
出荷日

3 日目出荷

☞土曜日・祝日が実働日数に重なる場合、納期が変更となります。納期詳細はWOSにてご確認ください。

■用途  
・打ち抜き金型、成形金型ガイド部・機械摺動部の潤滑剤です。

■特長  
・熱安定性に優れた精製鉱油を基油とし、ウレア系増ちょう剤を使用し、モリブデン・極圧添加剤・ポリマー・酸化防止剤・防錆剤を配合したウレア系極圧グリースです。  
・酸化安定性、耐水性、付着性、耐熱性及び機械安定性に優れ、モリブデンを特殊配合する事で特に極圧性に優れています。  
・特殊ポリマーを配合することで付着性・耐水性を高めているため、保持力が強く、垂直方向のスライド面などグリースが流れ落ちると困る箇所に有効です。

■使用上のご注意  
・目に入ると炎症を起こすことがあります。取り扱いの際は保護眼鏡を使用する等、目に入らないようにしてください。  
・皮膚に触れると炎症を起こすことがあります。取り扱いの際は保護手袋を使用する等、皮膚に触れないようにしてください。  
・手を切る恐れがありますので、容器を空ける時は保護手袋を使用してください。

ご使用の前に、製品に記載されている注意事項を必ずお読みください。

洗浄剤(モリブデングリス用)  
CLN—GSMOS



成分スペック

物質名	構成比 (%・PPM)
水酸化ナトリウム	30%
特殊界面活性剤	7%
純水	63%

■仕様  
・水溶性の漬け置き洗浄剤です。潤滑剤(初期なじみ用モリブデングリスGSMOS)専用の洗浄剤です。  
・防錆油、潤滑油、離型剤等油性の汚れをよく落とします。  
・樹脂の焦げつきやカーボン、モリブデンの焼き付きも落とす強力な洗浄剤です。  
・長時間の漬け置きでも変色や肌荒れを起こしません。

■使用方法  
・水で30倍に薄め、その中に部品や金型を漬け置きます。  
・超音波洗浄を併用すると洗浄効果が高まります。  
・洗浄後は泡がなくなるまで水ですすぎ洗いでください。

潤滑剤(初期なじみ用モリブデングリス)  
GSMOS



成分スペック

物質名	構成比 (%・PPM)
精製鉱油	90%
酸化安定剤	5%
二硫化モリブデン	5%

タイプ	液色	使用温度 範囲(℃)	潤滑主成分	型式	
				Type	容量(g)
グリス	黒灰色	-10~180	精製鉱油 二硫化モリブデン	GSMOS	100
					500

 Order  
注文例

型式  
GSMOS100

 Delivery  
出荷日

 在庫品

■仕様  
・密着性に優れ、少量塗布でも潤滑性に優れたグリスをベースに固体潤滑剤の二硫化モリブデンを配合した初期なじみ用のグリスです。  
・二硫化モリブデンは摩擦係数0.04と潤滑性に優れ、高荷重下では金属表面に黒色の固体潤滑被膜を形成し、かじりや焼き付きを防止します。  
・金型組み立て時に各部品の当たりを取る際にご使用ください。

■特長  
・かじり防止効果の高い固体潤滑剤を配合したグリスです。  
・組み立て時に各部品の当たりを取る際にご使用ください。  
・スライド部に適度の潤滑性をあたえ、かじりを生じやすい箇所にはモリブデンの潤滑被膜を形成しますので異常摩耗を防止できます。

■使用方法  
・塗布面の油、汚れを洗浄剤で落とし、本製品をハケ、ヘラで部品に均一に塗ります。  
・部品を組み合わせ、10回ほどスライドさせ相手側の当たりを見ます。  
・均一の当たりであれば相手側にも同量塗布して運転できます。部分的な当たりや擦れがあれば、多めに塗布してください。

■使用上のご注意  
・使用温度を超えてのご使用はかじりや異常摩耗を起こします。使用温度範囲内でご使用ください。  
・本製品は初期なじみ取りに最適ですが、当たりの付いた部品に継続使用すると黒い粉(モリブデン粉)が発生しやすくなります。  
・本製品の除去には、洗浄剤(初期なじみ用モリブデングリス用CLN—GSMOS)を超音波洗浄機でご使用ください。

タイプ	液色	使用温度 範囲(℃)	洗浄主成分	型式	
				Type	容量(mℓ)
液体	透明	-10~80	水酸化ナトリウム 界面活性剤	CLN—GSMOS	1000

 Order  
注文例

型式  
CLN—GSMOS1000

 Delivery  
出荷日

 在庫品

■特長  
・GSMOS専用の洗浄剤です。  
・水溶性なので希釈使用でき経済的です。  
・モリブデンの焼きつきも簡単に除去できます。  
・超音波洗浄機でもご使用いただけます。

■使用上のご注意  
・強アルカリ洗浄剤なのでゴム手袋を着用して作業してください。  
・水洗い後は金型が錆びやすくなりますので必ず防錆処理が必要です。  
・すすぎ洗いは水を使用してください。お湯を使用するとすぐに発錆します。

はめ合い用 <b>RoHS10</b>	ねじ緩み止め用 <b>RoHS10</b>	ねじ緩み止め用—スティックタイプ— <b>RoHS10</b>	
ロックタイトNo.638(高強度)	ロックタイトNo.243(中強度)	ロックタイトNo.268(高強度)	ロックタイトNo.248(中強度)
LOC638	LOC243	LOC268	LOC248
			
(250ml) (50ml)	(250ml) (50ml)		

液色	主成分	粘度 (CP)	特徴	強度	最大許容すきま (mm)	硬化時間 <sup>注(2)</sup> (室温h)		使用温度範囲 (℃)	型式	
						活性面	不活性面		Type	容量 (mℓ)
緑	嫌気性樹脂	2500	高強度	せん断強度 25以下(N/mm <sup>2</sup> )	片側0.2以下 <sup>注(1)</sup>	1~3	3~6	-55 ~ 125	LOC638	250
青		2150	中強度	破壊/脱出トルク 26/5(N/m)	片側0.25以下			-55 ~ 150	LOC243	50
緑		2500	高強度	戻しトルク 40.8N.m(DIN54454)	—	—	—	-55 ~ 150	LOC268	19
緑		2500	中強度	戻しトルク 15.6N.m(DIN54454)	—				LOC248	

■用途  
LOC638：はめ合い用(高強度)  
・ノックプッシュ(KNLB・KNLBB)、ダイセット用プッシュ(LBB・LDB)、ストリッパガイドプッシュ(SGBL・SGBZ・SGHZ・SGBF・SGFZ)等の接着にご利用できます。  
LOC243：ねじ緩み止め用(中強度)  
・六角穴付ボルト(CB)、スクループラグ(MSW)、外ネジ式ストリッパボルト(MSB)等の接着に利用できます。  
スティックタイプ  
・半固体のため液ダレせず持ちやすくコンパクトなスティックタイプです。  
LOC268：ねじ緩み止め用(高強度)  
・局部加熱と工具による取り外しが可能です。振動・衝撃・熱膨張などによるねじの緩みを防止します。  
LOC248：ねじ緩み止め用(中強度) 工具による取り外しが可能です。

■使用上のご注意  
(1)金型部品圧入時には片側0.01~0.03mmで接着するのが一般的です。  
(2)値は室温で実用強度(50%硬化)に達する時間です。  
活性面とは銅、銅合金、アルミ合金等をいい、不活性面とはステンレス鋼、亜鉛、熱硬化性樹脂、メッキ面等をいいます。  
☞ロックタイト接着時は、脱脂処理を行うことをお奨めします。

 Order  
注文例

型式  
LOC638  
LOC243  
LOC268  
LOC248

— 容量  
— 50  
— 250  
— 19  
— 19

 Delivery  
出荷日

 在庫品

新明丹  
N—RED  
SP—RED



RoHS10

■特長  
・製品加工後の摺り合わせに使用します。亜鉛成分は含まれておりません。  
油と練り合わせる手間が不要で、そのままご使用になれます。  
・SP—REDは精密な摺り合わせにお使いください。

液色	主成分	用途	型式	
			Type	容量 (mℓ)
赤朱	酸化亜鉛	一般用	N—RED	250
オレンジ	石油炭化水素	精密用	SP—RED	250

 Order  
注文例

型式  
N—RED 250

 Delivery  
出荷日

 在庫品