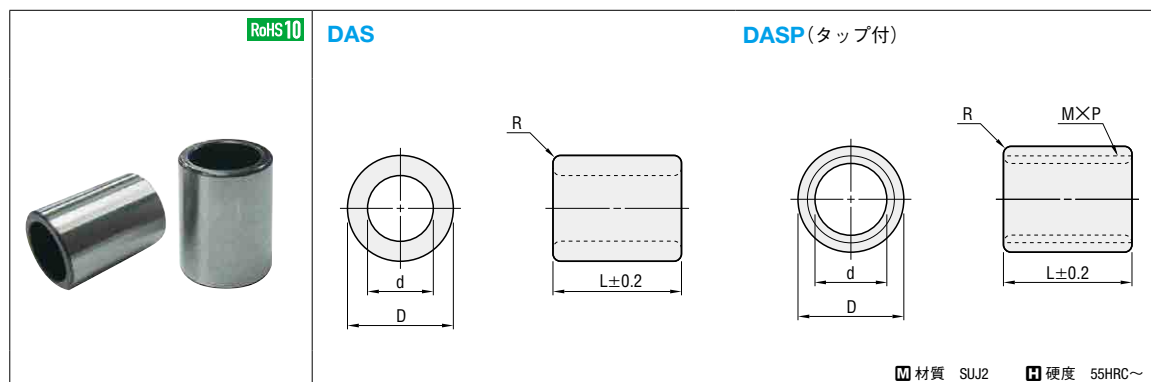


LOCATING DOWEL RINGS 位置決めリング



T	D	L	d	R	M×P (抜きタップ)	型式	
						Type	No.
+0.010 +0.005	6	8	4.2	0.4	—	DAS DASP	*4
	8	10	5.2	0.4	6×1.0		5
	10	12	6.3	0.6	8×1.25		6
	12	16	8.4	0.7	10×1.5		8
	14	20	10.4	0.8	12×1.75		10
	18	24	12.5	0.8	14×2.0		12

④ *No.4はDASのみ。
④ DASPは、DASに比べ肉厚が薄くなります。そのため、剛性を必要とされる箇所ではDASまたは、1回り大きいサイズをご使用ください。

Order 注文例

型式 **DAS 6**

Delivery 出荷日 **在庫品**

- 特長
- ・ノックピンと同程度の位置決めが可能です。
 - ・位置決めと締結が一度にでき、スペースが削減できます。
 - ・三層の板も位置決めできます。
 - ・プレートへ圧入の際は位置決めリングが弾性変形します。

位置決めリングの取付方法

(1) プレートへの穴加工寸法

固定側プレート(圧入)の穴加工

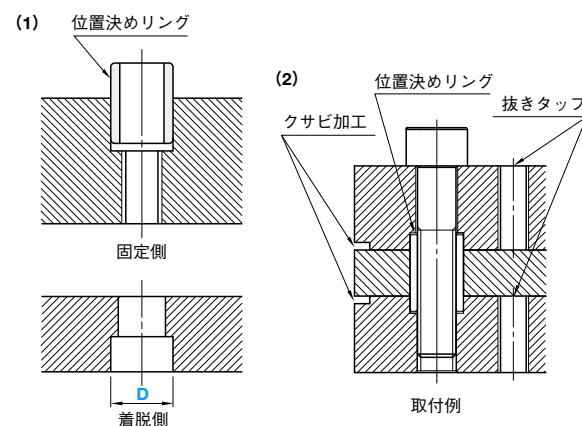
位置決めリングの実寸外径 $0^{+0.015}_{-0.015}$

着脱側プレート(すき間・中間嵌め)の穴加工

位置決めリングの実寸外径 $0^{+0.015}_{+0}$

なお、この穴加工寸法は、プレートの材質や硬度及び用途などによって変わるので目安として使用ください。

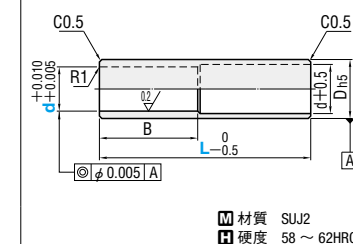
(2) 位置精度が必要で両端を圧入にする場合、取り外しを容易にするため、プレートに抜きタップやクサビ加工などを施してください。



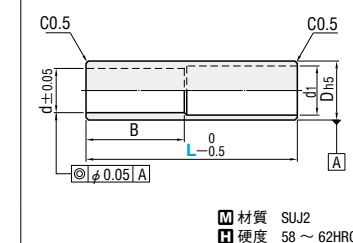
DOWEL BUSHINGS ノックブシュ / ノックブシュブランク



KNLB (ノックブシュ)



KNLBB (ノックブシュブランク)

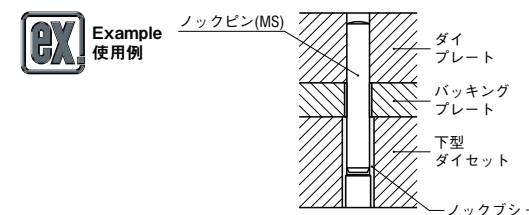


Order 注文例

型式 **KNLB 10 - 50**

Delivery 出荷日

- KNLB **在庫品**
- KNLBB **3 日 出荷**
- ストーク T
- ストーク A



④ ロックタイト接着の際の推奨クリアランスは、片側0.01 ~ 0.03mmです。位置精度を出すためにゼロクリアランス近くで使用する場合は追加加工DRCをご利用ください。

Dh5		B	型式		L
			Type	d	
10	0 −0.006	13	KNLB	6	10 15 20 25
					30 35 40 45
					50 55 60
12		15		8	15 20 25 30
					35 40 45 50 55
					60 65 70 75 80
14	0 −0.008	20		10	20 25 30
					35 40 45 50 55
					60 65 70 75 80
16		25		12	25 30
					35 40 45 50 55
					60 65 70 75 80
18			13	30	
				35 40 45 50 55	
				60 65 70 75 80	

④ L≤Bの場合L=Bとなります。

■接着方法：ロックタイト接着 (LO638 P1038)

Dn5					d	d1	B	型式		L 指定0.5mm単位
								Type	No.	
10	0 −0.006		5.8	6.5	13	KNLBB (内径仕上加工なし)		6	10 ~ 60	
12	0 −0.008		7.8	8.5	15			8	10 ~ 80	
14			9.8	10.5	20			10		
16			11.8	12.5	25			12		
18			12.8	13.5				13		

④ L≤Bの場合L=Bとなります。

■使用方法：ロックタイト接着もしくは圧入後、ジグ研で内径を仕上げてご使用ください。

Alterations 追加加工

型式 **KNLB8 - LC50.6 - DRC**

3 日 出荷

ストーク T

ストーク A

追加加工	記号	詳細
	LC	L寸法変更 10 ≤ LC < Lmax 指定0.5mm単位 ④ KNLBに適用
	DRC	ロックタイト用 溝加工