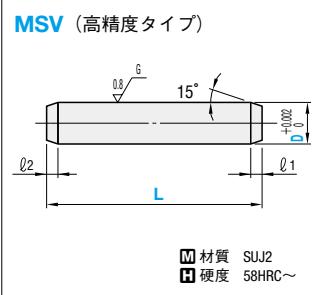


ℓ_1	型式		L
	Type	D	
0.4	1	6 8 10	
0.6	1.5	6 8 10	
1.0	2	6 8 10 15 20	
	2.5	6 8 10 15 20 25 30	
	3	6 8 10 15 20 25 30 35 40	
	4	8 10 15 20 25 30 35 40 45 50	
	5	8 10 15 20 25 30 35 40 45 50	
	6	8 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60	
	8	10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 80	
	10	15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 80	
	12	20 25 30 35 40 45 50 55 60 70 80	
	13	20 25 30 35 40 45 50 55 60 70 80	
1.5	13	30 40 50 60 70 80	

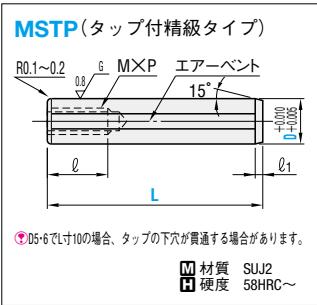
② ℓ_1 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。



ℓ_1	ℓ_2	型式		L
		Type	D	
1.0	0.2	2	6 8 10	
1.0	0.2	3	8 10 15 20 25 30	
1.5	0.5	4	10 15 20 25 30	
		5	10 15 20 25 30	
		6	10 15 20 25 30	
		8	20 30 40	
		10	30 40 50 60	
		12	40 50 60 70 80	
		13	40 50 60 70 80	
		16	40 50 60 70	
		16	40 50 60 70	
		16	40 50 60 70	

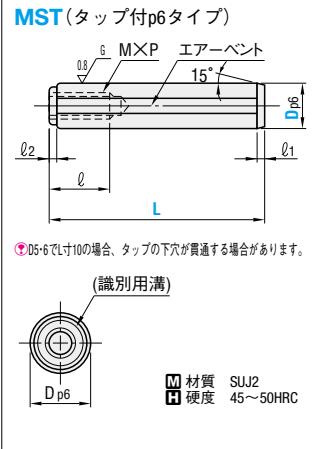
② ℓ_1 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。

③高精度タイプノックピンは恒温室にて測定しています。



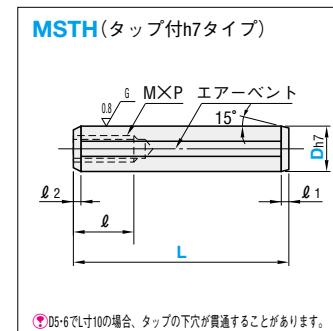
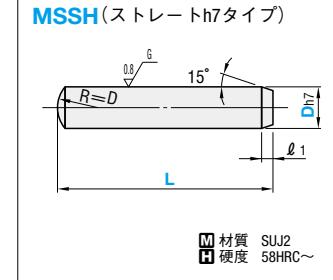
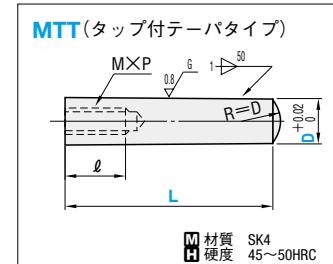
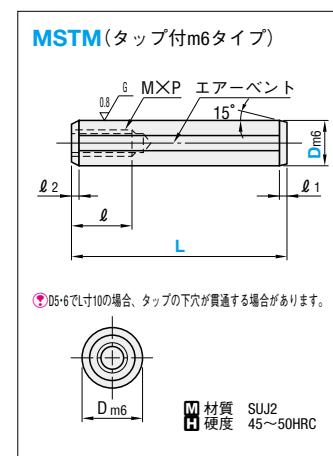
② ℓ_1 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。

③*D=5の場合、 $\ell=6$ は参考値です。 ④*D=6、L=10の場合のみ $\ell=6$



② ℓ_1 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。

③*D=5の場合、 $\ell=6$ は参考値です。 ④*D=6、L=10の場合のみ $\ell=6$



② ℓ_1 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。

③*D=5の場合、 $\ell=6$ は参考値です。 ④*D=6、L=10の場合のみ $\ell=6$

② ℓ_1 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。

③*D=5の場合、 $\ell=6$ は参考値です。 ④*D=6、L=10の場合のみ $\ell=6$

② ℓ_1 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。

③*D=5の場合、 $\ell=6$ は参考値です。 ④*D=6、L=10の場合のみ $\ell=6$

② ℓ_1 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。

<p