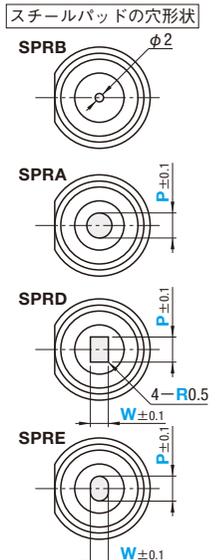


STEEL PAD UNIT スチールパッド

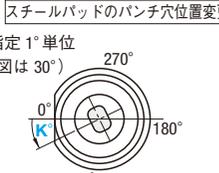


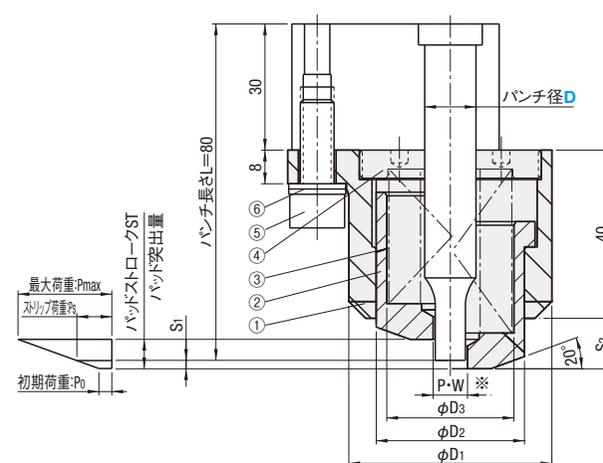
RoHS10

スチールパッドの穴形状

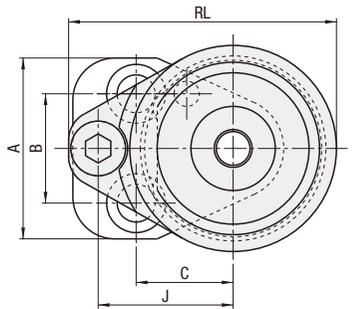


スチールパッドのパンチ穴位置変更





※P・Wはパンチ径+1mmでご指定ください。



①ケース
材質 S45C
表面処理 四三酸化鉄皮膜
(内側：高周波焼入れ)

②スチールパッド
材質 S45C
(表面処理 D16、20窒化焼入れ)

③コイルスプリング
材質 SWOSC-V

④位置決めリング
材質 S45C
硬さ 34~40HRC
表面処理 四三酸化鉄皮膜

⑤六角穴付ボルトCB8-22
⑥緩み防止ワッシャ NLDP8

⑦パンチ及びリテーナは別売です。
⑧スチールパッドの先端形状についてはお客様にて加工をお願いします。
⑨パンチの食込み量は5mm以下で設定してください。

適応 パンチ D	D1	D2	D3	S1	S2	RL	リテーナ				型式		荷重	指定0.1mm単位		指定1°単位	
							A	B	C	J	Type	D		SPRA	SPRD・SPRE	パッド穴位置K°	D・Eタイプのみ
							P※	P・W※	0° ≤ K ≤ 359								
10	40	28	23	2	12	56	37	20	21	29	SPRB SPRA SPRD SPRE	10 13 16 20	FL LM HB BG	3.0~11.0	3.0~11.0	0° ≤ K ≤ 359	
13	49	36	31			63.5	43	26	23	32				3.0~14.0	3.0~14.0		
16	54	41	36			68	44	24	26	34				3.0~17.0	3.0~17.0		
20	57	45	40			71.5	48	28	27	36				3.0~21.0	3.0~21.0		

※スチールパッドの穴径P及びW寸法はパンチ径+1mmでご指定ください。
 ※荷重は選択するスプリングによって決定します。
 ※D20の場合、専用スプリングのBとなります。

Order 注文例

型式 - P - W - K

SPRA13 - H - P9

SPRE16 - G - P11 - W5 - K20

SPRB10 - G

Delivery 出荷日 **8** 日日出荷

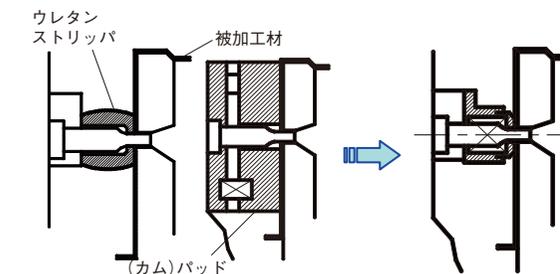
- 特長
- 1) ミスミ標準リテーナにボルト1本で取り付けが可能です。
 - 2) 異形線コイルスプリングを内蔵し高いストリッパ荷重を得ることができるため、ハイテン材の加工に適しています。
 - 3) 各構成部品(①~④)が一体になっているため部品がバラバラにならず、取付取外しが容易に行えます。

■パッドストローク(mm)とコイルスプリングの荷重(N)

		F		L		M		H		B		G		コイル スプリング	
		ストローク(mm)	荷重(N)												
D10	初期	0	20	0	41	0	74	0	148	0	239	0	294	SWF22-40 SWL22-40 SWM22-40 SWH22-40 SWB22-40 SWG22-40	
	ストリップ時	2	59	2	123	2	223	2	444	2	717	2	882		
	寿命 (万回)	100	10	216	10	451	9.2	758	6.6	1125	5.4	1530	5.4		1882
		50					7.6	1273	6.2	1721	6.2	2117			
	30					10	817	8.6	1421	7	1912	7	2352		
D13	初期	0	35	0	74	0	138	0	276	0	441	0	588	SWF30-40 SWL30-40 SWM30-40 SWH30-40 SWB30-40 SWG30-40	
	ストリップ時	2	106	2	222	2	414	2	828	2	1323	2	1768		
	寿命 (万回)	100	10	388	10	815	9.2	1408	6.6	2098	5.4	2822	5.4		3763
		50					7.6	2374	6.2	3175	6.2	4234			
	30					10	1518	8.6	2650	7	3528	7	4704		
D16	初期	0	48	0	101	0	188	0	375	0	600	0	772	SWF35-40 SWL35-40 SWM35-40 SWH35-40 SWB35-40 SWG35-40	
	ストリップ時	2	144	2	303	2	564	2	1125	2	1800	2	2316		
	寿命 (万回)	100	10	528	10	1111	9.2	1918	6.6	2850	5.4	3840	5.4		4941
		50					7.6	3225	6.2	4320	6.2	5558			
	30					10	2068	8.6	3600	7	4800	7	6176		
D20	初期											0	531	専用スプリング SWB30-40	
	ストリップ時											2	1593		
	寿命 (万回)	100											5.4		3398
		50											6.2		3823
	30											7	4248		

注)コイルスプリングの寿命はP.1533のコイルスプリングの使用方法和注意点に基づいた使用回数です。
 (斜めや横方向に設置すると寿命は低下しますので、あくまで参考値としてお考えください。)

EX Example 使用例



サイドピェス(下置きカム、吊カム使用時)のウレタンストリッパ、(カム)パッドの代替として使用することができます。

■スチールパッド用適用リテーナ

ハイテン材用	•HDP-AP •HDPAR •HDP-AN •HDP-FP •HDPFR •HDP-FN	P.914
NC加工用	•DP-AP •DP-AD •DPAR •DP-AN •DP-FP •DP-FD •DPFR •DP-FN	P.919
刃合わせ加工用	•CP-AP •CP-AD •CPAR •CP-AN •CP-FP •CP-FD •CPFR •CP-FN	P.920
NC加工・厚板打抜き用	•AP-AP •APAR •AP-AN •AP-FP •APFR •AP-FN	P.921
刃合わせ加工・厚板打抜き用	•FP-AP •FPAR •FP-AN •FP-FP •FPFR •FP-FN	P.922

■位置決めリング用レンチ



■コイルスプリングの交換方法
 位置決めリングのレンチ穴にレンチを差し込み左回りに回すと位置決めリングが外れコイルスプリングを交換できます。

Order 注文例 型式 Delivery 出荷日 **2** 日日出荷

SPRAP