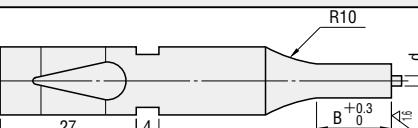
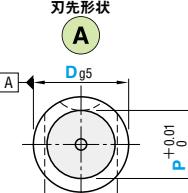
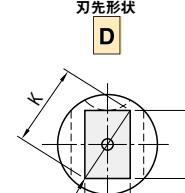
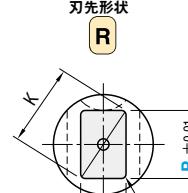
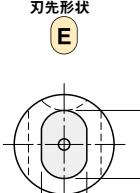
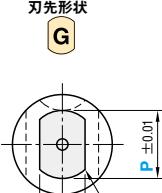


**BALL-LOCK JECTOR PUNCHES – LIGHT LOAD TYPE WITH WRENCH FLAT
ボールロックジェクタパンチ
–ライト級・スパナ溝付タイプ**

シャンク形状	M 材質 H 硬度	型式			刃先形状は下記ⒶⒷⒸⒹⒺⒻⒼより選択
		Type	刃先形状	B 刃先長さ	
	RoHS 10 SKD11相当 60~63HRC	KLJ	    	L>S	
②スパナ溝はパンチが正しくロックされているかを確認するためのものです。					
刃先形状 	刃先形状 	刃先形状 	刃先形状 	刃先形状 	
 ◎ $\phi 0.01 A$	 R ≤ 0.2 ◎ $P \geq W$ ◎ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$ ◎ $= 0.02 A$	 R ≤ 0.2 ◎ $P \geq W$ ◎ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$ ◎ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$	 ◎ $P > W$	 R ≤ 0.2 ◎ $P \geq W$	

⑥スパン溝はパンチが正しくロット確認するためのものです。



型式 — L — P — W — R(RD)
KLJDS 20 — 71 — P16.00 — W10.00

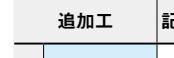


A	日目出荷	ストーク A早割	DREG
2	日目出荷	ストーク A早割	3

③追加工SC・PRCはストークA早割適用不可
④D32のみ3日目出荷となります。



型式 — **L(LC)** — **P(PC)** — **W(WC)** — **R(RD)** — **(BC·KC···)**
KLJDS 20 — **71** — **P16.00** — **W10.00** — **PKC**

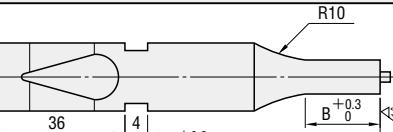


記号	刃先形状	
	(A)	(D)
	刃先径変更	刃先径変更

追加工	記号	刃先形状																													
		(A)	D R E G																												
	PC WC	<p>刃先径変更 PC\geqPCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm 単位指定可)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PCmin</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>32</td><td>15.00</td></tr> </tbody> </table>	D	PCmin	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	32	15.00	<p>刃先径変更 PC-WC\geqPC-WCmin 指定0.01mm単位</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PC-WCmin</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>32</td><td>5.00</td></tr> </tbody> </table>	D	PC-WCmin	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25	5.00	32	5.00
D	PCmin																														
10	2.80																														
13	5.00																														
16	8.00																														
20	9.00																														
25	9.00																														
32	15.00																														
D	PC-WCmin																														
10	2.80																														
13	5.00																														
16	5.00																														
20	5.00																														
25	5.00																														
32	5.00																														
	BC	<p>刃先長変更 2\leqBC$<$B 指定0.1mm単位</p>																													
	PKC	<p>刃先公差変更 $P_0^{+0.01} \Leftrightarrow P_0^{+0.005}$ (P寸法0.001mm単位指定可)</p>	<p>刃先公差変更 $P\cdot W \pm 0.01 \Rightarrow P\cdot W_0^{+0.01}$</p>																												
	SC	<p>刃先ラップ仕上げ</p> <p>④刃先公差-指定単位は変わりません。 ⑤刃先W形状コナー-R=0指定不可</p>																													

追加工		記号	刃先形状	
刃先	PRC ±0.05		刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-d-0.5)/2 ②PCC併用不可	_____
	PCC ±0.05	PRC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-d-0.5)/2 ②PRC併用不可	_____
	LC	LKC	全長変更 L-(B-2)≤LC<L 指定0.1mm単位(LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ①刃先長さBは(L-LC)分短くなります。	L +0.3 ↳ +0.05 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可)
	KC	_____	0° 270° 180° 90°	ポール 位置変更 指定1°単位
その他	○			

**BALL-LOCK JECTOR PUNCHES – HEAVY LOAD TYPE WITH WRENCH FLAT –
ボールロックジェクタパンチ
–ヘビ一級・スパナ溝付タイプ–**

シャンク形状	M 材質 H 硬度	型式			刃先形状は下記ⒶⒷⒸⒹⒺⒼより選択
		Type	刃先形状	B 刃先長さ	
	SKH51相当 61~64HRC	KBJ	<input checked="" type="checkbox"/> Ⓐ <input type="checkbox"/> Ⓑ <input type="checkbox"/> Ⓒ <input type="checkbox"/> Ⓓ <input type="checkbox"/> Ⓔ	L>S	
④スパナ溝はパンチが正しくロックされているかを確認するためのものです。					
刃先形状 					
刃先形状 					
刃先形状 					
刃先形状 					
刃先形状 					

⑥スパナ溝はパンチが正しく口
確認するためのものです。



型式 — L — P — W — R(F)
KBJDL 20 — 80 — P16.00 — W10.00

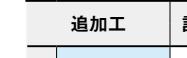


A	•DREG
2	日目出荷  ストーケ A早割 3/25-3/26

③追加工SC・PRCはストークA早割適用不可
④D32のみ3日目出荷となります。



型式 — L(LC) — P(PC) — W(WC) — R(RD) — (BC·KC·etc)
KBJDL 20 — 80 — P16.00 — W10.00 — LKC



記号	刃先形状				
	(A)	D	R	E	G
	刃先径変重	刃先径変重			

追加工	記号	刃先形状		追加工	記号	刃先形状	
		(A)	D R E G			(A)	D R E G
刃先	PC WC	刃先径変更 $PC \geq PC_{min}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm 単位指定可)	刃先径変更 $PC \cdot WC \geq PC \cdot WC_{min}$ 指定0.01mm単位	刃先	PRC ±0.05	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ⑨ $PRC \leq (P-d-0.5) / 2$ ⑩PCC併用不可	—
						—	—
				刃先	PCC ±0.05	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ⑨ $PCC \leq (P-d-0.5) / 2$ ⑩PRC併用不可	—
						—	—
				全長	LC	全長変更 $L - (B-2) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位(LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ⑨刃先長さBは(L-LC)分短くなります。	—
						—	—
その他	PKC	刃先公差変更 $P \cdot +0.01 \Leftrightarrow +0.005$ $0 \quad 0$ (P±法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \Leftrightarrow +0.01$ $0 \quad 0$	その他	LKC	全長公差変更 $L \stackrel{+0.3}{} \stackrel{+0.05}{}$ (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)	—
						—	—
その他	SC	刃先ラップ仕上げ ⑨P±法公差・指定単位は変わりません。 ⑩刃先形状はC面で、P-d指定不可	—	その他	KC	—	0° 270° 90° 180° ボール位置変更 指定1°単位
						—	—