

BALL-LOCK JECTOR PUNCHES —LIGHT LOAD TYPE WITH WRENCH FLAT—

ボールロックジェクタパンチ


—ライト級・スパナ溝付タイプ—

BALL-LOCK JECTOR PUNCHES —HEAVY LOAD TYPE WITH WRENCH FLAT—

ボールロックジェクタパンチ

—ヘビー級・スパナ溝付タイプ—

シャंक形状



材質  
硬度

SKD11相当  
60~63HRC

型式

Type

KLJ

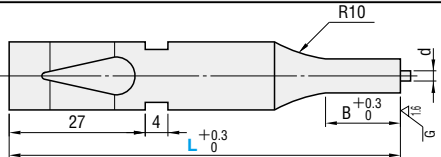
刃先形状

A  
D  
R  
E  
G

B  
刃先長さ

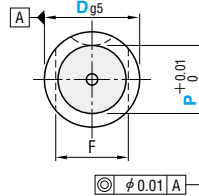
S  
L  
L>S

刃先形状は下記A D R E Gより選択



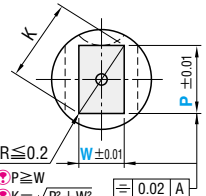
刃先形状

A



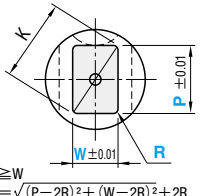
刃先形状

D



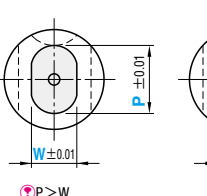
刃先形状

R



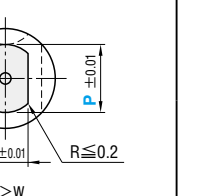
刃先形状

E



刃先形状

G



Ⓜ P≥W

Ⓜ K=√P²+W²

Ⓜ R=0の指定可

Ⓜ P≥W

Ⓜ K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R

Ⓜ 0.15≤R<W/2

Ⓜ P>W

Ⓜ P>W

Type	型式		D	L	指定0.01mm単位			B	F	d (穴径)
	刃先形状	B 刃先長さ			A min.Pmax.	D R E G P・Kmax. P・Wmin.	R(D) R			
KLJ	A D R E G	S	10	63 71 74 80 90	3.00 ~ 9.97	9.90 3.00	R 0.15~W/2 未満 (D 0のみ指定可)	13	8	1.5
			13		6.00 ~ 12.97	12.90 6.00			10	1.8
			16		10.00 ~ 15.97	15.90 6.00			13	2.8
			20		13.00 ~ 19.97	19.90 6.00			17	
			25		18.00 ~ 24.97	24.90 6.00			22	
			32		22.00 ~ 31.97	31.90 6.00			29	
		L	10		3.00 ~ 9.97	9.90 3.00		19	8	1.5
			13		6.00 ~ 12.97	12.90 6.00			10	1.8
			16	71 74 80 90	10.00 ~ 15.97	15.90 6.00			13	2.8
			20		13.00 ~ 19.97	19.90 6.00			17	
			25		18.00 ~ 24.97	24.90 6.00			22	
			32		22.00 ~ 31.97	31.90 6.00			29	

Order  
注文例

型式

—

L

—

P

—

W

—

R(R D)

KLJDS 20 — 71 — P16.00 — W10.00

Delivery  
出荷日

•A

2 日目出荷

急

ストークA早割  
ストークA

•DREG

3 日目出荷

急

ストークA

•A DREG

8 日目出荷

急

早割 30

Ⓜ追加加工SC・PRCはストークA早割適用不可

ⓂD32のみ3日目出荷となります。

Ⓜご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。

Ⓜ追加加工PRCは「早割30」適用不可

Alterations  
追加加工

型式

—

L(LC)

—

P(PC)

—

W(WC)





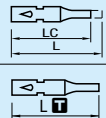


—

R(R D)

—


(BC・KC…etc.)

KLJDS 20 — 71 — P16.00 — W10.00 — PKC

	追加工	記号	刃先形状																											
			A	D R E G																										
刃先		PC WC	刃先径変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先径変更 PC・WC≥PC・WCmin 指定0.01mm単位																										
			<table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>2.80</td></tr><tr><td>13</td><td>5.00</td></tr><tr><td>16</td><td>8.00</td></tr><tr><td>20</td><td>9.00</td></tr><tr><td>25</td><td>9.00</td></tr><tr><td>32</td><td>15.00</td></tr></tbody></table>	D	PCmin	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	32	15.00	<table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>PC・WCmin</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>2.80</td></tr><tr><td>13</td><td>5.00</td></tr><tr><td>16</td><td>5.00</td></tr><tr><td>20</td><td>5.00</td></tr><tr><td>25</td><td>5.00</td></tr><tr><td>32</td><td>5.00</td></tr></tbody></table>	D	PC・WCmin	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25	5.00
	D	PCmin																												
	10	2.80																												
	13	5.00																												
16	8.00																													
20	9.00																													
25	9.00																													
32	15.00																													
D	PC・WCmin																													
10	2.80																													
13	5.00																													
16	5.00																													
20	5.00																													
25	5.00																													
32	5.00																													
	BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位																												
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇄ +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W ±0.01 ⇄ +0.01 0																											
	SC	刃先ラップ仕上げ ⓂP寸法公差・指定単位は変わりません。 ✕刃先D形状コーナー R=0指定不可																												
全長		LC LKC	全長変更 L-(B-2)≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) Ⓜ刃先長とBは (L-LC) 分短くなります。																											
			全長公差変更 L +0.3 ⇄ +0.05 0 0 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)																											
	その他		KC		 ボール位置変更 指定1°単位																									

Ⓜ刃先D形状コーナー R=0指定不可

シャंक形状



材質  
硬度

SKH51相当  
61~64HRC

型式

Type

KBJ

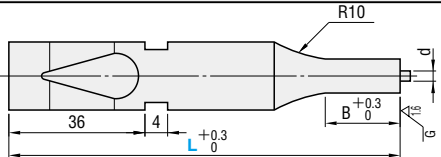
刃先形状

A  
D  
R  
E  
G

B  
刃先長さ

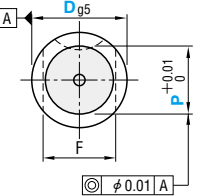
S  
L  
L>S

刃先形状は下記A D R E Gより選択



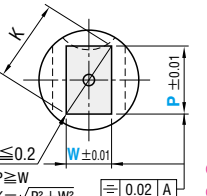
刃先形状

A



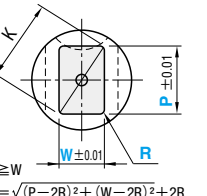
刃先形状

D



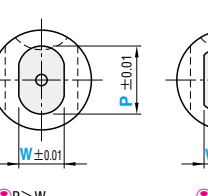
刃先形状

R



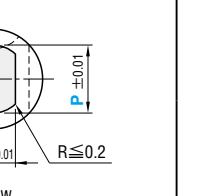
刃先形状

E



刃先形状

G



Ⓜ P≥W

Ⓜ K=√P²+W²

Ⓜ R=0の指定可

Ⓜ P≥W

Ⓜ K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R

Ⓜ 0.15≤R<W/2

Ⓜ P>W

Ⓜ P>W

Type	型式		D	L	指定0.01mm単位			B	F	d (穴径)
	刃先形状	B 刃先長さ			A min.Pmax.	D R E G P・Kmax. P・Wmin.	R(D) R			
KBJ	A D R E G	S	10	71 80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90 3.00	R 0.15~W/2 未満 (D 0のみ指定可)	13	8	1.5
			13		6.00 ~ 12.97	12.90 6.00			10	1.8
			16		10.00 ~ 15.97	15.90 6.00			13	2.8
			20		13.00 ~ 19.97	19.90 6.00			17	
			25		18.00 ~ 24.97	24.90 6.00			22	
			32		22.00 ~ 31.97	31.90 6.00			29	
		L	10		3.00 ~ 9.97	9.90 3.00		19	8	1.5
			13		6.00 ~ 12.97	12.90 6.00			10	1.8
			16	80 90 100	10.00 ~ 15.97	15.90 6.00			13	2.8
			20		13.00 ~ 19.97	19.90 6.00			17	
			25		18.00 ~ 24.97	24.90 6.00			22	
			32		22.00 ~ 31.97	31.90 6.00			29	

Order  
注文例

型式

—

L

—

P

—

W

—

R(R D)

KBJDL 20 — 80 — P16.00 — W10.00

Delivery  
出荷日

•A

2 日目出荷

急

ストークA早割  
ストークA

•DREG

3 日目出荷

急

ストークA

•A DREG

8 日目出荷

急

早割 30

Ⓜ追加加工SC・PRCはストークA早割適用不可

ⓂD32のみ3日目出荷となります。

Ⓜご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。

Ⓜ追加加工PRCは「早割30」適用不可

Alterations  
追加加工

型式

—

L(LC)

—

P(PC)

—

W(WC)






—







R(R D)

—

(BC・KC…etc.)

KBJDL 20 — 80 — P16.00 — W10.00 — LKC

追加工		記号	刃先形状																													
			(A)	D R E G																												
刃先		PC WC	刃先径変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先径変更 PC・WC≥PC・WCmin 指定0.01mm単位																												
			<table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>2.80</td></tr><tr><td>13</td><td>5.00</td></tr><tr><td>16</td><td>8.00</td></tr><tr><td>20</td><td>9.00</td></tr><tr><td>25</td><td>9.00</td></tr><tr><td>32</td><td>15.00</td></tr></tbody></table>	D	PCmin	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	32	15.00	<table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>PC・WCmin</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>2.80</td></tr><tr><td>13</td><td>5.00</td></tr><tr><td>16</td><td>5.00</td></tr><tr><td>20</td><td>5.00</td></tr><tr><td>25</td><td>5.00</td></tr><tr><td>32</td><td>5.00</td></tr></tbody></table>	D	PC・WCmin	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25	5.00	32	5.00
	D		PCmin																													
	10		2.80																													
13	5.00																															
16	8.00																															
20	9.00																															
25	9.00																															
32	15.00																															
D	PC・WCmin																															
10	2.80																															
13	5.00																															
16	5.00																															
20	5.00																															
25	5.00																															
32	5.00																															
	BC	刃先長さ変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位																														
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇄ +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W±0.01 ⇄ +0.01 0																													
	SC	刃先ラップ仕上げ ⓂP寸法公差・指定単位は変わりません。 ✖刃先R形状 コーナー R=0指定不可																														

追加工		記号	刃先形状	
			(A)	D R E G
刃先		PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ⓂPRC≤(P-d-0.5)/2 ✖PCC併用不可	——
		PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ⓂPCC≤(P-d-0.5)/2 ✖PRC併用不可	——
全長		LC	全長変更 L-(B-2)≤LC<L 指定0.1mm単位 (LK併用の場合、0.01mm単位指定可) Ⓜ刃先長さBは(L-LC)分短くなります。	
		LKC	全長公差変更 L+0.3 ⇄ +0.05 0 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)	
その他		KC	——	 ボール位置変更 指定1°単位

Ⓜ刃先D形状コーナー R=0指定不可