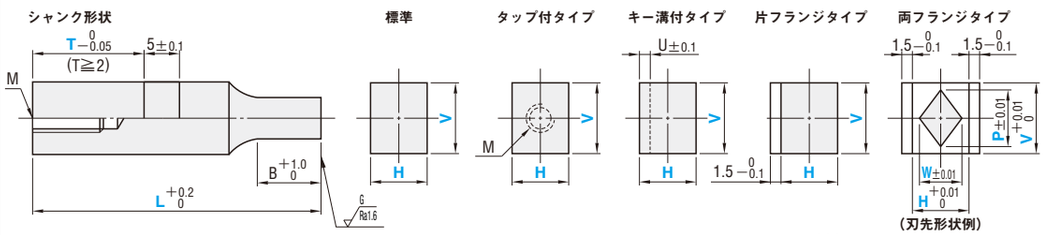
SPECIAL SHAPED BLOCK PUNCHES

異形状ブロックパンチ

－ノーマル・TiCNコーティング－

RoHS10

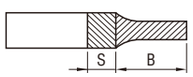
M 材質	H 硬度	S 表面処理	Type 標準	タップ付	キー溝付	片フランジ	両フランジ
H3～5 SKH51相当 H6～30 SKD11相当	H3～5 61～64HRC H6～30 60～63HRC	ノーマル	HP	HM	HK	HF	HW
粉末ハイス鋼	64～67HRC	ノーマル	PHP	PHM	PHK	PHF	PHW
SKH51相当	61～64HRC	TiCNコーティング表面硬度3000HV	H－HSP	H－HSM	H－HSK	H－HSF	H－HSW
粉末ハイス鋼	64～67HRC	TiCNコーティング表面硬度3000HV	H－PHP	H－PHM	H－PHK	H－PHF	H－PHW



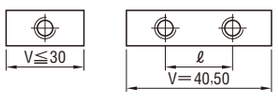
片フランジタイプ・両フランジタイプのフランジ厚は$5^{+0.2}_{0}$mmになります。

型式 Type	刃先形状	H \ V (Pmin / Wmin)	03 (1.5 / 2.0)	04 (2.0 / 2.5)	05 (2.5 / 3.0)	06 (3.0 / 3.0)	08 (3.0 / 4.0)	10 (4.0 / 5.0)	13 (5.0 / 7.0)	16 (7.0 / 8.0)	20 (8.0 / 9.0)	22 (9.0 / 10.0)	25 (10.0 / 12.0)	28 (12.0 / 12.0)	30 (12.0 / 16.0)	40 (16.0 / 20.0)	50 (20.0 / 20.0)	L	B	M	U
V03～V50 HP HM HK HF HW	2～12H 2～18J 3～29K 2～ 7L	(03) 1.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						(40) 50 60 70 80	8	—	1.0
V03～V30 PHP PHM PHK PHF PHW		(04) 1.0		○	○	○	○	○	○	○	○	○									
V03～V30 H－HSP H－HSM H－HSK H－HSF H－HSW	刃先形状 P.887 から選択	05 1.2			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					3	
V03～V30 H－PHP H－PHM H－PHK H－PHF H－PHW		06 1.5				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					4	
		08 2.0					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				5	1.5
		10 2.5						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		13	6	
		13 3.0							○	○	○	○	○	○	○	○	○			8	
		16 4.0								○	○	○	○	○	○	○	○		19		
		20 5.0									○	○	○	○	○	○	○				
		22 6.0										○	○	○	○	○	○				
		25 6.5											○	○	○	○	○				
		28 7.0												○	○	○	○				
		30 7.5													○	○	○				

H＝(03),(04) …L＝40～70　H寸法が(03),(04)の場合、全長L指定は40～70の範囲です。L80はありません。
H＝10～30, L＝(40) …B＝8　H寸法が10～30で、L寸法が40の場合、刃先長さBは一律8mmです。
9J～13J・16J・K・L Type …Pmax＝30.00
29Kは、13≦H・V≦25, P≦V－0.4, W≦H－0.4, 刃先長さB＝13となります。
⊗コーティングパンチの場合**10J・13J・5K・10K・18K・29K**適用不可
コーティングパンチの有効コーティング範囲はB部ですが、S部(約10mm)にもごく薄いコーティング層が形成されます。



HM・PHM・H－HSM・H－PHMのタップM



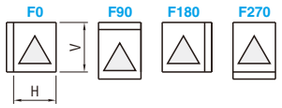
V	40	50
ℓ	20	24

キー溝部詳細

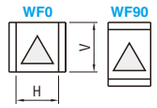
フランジ部詳細

■キー溝位置：K指定

■片フランジ位置：F指定



■両フランジ位置：WF指定



Order 注文例

H	区分No.
03～10	1
13～22	2
25～30	3

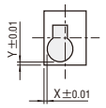
型式 － 区分No. － 型式 V H － L － 指定0.01mm単位 / P・W・A・B・C・R・S…… － (T・K・F・WF)

- H03～10の場合　HP 4J － 1 － HP 4J 06 05 － 50 － P5.25－W3.83－A3.50－R1.50 － S1.50
- H13～22の場合　HP 4J － 2 － HP 4J 20 16 － 60 － P16.32－W14.23－A8.00－R3.50 － S4.00
- H25～30の場合　HP 4J － 3 － HP 4J 40 30 － 70 － P35.88 －W28.45 －A8.00 －R3.90 － S6.50

(1)刃先がシャンクの中心にある場合

上記注文例をご参照ください。

(2)刃先がシャンクの中心にない場合



型式 － 区分No. － 型式 V H － L － 指定0.01mm単位 / P・W・A・B・C・R・S…… － (T・K・F・WF)

HP 4J － 2 － HP 4J 13 13 － 70 － P8.44－W6.23－A2.50－R1.22 － S2.10 － X1.00－Y1.00

(X,Yは0.02以上、または0で指定可
公差±0.01
⊗29KはX,Y指定不可)

Delivery 出荷日

● ノーマル　5 日目出荷　急 ストーク B
⊗29K適用不可

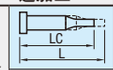
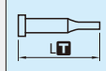
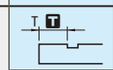
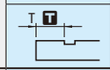
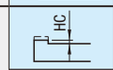
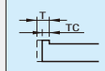
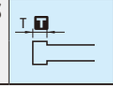
● TiCNコーティング(H－)　12 日目出荷

Alterations 追加工

型式 － 区分No. － 型式 V H － L(LC) － P(PC)・W(WC)・A… － (T・K・F・WF) － (BC・HC…etc.)

H－HSP 7H － 1 － H－HSP 7H 13 10 － LC65.0 － P10.00－WC2.00－R0.50 － S2.00 － BC8.00

追加工		記号	詳細
刃先		PC WC	刃先寸法変更 1.00≦V×0.3≦PC 0.50≦H×0.15≦WC ⊗29K適用不可
		BC	刃先長変更　2≦BC≦Bmax　指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC＋30mm以上必要です。 加工限度❸の条件を優先します。P.888 29K…2≦BC≦Bmax≦13 P(PC)・W(WC) / Bmax 0.50～0.99 / 7 1.00～1.99 / 8 2.00～2.99 / 13 3.00～3.99 / 19 4.00～4.99 / 25 5.00～ / 30
		PKC	刃先公差変更　P・W±0.01⇨$^{+0.01}_{0}$ ⊗TiCNコーティングは適用不可 ⊗29K適用不可

追加工		記号	詳細
全長		LC	全長変更 30＋B(BC)≦LC＜L　指定0.1mm単位 全長(LC)－刃先長(B)が30mm以下の場合、刃先長は全長－30になります。
		LKC	全長公差変更　$L^{+0.2}_{0}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$
		LKZ	全長公差変更　$L^{+0.2}_{0}$ ⇨ $^{+0.01}_{0}$　⊗TiCNコーティングは適用不可
キー溝		RTC	キー溝位置公差変更　$T^{0}_{-0.05}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$
		TKC	キー溝位置公差変更　$T^{0}_{-0.05}$ ⇨ $^{0}_{-0.02}$
フランジ部		HC	フランジ幅変更 0≦HC＜1.5 指定0.1mm単位
		TC	フランジ厚変更 2≦TC＜5 指定0.1mm単位 全長Lは(5－TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。
		TKC	フランジ厚公差変更　$T^{+0.2}_{0}$ ⇨ $^{+0.02}_{0}$
		TKM	フランジ厚公差変更　$T^{+0.2}_{0}$ ⇨ $^{0}_{-0.02}$

ミスミ プレス 2017　スペック検索でらくらく選定！　ミスミ プレス　検索