

SPECIAL SHAPED BLOCK PUNCHES
異形状ブロックパンチ
ーノーマル・TiCNコーティングー

M 材質	H 硬度	S 表面処理	Type				
			標準	タップ付	キー溝付	片フランジ	両フランジ
H3~5 SKH51相当 H6~30 SKD11相当	H3~5 61~64HRC H6~30 60~63HRC	ノーマル	HP	HM	HK	HF	HW
粉末ハイス鋼	64~67HRC	ノーマル	PHP	PHM	PHK	PHF	PHW
SKH51相当	61~64HRC	TiCN コーティング 表面硬度 3000HV	H-HSP	H-HSM	H-HSK	H-HSF	H-HSW
粉末ハイス鋼	64~67HRC	TiCN コーティング 表面硬度 3000HV	H-PHP	H-PHM	H-PHK	H-PHF	H-PHW

シャंक形状

標準

タップ付タイプ

キー溝付タイプ

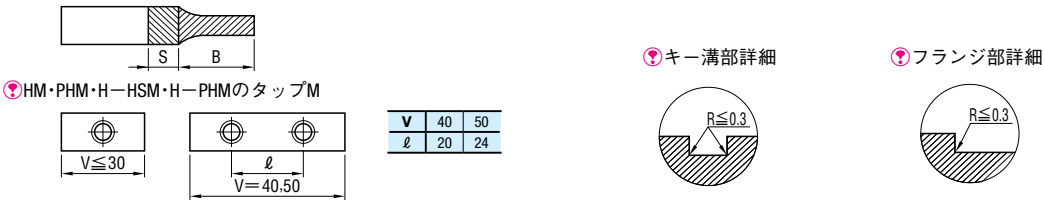
片フランジタイプ

両フランジタイプ

片フランジタイプ・両フランジタイプのフランジ厚は $5^{+0.2}_0$ mmになります。

型式		V mm	03	04	05	06	08	10	13	16	20	22	25	28	30	40	50	L	B	M	U
Type	刃先形状		1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0				
V03~V50	V03~V30	(03) 1.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(40)	8	3	1.0
HP	PHP	(04) 1.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
HM	PHM	05 1.2			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
HK	PHK	06 1.5			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
HF	PHF	08 2.0				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50	13	5	1.5
HW	PHW	10 2.5					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
H-HSP	H-PHP	13 3.0					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
H-HSM	H-PHM	16 4.0						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
H-HSK	H-PHK	20 5.0							○	○	○	○	○	○	○	○	○	70	19	8	1.5
H-HSF	H-PHF	22 6.0								○	○	○	○	○	○	○	○				
H-HSW	H-PHW	25 6.5									○	○	○	○	○	○	○				
		28 7.0										○	○	○	○	○	○				
		30 7.5														○	○				

- ① H=(03),(04) ...L=40~70 H寸法が(03),(04)の場合、全長L指定は40~70の範囲です。L80はありません。
- ② H=10~30, L=(40) ...B=8 H寸法が10~30で、L寸法が40の場合、刃先長さBは一律8mmです。
- ③ 9J~13J・16J・K・L Type ...Pmax=30.00
- ④ 29Kは、13≦H・V≦25, P≦V-0.4, W≦H-0.4, 刃先長さB=13となります。
- ⑤ コーティングパンチの場合10J・13J・5K・10K・18K・29K適用不可
- ⑥ コーティングパンチの有効コーティング範囲はB部ですが、S部(約10mm)にもごく薄いコーティング層が形成されます。



■キー溝位置：K指定

■片フランジ位置：F指定

■両フランジ位置：WF指定

Order 注文例

H 区分No. 型式 区分No. 型式 V H L 指定0.01mm単位 (T・K・F・WF)

03~10 1 HP 4J 1 HP 4J 06 05 50 P5.25-W3.83-A3.50-R1.50 S1.50

13~22 2 HP 4J 2 HP 4J 20 16 60 P16.32-W14.23-A8.00-R3.50 S4.00

25~30 3 HP 4J 3 HP 4J 40 30 70 P35.88-W28.45-A8.00-R3.90 S6.50

(1) 刃先がシャंकの中心にある場合

① 上記注文例をご参照ください。

(2) 刃先がシャंकの中心にない場合

型式 区分No. 型式 V H L 指定0.01mm単位 (T・K・F・WF)

HP 4J 2 HP 4J 13 13 70 P8.44-W6.23-A2.50-R1.22 S2.10

X,Yは0.02以上、または0で指定可

公差±0.01

29KはX,Y指定不可

Delivery 出荷日

5 日日出荷

ストック B

29K適用不可

TiCNコーティング(H-)

12 日日出荷

Alterations 追加加工

型式 区分No. 型式 V H L(LC) P(PC)・W(WC)・A... (T・K・F・WF) (BC・HC...etc.)

H-HSP 7H 1 H-HSP 7H 13 10 LC65.0 P10.00-WC2.00-R0.50 S2.00 BC8.00

追加加工	記号	詳細
PC WC	刃先寸法変更	1.00≦V×0.3≦PC 0.50≦H×0.15≦WC 29K適用不可
BC	刃先長さ変更	2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。 ②加工限度④の条件を優先します。P.888 ③29K...2≦BC≦Bmax≦13
PKC	刃先公差変更	P・W±0.01⇒+0.01 TiCNコーティングは適用不可 29K適用不可

追加加工	記号	詳細
全長	LC	全長変更 ①30+B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位 全長(LC)ー刃先長(B)が30mm以下の場合、刃先長は全長-30になります。
	LKC	全長公差変更 L ^{+0.2} ₀ ⇒+0.05 0
	LKZ	全長公差変更 L ^{+0.2} ₀ ⇒+0.01 0 TiCNコーティングは適用不可
キー溝	RTC	キー溝位置公差変更 T ⁰ _{-0.05} ⇒+0.05 0
	TKC	キー溝位置公差変更 T ⁰ _{-0.05} ⇒0 -0.02
フランジ部	HC	フランジ幅変更 0≦HC<1.5 指定0.1mm単位
	TC	フランジ厚変更 2≦TC<5 指定0.1mm単位 ①全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。
	TKC	フランジ厚公差変更 T ^{+0.2} ₀ ⇒+0.02 0
	TKM	フランジ厚公差変更 T ^{+0.2} ₀ ⇒0 -0.02