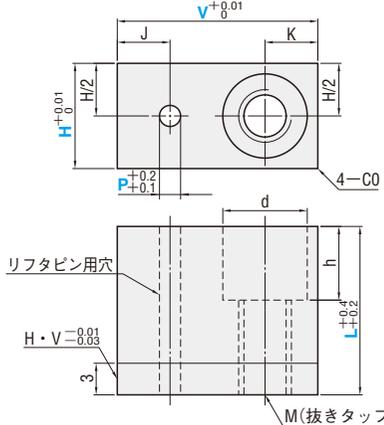


曲げダイ

- ボルト止めタイプ -

RoHS10 BBMD

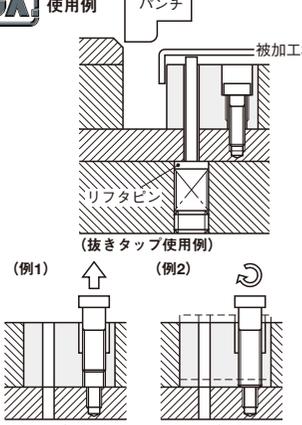
抜きタップに使うボルトは取付ボルトの1サイズ上のボルトです。

取付ボルト M(抜きタップ)	
M3	M4
M4	M5
M6	M8
M8	M10

材質 SKD11相当
硬度 60~63HRC

K	取付ボルト			J	型式	V	H	L	P
	d	h	サイズ						
4	6	7.5	M3	3	BBMD	13	08	16	2
				4		16			
				5		18			
				6.5		20			
				8		25			
5	8	8.5	M4	4	BBMD	18	10	20	4
				5		20			
				6.5		22			
				8		25			
				8		28			
6.5	11	10.5	M6	5	BBMD	22	13	20	6
				6.5		25			
				8		28			
				8		32			
				10		35			
				12.5		40			
				15		45			
8	14	12.5	M8	8	BBMD	32	16	25	8
				10		35			
				10		40			
				12.5		45			
				12.5		45			
				15		45			
				17.5		50			

EX Example 使用例



被加工材
パンチ
リフタピン
抜きタップ使用例
(例1) (例2)

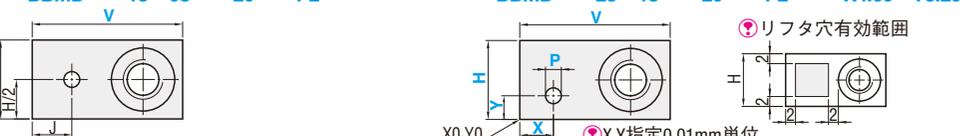
抜きタップへボルトをねじ込み、ダイプレートをねじ込み、ダイを浮かせより引き抜きます。

⊗H8のときP6・8・10、H10のときP8・10は指定不可

Order 注文例

(1) リフタピン用穴の中心位置が通常(J,H/2)の場合
型式 V H - L - P
BBMD 13 08 - 20 - P2

(2) リフタピン用穴の位置を指定(X,Y)する場合
指定0.01mm単位
型式 V H - L - P - X - Y
BBMD 25 13 - 20 - P2 - X4.60-Y3.20



リフタ穴有効範囲
X0,Y0
X,Y指定0.01mm単位

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

ストーク A

Alterations 追加加工

型式 V H - [LC] - P - (PKC・CC...etc.)
BBMD 25 13 - LC18.0 - P2 - PKC

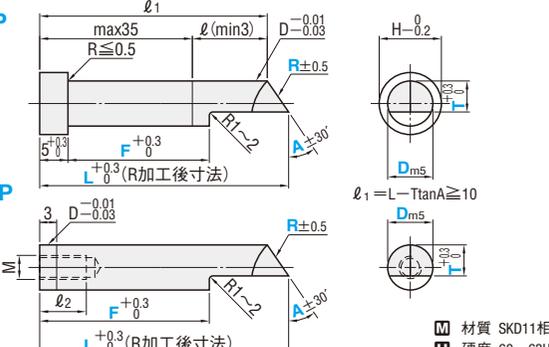
追加加工	記号	詳細
	LC	全長変更 16<LC<35 指定0.1mm単位 (LC併用の場合0.01mm単位指定可)
	PKC	P寸公差変更 P+0.2 → +0.10 P+0.1 → P+0.05
	CC	V・Hコーナー 4ヶ所にC0.5の面取

追加加工	記号	詳細
	LKC	全長公差変更 L+0.4 → +0.05 L+0.2 → 0 (LC併用の場合L寸法 0.01mm単位指定可)
	VKC1	V・H公差変更 V・H+0.01 → V・H+0.005
	VKC2	V・H公差変更 V・H+0.01 → V・H-0.005
	NDC	導入部無し

RIB PUNCHES

リブ用パンチ

RoHS10 RASP RAMP

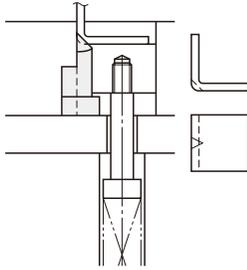



沈み用

先端部 90°

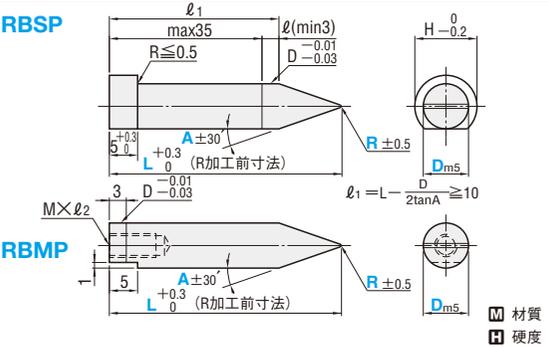
材質 SKD11相当
硬度 60~63HRC

EX Example 使用例



H	M×L2	型式		指定0.1mm単位		選択	指定0.5mm単位	指定0.1mm単位
		Type	D	L	T			
11	4×8	RASP RAMP	8	25.0~70.0	D/2 ≤ T ≤ D-2	30	1 ≤ R ≤ 5 またはR0	0 ≤ F ≤ L/2 RAMP... L2+6 ≤ F ≤ L/2
13	5×10		10	30.0~70.0				
16	6×12		13	30.0~70.0				
19			16	35.0~70.0				
23			20	40.0~70.0				
28	25	45.0~70.0						

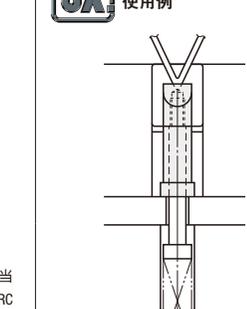
RoHS10 RBSP RBMP

V曲げ用

材質 SKD11相当
硬度 60~63HRC

EX Example 使用例



H	M×L2	型式		指定0.1mm単位		指定1'単位	指定0.1mm単位
		Type	D	L	R		
11	4×8	RBSP RBMP	8	20.0~70.0	A ≥ 20	0.5 ≤ R ≤ 5 またはR0	
13	5×10		10	30.0~70.0			
16	6×12		13	30.0~70.0			
19			16	40.0~70.0			
23			20	40.0~70.0			
28	25	45.0~70.0					

Order 注文例

沈み用 型式 L - T・A・R・F
RASP 10 - 50.0 - T5.0-A60-R1.0-F20.0

V曲げ用 型式 L - A・R
RBSP 10 - 50.0 - A30-R0.5

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

Alterations 追加加工

型式 L - T・A・R・F - (HC・TC...etc.)
RASP 10 - 50.0 - T5.0-A60-R1.0-F20.0 - HC12.0-TC4.0

追加加工	記号	詳細
	HC	ソバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位
	TC	ソバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位
	KC	廻り止め一面加工・位置変更 RASP・RBSP 指定1'単位 RAMP・RBMP 指定1'単位

追加加工	記号	詳細
	WKC	廻り止め平行加工(2面) RASP・RAMP RBSP・RBMP
	SKC	シャンク部フラット面加工

成形加工用
パンチ・ダイ