

BENDING DIES -FIXING-BOLT TYPE-

曲げダイ
-ボルト止めタイプ-

RoHS10

BBMD

① 抜きタップに使うボルトは取付ボルトの1サイズ上のボルトです。

取付ボルト	M(抜きタップ)
M3	M4
M4	M5
M6	M8
M8	M10

② 材質 SKD11相当
③ 硬度 60~63HRC

K	取付ボルト			J	型式	V	H	L	P
	d	h	サイズ						
4	6	7.5	M3	3	BBMD	13	08	16	2
				4		16			
				5		18			
				6.5		20			
5	8	8.5	M4	4		18	10		
				5		20			
				6.5		22			
				8		25			
6.5	11	10.5	M6	5		22	13		
				6.5		25			
				8		28			
				10		32			
				6.5		25	16		
				8		28			
10	32								
12.5	38								
8	14	12.5	M8	8		32	20		
				10		35			
				12.5		40			
				15		45			
				10	35	25			
				12.5	40				
				15	45				
				17.5	50				

※H8のときP6・8・10、H10のときP8・10は指定不可

Order
注文例

(1) リフトピン用穴の中心位置が通常(J,H/2)の場合

型式 V H - L - P

BBMD 13 08 - 20 - P2

(2) リフトピン用穴の位置を指定(X,Y)する場合

型式 V H - L - P - X - Y

BBMD 25 13 - 20 - P2 - X4.60-Y3.20

Delivery
出荷日

3 日日出荷

ストック A

Alterations
追加工

型式 V H - L(LC) - P - (PKC・CC...etc.)

BBMD 25 13 - LC18.0 - P2 - PKC

追加工	記号	詳細
	LC	全長変更 16<LC<35 指定0.1mm単位 (LC併用の場合0.01mm単位指定可)
	PKC	P寸公差変更 P+0.2→P+0.10 P+0.1→P+0.05
	CC	V・Hコーナー 4ヶ所にC0.5の面取

追加工	記号	詳細
	LKC	全長公差変更 L+0.4→+0.05 L+0.2→0 (LC併用の場合L寸法 0.01mm単位指定可)
	VKC1	V・H公差変更 V・H+0.01⇒V・H+0.005
	VKC2	V・H公差変更 V・H+0.01⇒V・H+0.005
	NDC	導入部無し

RIB PUNCHES
リブ用パンチ

沈み用

RoHS10

① 先端部

90°

② 材質 SKD11相当
③ 硬度 60~63HRC

H	M×L ₂	型式	指定0.1mm単位		選択	指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	
		Type	D	L	T	A	R	F
11	4×8	RASP RAMP	8	25.0~70.0	D ₂ ≦T≦D-2	30	1≦R≦5 またはR0	0≦F≦ $\frac{L}{2}$  RAMP→→→ L ₂ +6≦F≦ $\frac{L}{2}$
13	5×10		10	30.0~70.0				
16	6×12		13	30.0~70.0				
19			16	35.0~70.0				
23			20	40.0~70.0				
28			25	45.0~70.0				

V曲げ用

RoHS10

① 材質 SKD11相当
② 硬度 60~63HRC

H	M×ℓ ₂	型式		指定0.1mm単位	指定1'単位	指定0.1mm単位
		Type	D	L	A	R
11	4×8	RBSP RBMP	8	20.0～70.0	A≥20	0.5≤R≤5 またはR0
13	5×10		10			
16	6×12		13	30.0～70.0		
19			16			
23			20	40.0～70.0		
28			25			

Order
注文例

① 沈み用

型式 L - T・A・R・F

RASP 10 - 50.0 - T5.0-A60-R1.0-F20.0

② V曲げ用

型式 L - A・R

RBSP 10 - 50.0 - A30-R0.5

Delivery
出荷日

3 日日出荷

Alterations
追加工

型式 L - T・A・R・F - (HC・TC...etc.)

RASP 10 - 50.0 - T5.0-A60-R1.0-F20.0 - HC12.0-TC4.0

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位
	KC	廻り止め一面加工・位置変更 ① RASP・RBSP 指定1'単位 ② RAMP・RBMP 指定1'単位

追加工	記号	詳細
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ① RASP・RAMP ② RBSP・RBMP
	SKC	シャンク部フラット面加工

成形加工用
パンチ・ダイ