

曲げ・面打ちパンチ&ダイ  
ー外形フリータイプー

Type (先端形状は下図より選択)

**BPSM** (タップ付) **BPSF** (片フランジ) **BPSK** (キー溝付) **BPSW** (両フランジ)

キー溝部詳細 フランジ部詳細

材質 SKD11相当 硬度 60~63HRC

先端形状

2A 2B 3B 4B 2C 3C 4C 5C 6C 2D 3D 4D 5D 2E 3E 4E

指定単位: C・J・K・N・Q・S・U・Y → 0.01mm単位, B・E → 0.1mm単位, A・G → 0.5°単位

加工限度: J・K・Q=0 or J・K・Q≥0.2, N・U≤0.2, 1≤B≤25, Y≤1, U≤C, 0.2≤C・E≤V-2, K+N<S≤25, K+U<S≤25, A≤70°, G≤40°, ●先端形状2Bのみ, 0.5≤Y≤1, 2.00≤E≤3.99→Ymax5, E≥4.00→Ymax10, ●先端形状5C・6Cのみ, 1.00≤C≤V-4, ●先端形状5Dのみ, 2.0≤C, ●BPSM・BPSF・BPSW, F≥Fmin, ●BPSKのみ, F-(T+5)≥2, ●先端形状 5C・6C, P-C/2, 2.00~3.99, 5, 4.00~10

Ex Example 使用例

下曲げ 下曲げ 両曲げ上曲げ 面打ち

型式		指定0.1mm単位	W	P	5.01	6.01	8.01	10.01	15.01	20.01	25.01	0.1mm単位	F min.	U
Type	先端形状	L			6.00	8.00	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00			
タップ付 <b>BPSM</b>	2A 2B 3B 4B 2C 3C 4C 5C 6C 2D 3D 4D 5D 2E 3E 4E	20.0 ~ 100.0 （タップ付 W5.01 ~ 8.00 →L20.0 ~ W8.01 ~ 10.00 →L24.0 ~ W10.01 ~ 30.00 →L28.0 ~）	5.01 ~ 6.00	○	○	○	○	○	○	○	T ≥ 20 （BPSK のみ）	15	1.0	
キー溝付 <b>BPSK</b>			6.01 ~ 8.00	○	△	△	△	△	△	△		△		20
			8.01 ~ 10.00	○	△	□	□	□	□	□		□		25
片フランジ <b>BPSF</b>			10.01 ~ 15.00	○	△	□	●	●	●	●		●		
両フランジ <b>BPSW</b>			15.01 ~ 20.00	○	△	□	●	●	●	●		●		
			20.01 ~ 25.00	○	△	□	●	●	●	●		●		
			25.01 ~ 30.00	○	△	□	●	●	●	●				

①タップ付BPSMはLmin.がW寸法によって異なりますのでご注意ください。②表中の印とタップM×ℓの関係 ○: M4×8 △: M5×10 □: M6×12 ●: M8×16

③キー溝付BPSKでキー溝不要の場合、T寸法指示は全長Lと同じ寸法でご指定ください。T=L

Order 注文例

タップ付 型式 L P・W・B・C・E・J・K・N・Q・S・Y・U・A・G  
BPSM 2B 60.5 P6.78-W16.00-E2.0-J1.50-Y0.5

キー溝付 型式 L T P・W・B・C・E・J・K・N・Q・S・Y・U・A・G KK  
BPSK 2B 60.5 T23.5 P6.08-W7.25-E2.0-J1.50-Y0.5 KK0

フランジ付 型式 L P・W・B・C・E・J・K・N・Q・S・Y・U・A・G F・WF  
BPSF 2B 60.5 P6.01-W5.01-E2.0-J1.50-Y0.5 F0  
BPSW 3D 72.3 P15.50-W12.50-C6.00-J0.50-K0.50-N1.30-Q0.50-S19.27 WF90

Delivery 出荷日 8 日日出荷

Alterations 追加加工

型式 L P・W・B・C・E・J・K・N・Q・S・Y・U・A・G F・WF (HC・TC...etc.)  
BPSF 2A 60.5 P8.01-W6.01-J3.00-K2.00 F0 HC1.0-TKC

追加加工	記号	詳細
フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位	HC	
フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位	TC	
キー溝位置 公差変更 $T_{-0.05}^0 \Rightarrow -0.02$	TKC	
フランジ厚 公差変更 $5_{+0.2}^0 \Rightarrow +0.02$		

追加加工	記号	詳細
全長公差変更 $L_{+0.2}^0 \Rightarrow +0.02$ (L寸法0.01mm単位指定可)	LKC	●先端形状6C・2D・3D・4D・ 2E・3E・4E適用不可
タップ径変更 W 5.01~ 6.00 M4→M3 6.01~ 8.00 M5→M4 8.01~10.00 M6→M5 10.01~13.00 M8→M6	MC	
キー溝位置 公差変更 $T_{-0.05}^0 \Rightarrow +0.05$	RTC	

成形加工用  
パンチ・ダイ