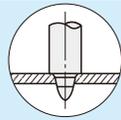


CHAMFERING PUNCHES - TiCN COATING・DLC COATING・NW COATING, CONFIGURABLE C DIMENSION TYPE・TIP PILOT -
面打ちパンチ
 -TiCNコーティング・DLCコーティング・NWコーティング(DLCコーティング+WPC®処理) / C寸指定タイプ・先端パイロット-



関連ページ
 TiCNコーティング P.1724
 DLCコーティング P.1731
 NWコーティング P.1731

一 ショルダー	表面処理	材質 硬度	型式	形状
	TiCNコーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 61~64HRC	TiCNコーティング H-HSRMUB	<p>①RT(※) → P<8の先端には危険防止のために丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(NWコーティング適用不可) ②先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1712</p>
	DLCコーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 61~64HRC	N-HSRMUB NWコーティング NW-HSRMUB	
	TiCNコーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 61~64HRC	TiCNコーティング GH-HSRMUB	
	DLCコーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 61~64HRC	GN-HSRMUB NWコーティング GNW-HSRMUB	
	TiCNコーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 61~64HRC	TiCNコーティング H-MRHMUB	<p>①RT(※) → P<8の先端には危険防止のために丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(NWコーティング適用不可) ②先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1712</p>
	DLCコーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 61~64HRC	N-MRHMUB NWコーティング NW-MRHMUB	
	TiCNコーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 61~64HRC	TiCNコーティング H-HSRMUB	
	DLCコーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 61~64HRC	N-HSRMUB NWコーティング NW-HSRMUB	

Order 注文例
 型式 - L - P - F - C
 H-HSRMUB 6 - 51.0 - P3.40 - F45.0 - C0.6
 GN-HSRMUB 10 - 70.0 - P5.6 - F65.0 - C0.5

Alterations 追加加工
 型式 - L - P - F - C - (PKC...etc.)
 GN-HSRMUB 10 - 70.0 - P5.6 - F65.0 - C0.5 - PKC

Delivery 出荷日
 3 日目出荷

•TiCNコーティング(H-)
 •DLCコーティング・NWコーティング(N-・NW-)
 Misumi-VONAにてお見積りください。
 (http://ec.misumi.jp)

追加加工	記号	詳細
	PC	先端寸法変更 PC ≧ P _{min} / 2 ≧ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)
	PKC	先端公差変更 P +0.01 ⇨ +0.005 (P寸法0.001mm単位指定可) ①TiCNコーティングD>13適用不可
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2 ≦ RLC < P / (10 - P/4) 指定0.1mm単位 ①P<8に適用
	FKC	F寸公差変更 F +0.3 ⇨ +0.05 0 0
	NDC	導入部無し ①タップ付適用不可 ℓ ≧ 3 ⇨ ℓ = 0

追加加工	記号	詳細
	KC	廻り止め 一面加工 ①タップ付D5適用不可 ②欠円シャンク適用不可
	WKC	廻り止め平行 加工(2面) ①タップ付D5適用不可 ②欠円シャンク適用不可
	HC	ツバ径変更 D ≦ HC < H 指定0.1mm単位 ①タップ付適用不可
	TC	ツバ厚変更 2 ≦ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の 場合0.01mm単位指定可) ①全長Lは指定寸法のままです。 ②タップ付適用不可
	TKC	ツバ厚公差 変 更 T +0.3 ⇨ +0.02 0 0 (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可) ①タップ付適用不可
	TKM	ツバ厚公差 変 更 T +0.3 ⇨ 0 0 -0.02 (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可) ①タップ付適用不可
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1721 指定0.1mm単位 0.5 ≦ TCC ≦ (H-D) / 2 ①H ≦ 5はTCC 0.5になります。 ②タップ付適用不可

EX Example 使用例

面取り時に盛り上がった部分にも面打ちを行います。

B	H	V	M	型式		指定0.1mm単位		指定0.01mm単位 (A)		指定0.1mm単位	
				Type	D	L	min. P	max.	F	C	
-	7	-	-	-	ショルダー TiCNコーティング H-HSRMUB H-PSRMUB	4	30.0 ~ 90.0	1.00 ~ 1.80	28 ≦ F ≦ L - C - 2.0	0.5 ≦ C ≦ (D - P) / 2 - 0.6	
	6				2.00 ~ 2.80						
	8				2.00 ~ 3.80						
	10				3.00 ~ 5.80						
	13				3.00 ~ 7.80						
	16				6.00 ~ 10.80						
	19				10.00 ~ 13.80						
	25				13.00 ~ 17.80						
8	9	4.8	-	-	欠円シャンク TiCNコーティング GH-HSRMUB GH-PSRMUB	6	50.0 ~ 90.0	2.00 ~ 2.60	29 ≦ F ≦ L - C - 2.0 and B ≧ L - F + 2.0	0.5 ≦ C ≦ (V - P) / 2 - 0.6	
	8				3.00 ~ 3.60						
	10				3.00 ~ 5.60						
	13				6.00 ~ 8.60						
	16				10.00 ~ 11.60						
	19				13.00 ~ 15.60						
	20				13.00 ~ 17.80						
	25				18.00 ~ 20.60						
-	3	-	-	-	タップ付 TiCNコーティング H-MRHMUB	5	30.0 ~ 70.0	2.00 ~ 2.80	28 ≦ F ≦ L - C - 2.0	0.5 ≦ C ≦ (D - P) / 2 - 0.6	
	6				2.00 ~ 3.80						
	8				3.00 ~ 5.80						
	10				3.00 ~ 7.80						
	13				6.00 ~ 10.80						
	16				10.00 ~ 13.80						
	20				13.00 ~ 17.80						
	25				18.00 ~ 22.80						