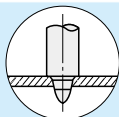


CHAMFERING PUNCHES - TiCN COATING・DLC COATING・NW COATING, CONFIGURABLE C DIMENSION TYPE・TIP PILOT -

# 面打ちパンチ

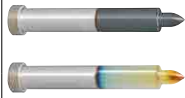
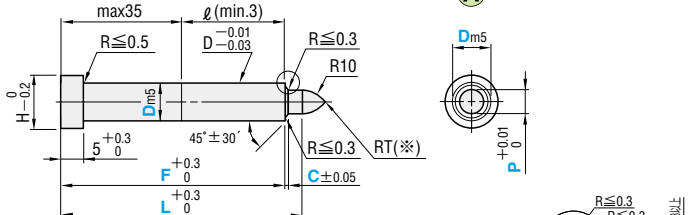

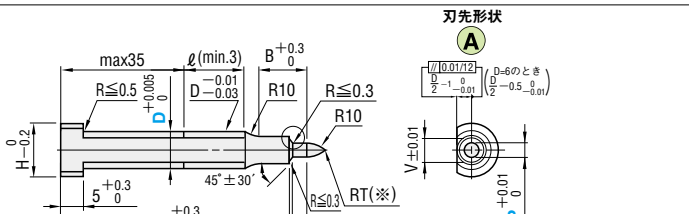

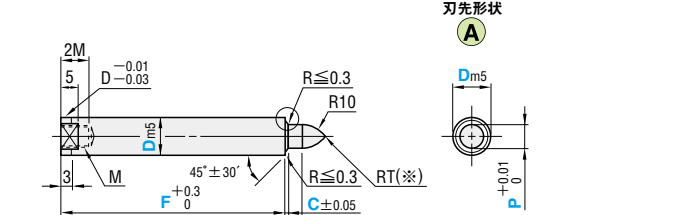
- TiCNコーティング・DLCコーティング・NWコーティング(DLCコーティング+WPC®処理) / C寸指定タイプ・先端パイロット -



関連  
ページ

TiCNコーティング  
DLCコーティング  
NWコーティング

☑ P.1724  
☑ P.1731  
☑ P.1731

一 ショルダー	表面処理	材質 硬度	型式	形状
	TiCN コーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 61~64HRC	TiCNコーティング H-HSRMUB	 <p>刃先形状 A</p> <p>max35 <math>\ell</math> (min.3) <math>R \leq 0.5</math> <math>D_{m5}</math> <math>R \leq 0.3</math> <math>R10</math> <math>R \leq 0.3</math> <math>RT(*)</math> <math>D_{m5}</math> <math>P_{+0.01/0}</math></p> <p>5 <math>+0.3/0</math> <math>45^\circ \pm 30'</math> <math>F_{+0.3/0}</math> <math>C_{\pm 0.05}</math> <math>L_{+0.3/0}</math></p> <p>☑ RT(*) → P&lt;8の先端には危険防止のために丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(NWコーティング適用不可) ☑ 先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。☑ P.1712</p>
	DLCコーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 61~64HRC	DLCコーティング N-HSRMUB NWコーティング NW-HSRMUB	
	TiCN コーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 61~64HRC	TiCNコーティング GH-HSRMUB	 <p>刃先形状 A</p> <p>max35 <math>\ell</math> (min.3) <math>B_{+0.3/0}</math> <math>R \leq 0.5</math> <math>D_{m5}</math> <math>R \leq 0.3</math> <math>R10</math> <math>R \leq 0.3</math> <math>RT(*)</math> <math>D_{m5}</math> <math>P_{+0.01/0}</math></p> <p>5 <math>+0.3/0</math> <math>45^\circ \pm 30'</math> <math>F_{+0.3/0}</math> <math>C_{\pm 0.05}</math> <math>L_{+0.3/0}</math></p> <p>☑ RT(*) → P&lt;8の先端には危険防止のために丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(NWコーティング適用不可) ☑ 先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。☑ P.1712</p>
	DLCコーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 61~64HRC	DLCコーティング GN-HSRMUB NWコーティング GNW-HSRMUB	
	TiCN コーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 64~67HRC	TiCNコーティング H-MRHMUB	 <p>刃先形状 A</p> <p>2M <math>D_{-0.01/-0.03}</math> <math>R \leq 0.3</math> <math>R10</math> <math>R \leq 0.3</math> <math>RT(*)</math> <math>D_{m5}</math> <math>P_{+0.01/0}</math></p> <p>3 <math>+0.3/0</math> <math>45^\circ \pm 30'</math> <math>F_{+0.3/0}</math> <math>C_{\pm 0.05}</math> <math>L_{+0.3/0}</math></p> <p>☑ RT(*) → P&lt;8の先端には危険防止のために丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(NWコーティング適用不可) ☑ 先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。☑ P.1712</p>
	DLCコーティング 表面処理 3000HV	SKH51相当 64~67HRC	DLCコーティング N-MRHMUB NWコーティング NW-MRHMUB	

B	H	V	M	型式		指定0.1mm単位	指定0.01mm単位		指定0.1mm単位										
				Type	D		L	(A) min. P max.	F	C									
—	7	—	—	ショルダー	4	30.0～ 90.0	1.00 ～ 1.80	28≤F≤L-C-2.0	<div>Ⓐ形状</div> <table><tr><td>P</td><td>L-F</td></tr><tr><td>1.00 ～ 1.99</td><td>20以下</td></tr><tr><td>2.00 ～ 3.99</td><td>35以下</td></tr><tr><td>4.00 ～ 5.99</td><td>45以下</td></tr><tr><td>6.00 ～</td><td>50以下</td></tr></table>	P	L-F	1.00 ～ 1.99	20以下	2.00 ～ 3.99	35以下	4.00 ～ 5.99	45以下	6.00 ～	50以下
	P			L-F															
	1.00 ～ 1.99			20以下															
	2.00 ～ 3.99			35以下															
	4.00 ～ 5.99			45以下															
	6.00 ～			50以下															
	8			TiCNコーティング	5		2.00 ～ 2.80												
	9			H-HSRMUB	6		2.00 ～ 3.80												
	11			H-PSRMUB	8		3.00 ～ 5.80												
	13			DLCコーティング	10		3.00 ～ 7.80												
16	N-HSRMUB	13	6.00 ～ 10.80																
19	N-PSRMUB	16	10.00 ～ 13.80																
23	NWコーティング	20	13.00 ～ 17.80																
28	NW-HSRMUB	25	18.00 ～ 22.80																
8	9	4.8	—	欠円シャンク	6	50.0～ 90.0	2.00 ～ 2.60	29≤F≤L-C-2.0 and B≥L-F+2.0	0.5≤C≤(V-P)/2-0.6										
13	11	5.8		TiCNコーティング	8		3.00 ～ 3.60												
	13	7.8		GH-HSRMUB	10		3.00 ～ 5.60												
	16	10.8		GH-PSRMUB	13		6.00 ～ 8.60												
19	19	13.8		DLCコーティング	16		10.00 ～ 11.60												
	23	17.8		GN-HSRMUB	20		13.00 ～ 15.60												
	28	22.8		GN-PSRMUB	25		18.00 ～ 20.60												
—	—	—		3	タップ付		5			30.0～ 70.0	2.00 ～ 2.80	28≤F≤L-C-2.0	0.5≤C≤(D-P)/2-0.6						
				4	TiCNコーティング		6				2.00 ～ 3.80								
				5	H-MRHMUB		8				3.00 ～ 5.80								
			6	DLCコーティング	10	3.00 ～ 7.80													
				N-MRHMUB	13	6.00 ～ 10.80													
				N-PSRMUB	16	10.00 ～ 13.80													
				NWコーティング	20	13.00 ～ 17.80													
				NW-MRHMUB	25	18.00 ～ 22.80													

Order  
注文例

型式 - L - P - F - C  
H-HSRMUB 6 - 51.0 - P3.40 - F45.0 - C0.6  
GN-HSRMUB 10 - 70.0 - P5.6 - F65.0 - C0.5






Alterations  
追加加工








型式 - L - P - F - C - (PKC...etc.)  
GN-HSRMUB 10 - 70.0 - P5.6 - F65.0 - C0.5 - PKC

Delivery  
出荷日

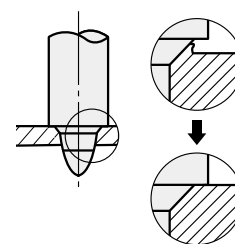
•TiCNコーティング(H-)  
3 日日出荷

•DLCコーティング・NWコーティング(N-・NW-)  
MiSUMI-VONAにて お見積りください。  
(http://ec.misumi.jp)

追加加工	記号	詳細
	PC	先端寸法変更 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)
	PKC	先端公差変更 P + 0.01 ⇨ + 0.005 (P寸法0.001mm単位指定可) ☑ TiCNコーティングD>13適用不可
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2 ≤ RLC < √(P(10-P/4)) 指定0.1mm単位 ☑ P<8に適用
	FKC	F寸法公差変更 F + 0.3 ⇨ + 0.05 0 0
	NDC	導入部無し ☑ タップ付適用不可 $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$

追加加工	記号	詳細
	KC	廻り止め 面加工 ☑ タップ付D5適用不可 ☑ 欠円シャンク適用不可
	WKC	廻り止め平行 加工(2面) ☑ タップ付D5適用不可 ☑ 欠円シャンク適用不可
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位 ☑ タップ付適用不可
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の 場合0.01mm単位指定可) ☑ 全長Lは指定寸法のままです。 ☑ タップ付適用不可
	TKC	ツバ厚公差 変 更 T + 0.3 ⇨ + 0.02 0 0 (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可)
	TKM	ツバ厚公差 変 更 T + 0.3 ⇨ 0 0 - 0.02 (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可)
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。☑ P.1721 指定0.1mm単位 ☑ H ≤ 5はTCC 0.5になります。☑ タップ付 適用不可

Example  
使用例



面取り時に盛り上がった部分にも  
面打ちを行います。