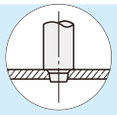
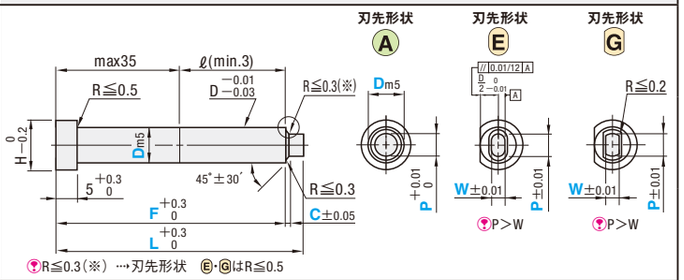
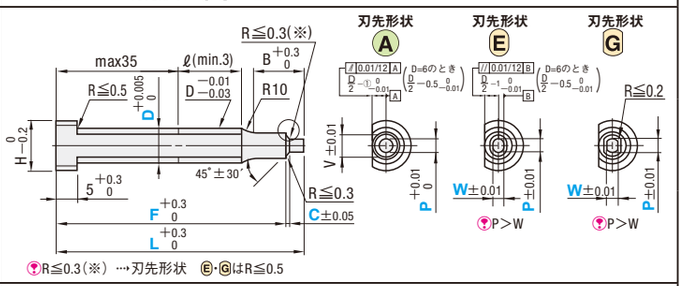
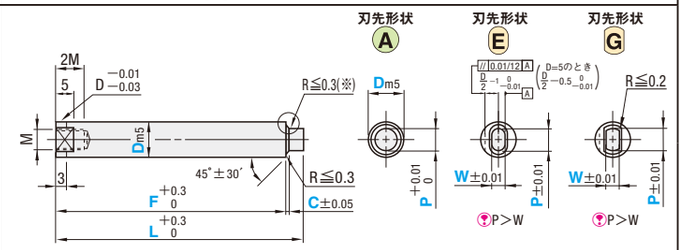
CHAMFERING PUNCHES －CONFIGURABLE C DIMENSION TYPE・TIP STRAIGHT－

面打ちパンチ

－C寸指定タイプ・刃先ストレート－



	シャンク径 D公差	M材質 H硬度	型式	形状
－ショルダー－ RoHS10	Dm5	SKD11相当 60～63HRC	SPMUB	
		SKH51相当 61～64HRC	SHMUB	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	PHMUB	
－欠円シャンク－ RoHS10	$D^{+0.005}_{0}$	SKD11相当 60～63HRC	G－SPMUB	
		SKH51相当 61～64HRC	G－SHMUB	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	G－PHMUB	
－タップ付－ RoHS10	Dm5	SKD11相当 60～63HRC	MPMUB	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	MPHMUB	

B	H	V	M	型式 Type	刃先形状	D	指定0.1mm単位 L	指定0.01mm単位 Ⓐ min. P max.	Ⓔ Ⓖ P・max.	Ⓔ Ⓖ P・Wmin.	指定0.1mm単位 F	C
—	7	—	—	ショルダー SPMUB SHMUB PHMUB	Ⓐ (丸)形状は指定不要 Ⓔ Ⓖ	4	30.0～90.0	1.00～1.80	1.80	1.00	28≦F≦L−C−2.0 Ⓐ形状 P / L−F: 1.00～1.99 20以下; 2.00～3.99 35以下; 4.00～5.99 45以下; 6.00～ 50以下 Ⓔ・Ⓖ形状 W / L−F: 1.00～1.29 8以下; 1.30～1.49 15以下; 1.50～ 20以下	0.5≦C≦(D−P)/2−0.6 and (Ⓔ・Ⓖ形状のとき C≦2.0)
	8					5		2.00～2.80	2.80	1.20		
	9					6		2.00～3.80	3.80	1.50		
	11					8		3.00～5.80	5.80	2.00		
	13					10	30.0～100.0	3.00～7.80	7.80	2.50		
	16					13		6.00～10.80	10.80	5.00		
	19					16		10.00～13.80	13.80	8.00		
	23					20		13.00～17.80	17.80	12.00		
	28					25		18.00～22.80	22.80	17.00		
8	9	4.8	—	欠円シャンク G－SPMUB G－SHMUB G－PHMUB		6	50.0～90.0	2.00～2.60	2.60	1.50	29≦F≦L−C−2.0 and B≧L−F+2.0	0.5≦C≦(V−P)/2−0.6 and (Ⓔ・Ⓖ形状のとき C≦3.5)
13	11	5.8				8		3.00～3.60	3.60	2.00		
	13	7.8				10	50.0～100.0	3.00～5.60	5.60	2.50		
	16	10.8				13		6.00～8.60	8.60	3.00		
19	19	13.8				16		10.00～11.60	11.60	4.00		
	23	17.8				20		13.00～15.60	15.60	5.00		
	28	22.8				25		18.00～20.60	20.60	6.00		
—	—	—	3	タップ付 MPMUB MPHMUB		5	30.0～70.0	2.00～2.80	2.80	1.20	28≦F≦L−C−2.0 Ⓐ形状 P / L−F: 1.00～1.99 20以下; 2.00～3.99 35以下; 4.00～5.99 45以下; 6.00～ 50以下 Ⓔ・Ⓖ形状 W / L−F: 1.00～1.29 8以下; 1.30～1.49 15以下; 1.50～ 20以下	0.5≦C≦(D−P)/2−0.6 and (Ⓔ・Ⓖ形状のとき C≦2.0)
						6		2.00～3.80	3.80	1.50		
			4			8	30.0～90.0	3.00～5.80	5.80	2.00		
			5			10		3.00～7.80	7.80	2.50		
			6			13		6.00～10.80	10.80	5.00		
						16		10.00～13.80	13.80	8.00		
						20		13.00～17.80	17.80	12.00		
						25		18.00～22.80	22.80	17.00		

Ⓔ Ⓖ 形状はSPMUB□、G－SPMUB□、MPMUB□のみ適用。

Order 注文例

型式	L	P	W	F	C
SPMUB 6	51.0	P3.40		F45.0	C0.6
G−SPMUBG 10	65.0	P5.6	W4.0	F60.0	C0.5

Delivery 出荷日

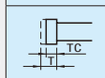
- Ⓐ 3 日目出荷 急 ストーク A
- Ⓔ Ⓖ 5 日目出荷 急 ストーク B

Alterations 追加工

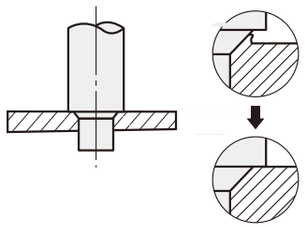
型式 － L － P － W － F － C － (PKC…etc.)

SPMUB 5 － 55.0 － P2.40 － F52.0 － C0.5 － PKC

追加工		記号	刃先形状 Ⓐ	刃先形状 Ⓔ Ⓖ
刃先		PC	刃先寸法変更 PC≧Pmin/2≧1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	——
		PKC	刃先公差変更 $P^{+0.01}_{0}$ ⇨ $^{+0.005}_{0}$ (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W±0.01⇨$^{+0.01}_{0}$
全長		LKC	全長公差変更 $L^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$ (L寸法0.01mm単位指定可)	
		LKZ	全長公差変更 $L^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.01}_{0}$ (L寸法0.01mm単位指定可)	
シャンク部		FKC	F寸法公差変更 $F^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$	
		NDC	導入部無し ℓ≧3 ⇨ ℓ＝0 ⊗タップ付適用不可	

追加工		記号	刃先形状 Ⓐ	刃先形状 Ⓔ Ⓖ
ツバ部		KC	廻り止め 一面加工 ⊗タップ付D5適用不可 ⊗欠円シャンク適用不可	廻り止め 位置変更 指定1°単位 ⊗タップ付D5適用不可 ⊗欠円シャンク適用不可
		WKC	廻り止め平行加工 (2面) ⊗タップ付D5適用不可 ⊗欠円シャンク適用不可	廻り止め平行加工 (2面) KC併用可 ⊗タップ付D5適用不可 ⊗欠円シャンク適用不可
		HC	ツバ径変更 D≦HC＜H 指定0.1mm単位 ⊗タップ付適用不可	
		TC	ツバ厚変更 2≦TC＜5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは指定寸法のままです。 ⊗タップ付適用不可	
		TKC	ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.02}_{0}$ (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可) ⊗タップ付適用不可	
		TKM	ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{0}_{-0.02}$ (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可) ⊗タップ付適用不可	
		TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1721 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H−D)/2 H≦5はTCC 0.5になります。 ⊗タップ付適用不可	

Example 使用例



面取り時に盛り上がった部分にも面打ちを行います。

成形加工用 パンチ・ダイ

ミスミ プレス 2017 ご指定サイズのCADデータをダウンロードできます。 ミスミ プレス 検索