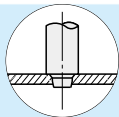

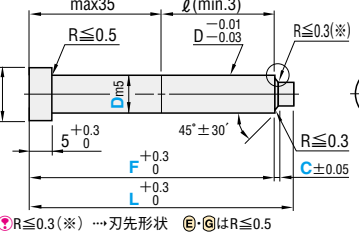
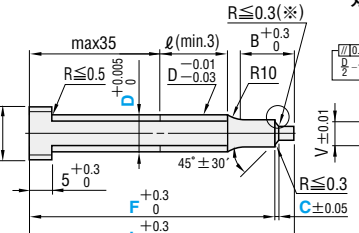
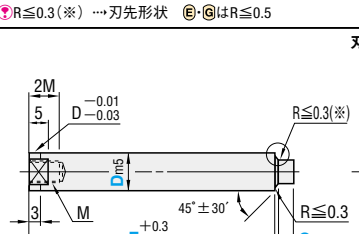


面打ちパンチ
-C寸指定タイプ・刃先ストレート-



| 一 ショルダー | シャック径 D公差 | 材質 硬度 | 型式 | 形状 |
|---|---------------------------|---------------------|---------|--|
|  | D _{m5} | SKD11相当 60～63HRC | SPMUB |  |
| | | SKH51相当 61～64HRC | SHMUB | |
| | | 粉末ハイス鋼 64～67HRC | PHMUB | |
| 一 欠円シャック | D _{+0.005 0} | SKD11相当 60～63HRC | G-SPMUB |  |
| | | SKH51相当 61～64HRC | G-SHMUB | |
| | | 粉末ハイス鋼 64～67HRC | G-PHMUB | |
| 一 タップ付 | D _{m5} | SKD11相当 60～63HRC | MPMUB |  |
| | | 粉末ハイス鋼 64～67HRC | MPHMUB | |

| B | H | V | M | 型式 | Type | 刃先形状 | D | L | 指定0.01mm単位 | | | | F | C | |
|----|-------|-------|-------|--------|-------------------------------|-------------------------|------------|-----------|------------|-------|-------|--------|---|---|--|
| | | | | | | | | | (A) | | (E・G) | | | | |
| | | | | | | | | | min. | P | max. | P・max. | P・Wmin. | | |
| — | 7 | — | — | ショルダー | SPMUB SHMUB PHMUB | | 4 | 30.0～90.0 | 1.00 | 1.80 | 1.80 | 1.00 | 28≤F≤L-C-2.0 (A)形状 P L-F 1.00～1.99 20以下 2.00～3.99 35以下 4.00～5.99 45以下 6.00～5.99 50以下 (E・G)形状 W L-F 1.00～1.29 8以下 1.30～1.49 15以下 1.50～ 20以下 | 0.5≤C≤(D-P)/2-0.6 and (E・G)形状のとき C≤2.0 | |
| | 5 | | | | | | 2.00 | | 2.80 | 2.80 | 1.20 | | | | |
| | 6 | | | | | | 2.00 | | 3.80 | 3.80 | 1.50 | | | | |
| | 8 | | | | | | 3.00 | | 5.80 | 5.80 | 2.00 | | | | |
| | 10 | | | | | | 3.00 | 7.80 | 7.80 | 2.50 | | | | | |
| | 13 | | | | | | 6.00 | 10.80 | 10.80 | 5.00 | | | | | |
| | 16 | | | | | | 10.00 | 13.80 | 13.80 | 8.00 | | | | | |
| | 20 | | | | | | 13.00 | 17.80 | 17.80 | 12.00 | | | | | |
| 25 | 18.00 | 22.80 | 22.80 | 17.00 | | | | | | | | | | | |
| 8 | 9 | 4.8 | — | 欠円シャンク | G-SPMUB G-SHMUB G-PHMUB | (丸)形状は 指定不要 (E・G) | 6 | 50.0～90.0 | 2.00 | 2.60 | 2.60 | 1.50 | 29≤F≤L-C-2.0 and B≥L-F+2.0 | 0.5≤C≤(V-P)/2-0.6 and (E・G)形状のとき C≤3.5 | |
| 11 | 5.8 | 8 | | | | | 3.00 | | 3.60 | 3.60 | 2.00 | | | | |
| 13 | 7.8 | 10 | | | | | 3.00 | | 5.60 | 5.60 | 2.50 | | | | |
| 16 | 10.8 | 13 | | | | | 6.00 | | 8.60 | 8.60 | 3.00 | | | | |
| 19 | 13.8 | 16 | | | | | 50.0～100.0 | 10.00 | 11.60 | 11.60 | 4.00 | | | | |
| 23 | 17.8 | 20 | | | | | | 13.00 | 15.60 | 15.60 | 5.00 | | | | |
| 28 | 22.8 | 25 | | | | | | 18.00 | 20.60 | 20.60 | 6.00 | | | | |
| 28 | 22.8 | 25 | | | | | | 18.00 | 22.80 | 22.80 | 17.00 | | | | |
| — | — | — | 3 | タップ付 | MPMUB MPHMUB | | 5 | 30.0～70.0 | 2.00 | 2.80 | 2.80 | 1.20 | 28≤F≤L-C-2.0 (A)形状 P L-F 1.00～1.99 20以下 2.00～3.99 35以下 4.00～5.99 45以下 6.00～5.99 50以下 (E・G)形状 W L-F 1.00～1.29 8以下 1.30～1.49 15以下 1.50～ 20以下 | 0.5≤C≤(D-P)/2-0.6 and (E・G)形状のとき C≤2.0 | |
| | | | 4 | | | | 6 | | 2.00 | 3.80 | 3.80 | 1.50 | | | |
| | | | 5 | | | | 8 | | 3.00 | 5.80 | 5.80 | 2.00 | | | |
| | | | 10 | | | | 3.00 | | 7.80 | 7.80 | 2.50 | | | | |
| | | | 13 | | | | 6.00 | 10.80 | 10.80 | 5.00 | | | | | |
| | | | 16 | | | | 10.00 | 13.80 | 13.80 | 8.00 | | | | | |
| | | | 20 | | | | 13.00 | 17.80 | 17.80 | 12.00 | | | | | |
| | | | 25 | | | | 18.00 | 22.80 | 22.80 | 17.00 | | | | | |

形状はSPMUB□、G-SPMUB□、MPMUB□のみ適用。



注文例

型式 - L - P - W - F - C
SPMUB 6 - 51.0 - P3.40 - F45.0 - C0.6
G-SPMUBG 10 - 65.0 - P5.6 - W4.0 - F60.0 - C0.5



出荷日

3 日目出荷 ストック A
5 日目出荷 ストック B



追加加工

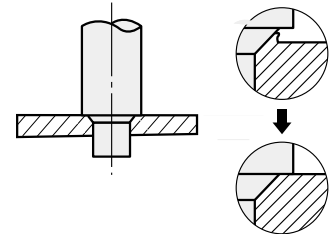
型式 - L - P - W - F - C - (PKC...etc.)
SPMUB 5 - 55.0 - P2.40 - F52.0 - C0.5 - PKC

| 追加工 | 記号 | 刃先形状 | |
|-------|-----|---|---|
| | | A | E・G |
| 刃先 | PC | 刃先寸法変更 PC≧ $\frac{P_{min}}{2}$ ≧1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可) | — |
| | PKC | 刃先公差変更 $P+0.01 \Rightarrow +0.005$ $0 \Rightarrow 0$ (P寸法0.001mm単位指定可) | 刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow +0.01$ $0 \Rightarrow 0$ |
| 全長 | LKC | 全長公差変更 $L+0.3 \Rightarrow +0.05$ $0 \Rightarrow 0$ (L寸法0.01mm単位指定可) | — |
| | LKZ | 全長公差変更 $L+0.3 \Rightarrow +0.01$ $0 \Rightarrow 0$ (L寸法0.01mm単位指定可) | — |
| シャック部 | FKC | F寸法公差変更 $F+0.3 \Rightarrow +0.05$ $0 \Rightarrow 0$ | — |
| | NDC | 導入部無し ※タップ付適用不可 | $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$ |

| 追加工 | 記号 | 刃先形状 | |
|-----|-----|--|--|
| | | A | E・G |
| ツバ部 | KC | 廻り止め 一面加工 ※タップ付D5適用不可 ※欠円シャック適用不可 | 廻り止め 位置変更 指定1°単位 ※欠円シャック適用不可 |
| | WKC | 廻り止め平行加工 (2面) ※タップ付D5適用不可 ※欠円シャック適用不可 | 廻り止め平行加工 (2面) KC併用可 ※タップ付D5適用不可 ※欠円シャック適用不可 |
| | HC | ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位 | ※タップ付適用不可 |
| ツバ部 | TC | ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ※全長Lは指定寸法のままです。 ※タップ付適用不可 | — |
| | TKC | ツバ厚公差 $T+0.3 \Rightarrow +0.02$ $0 \Rightarrow 0$ (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可) | ※タップ付適用不可 |
| | TKM | ツバ厚公差 $T+0.3 \Rightarrow 0$ $0 \Rightarrow -0.02$ (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可) | ※タップ付適用不可 |
| ツバ部 | TCC | ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。※P.1721 指定0.1mm単位 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ※H≦5はTCC 0.5になります。 | ※タップ付適用不可 |



使用例



面取り時に盛り上がった部分にも面打ちを行います。