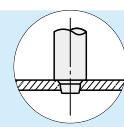


## 面打ちパンチ

-C寸指定タイプ・刃先ストレート-



B	H	V	M	型式		指定0.1mm単位	F	C			
				Type	刃先形状	D	L	min. P	max. P	P·max.	P·Wmin.
-	7			ショルダー SPMUB SHMUB PHMUB	(A) (丸)形状は 指定不要  (E) (G)	30.0~ 90.0	1.00 ~ 1.80	1.80	1.00	28≤F≤L-C-2.0 Ⓐ形状 P L-F 1.00 ~ 1.99 20以下 2.00 ~ 3.99 35以下 4.00 ~ 5.99 45以下 6.00 ~ 9.00 50以下	0.5≤C≤(D-P)/2-0.6 and 〔E·G〕形状のとき C≤2.0
	8						2.00 ~ 2.80	2.80	1.20		
	9						2.00 ~ 3.80	3.80	1.50		
	11					30.0~ 100.0	3.00 ~ 5.80	5.80	2.00	〔E·G〕形状 W L-F 1.00 ~ 1.29 8以下 1.30 ~ 1.49 15以下 1.50 ~ 2.00 20以下	0.5≤C≤(V-P)/2-0.6 and 〔E·G〕形状のとき C≤3.5
	13	-	-				3.00 ~ 7.80	7.80	2.50		
	16	10.8	-				6.00 ~ 10.80	10.80	5.00		
-	19	13.8	-	タップ付 MPMUB MPHMUB	(A) (丸)形状は 指定不要  (E) (G)	50.0~ 90.0	10.00 ~ 13.80	13.80	8.00	28≤F≤L-C-2.0 Ⓐ形状 P L-F 1.00 ~ 1.99 20以下 2.00 ~ 3.99 35以下 4.00 ~ 5.99 45以下 6.00 ~ 9.00 50以下	0.5≤C≤(D-P)/2-0.6 and 〔E·G〕形状のとき C≤2.0
	23	17.8	-				13.00 ~ 17.80	17.80	12.00		
	28	22.8	-				18.00 ~ 22.80	22.80	17.00		
	8	9	4.8			30.0~ 70.0	2.00 ~ 2.80	2.80	1.20	28≤F≤L-C-2.0 Ⓐ形状 P L-F 1.00 ~ 1.99 20以下 2.00 ~ 3.99 35以下 4.00 ~ 5.99 45以下 6.00 ~ 7.00 50以下	0.5≤C≤(D-P)/2-0.6 and 〔E·G〕形状のとき C≤2.0
	11	5.8	-				2.00 ~ 3.80	3.80	1.50		
13	13	7.8	-			30.0~ 90.0	3.00 ~ 5.60	5.60	2.50	29≤F≤L-C-2.0 and B≤L-F+2.0 〔E·G〕形状 W L-F 1.00 ~ 1.29 8以下 1.30 ~ 1.49 15以下 1.50 ~ 2.00 20以下	0.5≤C≤(V-P)/2-0.6 and 〔E·G〕形状のとき C≤3.5
	16	10.8	-				6.00 ~ 8.60	8.60	3.00		
	19	13.8	-			50.0~ 100.0	10.00 ~ 11.60	11.60	4.00	28≤F≤L-C-2.0 Ⓐ形状 P L-F 1.00 ~ 1.99 20以下 2.00 ~ 3.99 35以下 4.00 ~ 5.99 45以下 6.00 ~ 10.00 50以下	0.5≤C≤(D-P)/2-0.6 and 〔E·G〕形状のとき C≤2.0
	23	17.8	-				13.00 ~ 15.60	15.60	5.00		
	28	22.8	-				18.00 ~ 20.60	20.60	6.00		

①②③ 形状はSPMUB□、G-SPMUB□、MPMUB□のみ適用。

Order  
注文例  
型式 - L - P - W - F - C

SPMUB 6 - 51.0 - P3.40 - F45.0 - C0.6

G-SPMUBG 10 - 65.0 - P5.6 - W4.0 - F60.0 - C0.5

Delivery  
出荷日  
3 日目出荷 ストック A

• E G  
5 日目出荷 ストック B

Alterations  
追加工  
型式 - L - P - W - F - C - (PKC...etc.)  
SPMUB 5 - 55.0 - P2.40 - F52.0 - C0.5 - PKC

追加工	記号	刃先形状
刃先	PC	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm 単位指定可)
PKC	PKC	刃先公差変更 $P^{+0.01} \rightarrow +0.005$ (寸法0.001mm単位指定可)

追加工	記号	刃先形状
KC	KC	廻り止め 一面加工 タップ付D5適用不可 欠円シャンク適用不可
WKC	WKC	廻り止め平行加工 (2面) KC併用可 タップ付D5適用不可 タップ付D適用不可 欠円シャンク適用不可

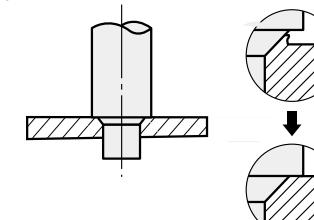
追加工	記号	刃先形状
HC	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 タップ付適用不可
TC	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC·TKM併用の 場合0.01mm単位指定可) 全長Lは指定寸法のままで タップ付適用不可

追加工	記号	刃先形状
TKC	TKC	ツバ厚公差 T <sup>+0.3</sup> → +0.02 適用不可 (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可)
TKM	TKM	ツバ厚公差 T <sup>+0.3</sup> → 0 -0.02 適用不可 (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可)

追加工	記号	刃先形状
FKC	FKC	F寸法公差 変更 $F^{+0.3} \rightarrow +0.05$
NDC	NDC	導入部無し $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$ タップ付適用不可

追加工	記号	刃先形状
TCC	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 H≤5はTCC 0.5になります。 タップ付 適用不可

Example  
使用例

面取り時に盛り上がった部分にも  
面打ちを行います。