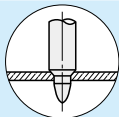


CHAMFERING PUNCHES –PILOT TIP, TiCN COATING・DLC COATING・NW COATNG–
面打ちパンチ
–先端パイロット/TiCNコーティング・DLCコーティング・NWコーティング(DLCコーティング+WPC®処理)–



関連ページ

TiCNコーティング
DLCコーティング
NWコーティング

☑ P.1724
☑ P.1731
☑ P.1731

– ショルダー –	RoHS10	表面処理	材質 硬度	型式	形状
– TiCNコーティング –		TiCN コーティング 表面処理3000HV	SKH51相当 61~64HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	TiCNコーティング H–HSRMUA TiCNコーティング H–PSRMUA	
– DLCコーティング –		DLC コーティング 表面処理3000HV	SKH51相当 61~64HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	DLCコーティング N–HSRMUA NWコーティング NW–HSRMUA DLCコーティング N–PSRMUA NWコーティング NW–PSRMUA	
– 欠円シャンク –	RoHS10	TiCN コーティング 表面処理3000HV	SKH51相当 61~64HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	TiCNコーティング GH–HSRMUA TiCNコーティング GH–PSRMUA	
– DLCコーティング –		DLC コーティング 表面処理3000HV	SKH51相当 61~64HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	DLCコーティング GN–HSRMUA NWコーティング GNW–HSRMUA DLCコーティング GN–PSRMUA NWコーティング GNW–PSRMUA	
– タップ付 –	RoHS10	TiCN コーティング 表面処理3000HV	粉末ハイス鋼 64~67HRC	TiCNコーティング H–MRHMUA	
– DLCコーティング –		DLC コーティング 表面処理3000HV	粉末ハイス鋼 64~67HRC	DLCコーティング N–MRHMUA NWコーティング NW–MRHMUA	

B	H	V	M	型式		指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位										
				Type	D	L	min. P max.	F										
—	5	—	—	ショルダー	3	30.0~ 90.0	1.00~ 2.00	28≦F≦L-C-2.0 <table><tr><th>P</th><th>L-F</th></tr><tr><td>1.00~1.99</td><td>20以下</td></tr><tr><td>2.00~3.99</td><td>35以下</td></tr><tr><td>4.00~5.99</td><td>45以下</td></tr><tr><td>6.00~</td><td>50以下</td></tr></table>	P	L-F	1.00~1.99	20以下	2.00~3.99	35以下	4.00~5.99	45以下	6.00~	50以下
	P			L-F														
	1.00~1.99			20以下														
	2.00~3.99			35以下														
	4.00~5.99			45以下														
	6.00~			50以下														
	7			4	1.00~ 3.00													
	8			5	2.00~ 4.00													
	9			6	2.00~ 5.00													
	11			8	3.00~ 7.00													
13	10	3.00~ 9.00																
16	13	6.00~ 12.00																
19	16	10.00~ 15.00																
23	20	13.00~ 19.00																
28	25	18.00~ 24.00																
8	7	—	—	欠円シャンク	4	40.0~ 90.0	1.00~ 1.80	29≦F≦L-C-2.0 and B≧L-F+2.0										
	8			5	2.00~ 2.80													
9	6			2.00~ 3.80														
11	8			3.00~ 4.80														
13	10			3.00~ 6.80														
13	16			13	6.00~ 9.80													
	19			16	10.00~ 12.80													
	23			20	13.00~ 16.80													
19	28			25	18.00~ 21.80													
	—			—	—	タップ付	5		30.0~ 70.0	2.00~ 4.00	28≦F≦L-C-2.0 <table><tr><th>P</th><th>L-F</th></tr><tr><td>1.00~1.99</td><td>20以下</td></tr><tr><td>2.00~3.99</td><td>35以下</td></tr><tr><td>4.00~5.99</td><td>45以下</td></tr><tr><td>6.00~</td><td>50以下</td></tr></table>	P	L-F	1.00~1.99	20以下	2.00~3.99	35以下	4.00~5.99
P		L-F																
1.00~1.99		20以下																
2.00~3.99		35以下																
4.00~5.99		45以下																
6.00~		50以下																
TiCNコーティング		6	2.00~ 5.00															
H-MRHMUA		8	3.00~ 7.00															
DLCコーティング		10	3.00~ 9.00															
N-MRHMUA		13	6.00~ 12.00															
NWコーティング	16	10.00~ 15.00																
6	20	13.00~ 19.00																
	25	18.00~ 24.00																

Order注文例

型式 – L – P – F

H–HSRMUA 5 – 60.0 – P4.0 – F37.0
GN–PSRMUA 10 – 70.0 – P6.6 – F65.0

Alterations追加加工

型式 – L – P – F – (PKC…etc.)

H–HSRMUA 5 – 55.0 – P2.40 – F51.0 – PKC

Delivery出荷日

☑ TiCNコーティング(H–)

3 日目出荷

☑ DLCコーティング・NWコーティング(N–・NW–)

MISUMI-VONAにてお見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)

追加加工	記号	詳細
先端	PC	先端寸法変更 PC≥ $\frac{P_{min}}{2}$ ≥1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)
	PKC	先端公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 0 0 (P寸法0.001mm単位指定可) ☑ TiCNコーティングD>13適用不可
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≤RLC<√P(10–P/4) 指定0.1mm単位 P<8に適用
シャンク部	FKC	F寸法公差変更 F+0.3 ⇨ +0.05 0 0
	NDC	導入部無し ☑ タップ付適用不可 ℓ ≥3 ⇨ ℓ =0

ex Example使用例

打抜き後に面打ちを行います。
2回の工程で面打ちが可能です。

成形加工用
パンチ・ダイ