



-ショルダー-		Rohs10	S表面処理	M材質 H硬度	型式	形状
<b>-TiCNコーティング-</b>						
TiCN コーティング 表面処理3000HV	SKH51相当 61~64HRC	TiCNコーティング <b>H-HSRMUA</b>				
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	TiCNコーティング <b>H-PSRMUA</b>				
<b>-DLCコーティング-</b>						
DLC コーティング 表面処理3000HV	SKH51相当 61~64HRC	DLCコーティング <b>N-HSRMUA</b> NWコーティング <b>NW-HSRMUA</b>				
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	DLCコーティング <b>N-PSRMUA</b> NWコーティング <b>NW-PSRMUA</b>				
<b>-一欠円シャンク-</b>						
TiCN コーティング 表面処理3000HV	SKH51相当 61~64HRC	TiCNコーティング <b>GH-HSRMUA</b>				
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	TiCNコーティング <b>GH-PSRMUA</b>				
DLC コーティング 表面処理3000HV	SKH51相当 61~64HRC	DLCコーティング <b>GN-HSRMUA</b> NWコーティング <b>GNW-HSRMUA</b>				
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	DLCコーティング <b>GN-PSRMUA</b> NWコーティング <b>GNW-PSRMUA</b>				
<b>-タップ付-</b>						
TiCN コーティング 表面処理3000HV		TiCNコーティング <b>H-MRHMUA</b>				
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	DLCコーティング <b>N-MRHMUA</b> NWコーティング <b>NW-MRHMUA</b>				
DLC コーティング 表面処理3000HV		DLCコーティング <b>N-MRHMUA</b> NWコーティング <b>NW-MRHMUA</b>				

B	H	V	M	型式		指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位
				Type	D			
-	-	-	-	ショルダー	3	30.0 ~ 90.0	1.00 ~ 2.00 1.00 ~ 3.00 2.00 ~ 4.00 2.00 ~ 5.00 3.00 ~ 7.00	28 ≤ F ≤ L - C - 2.0
				TiCNコーティング <b>H-HSRMUA</b>	4			
				<b>H-PSRMUA</b>	5			
				DLCコーティング <b>N-HSRMUA</b>	6			
				<b>N-PSRMUA</b>	8			
				NWコーティング <b>NW-HSRMUA</b>	10			
				<b>NW-PSRMUA</b>	13			
					16	30.0 ~ 100.0	3.00 ~ 9.00 6.00 ~ 12.00 10.00 ~ 15.00 13.00 ~ 19.00 18.00 ~ 24.00	P   L - F 1.00 ~ 1.99   20以下 2.00 ~ 3.99   35以下 4.00 ~ 5.99   45以下 6.00 ~   50以下
					20			
					25			
8	7	2.8	-	欠円シャンク	4	40.0 ~ 90.0	1.00 ~ 1.80 2.00 ~ 2.80 2.00 ~ 3.80 3.00 ~ 4.80 3.00 ~ 6.80	29 ≤ F ≤ L - C - 2.0
				TiCNコーティング <b>GH-HSRMUA</b>	5			
				<b>GH-PSRMUA</b>	6			
				DLCコーティング <b>GN-HSRMUA</b>	8			
				<b>GN-PSRMUA</b>	10			
13	11	5.8	-	NWコーティング <b>NW-HSRMUA</b>	13	50.0 ~ 100.0	6.00 ~ 9.80 10.00 ~ 12.80 13.00 ~ 16.80 18.00 ~ 21.80	and B ≥ L - F + 2.0
				<b>NW-PSRMUA</b>	16			
					19			
					23			
					28			
-	3	-	-	タップ付	5	30.0 ~ 70.0	2.00 ~ 4.00 2.00 ~ 5.00 3.00 ~ 7.00 3.00 ~ 9.00 6.00 ~ 12.00	28 ≤ F ≤ L - C - 2.0
				TiCNコーティング <b>H-MRHMUA</b>	6			
				<b>H-PSRMUA</b>	8			
				DLCコーティング <b>N-MRHMUA</b>	10			
				<b>N-PSRMUA</b>	13			
				NWコーティング <b>NW-MRHMUA</b>	16			
19	19	13.8	-	<b>NW-PSRMUA</b>	20	30.0 ~ 90.0	10.00 ~ 15.00 13.00 ~ 19.00 18.00 ~ 24.00	P   L - F 1.00 ~ 1.99   20以下 2.00 ~ 3.99   35以下 4.00 ~ 5.99   45以下 6.00 ~   50以下
					25			
					28			
					28			
					28			

	Order 注文例	型式 - L - P - F	<b>H-HSRMUA 5 - 60.0 - P4.0 - F37.0</b>
	Alterations 追加工	型式 - L - P - F - (PKC...etc.)	<b>H-HSRMUA 5 - 55.0 - P2.40 - F51.0 - PKC</b>
	Delivery 出荷日	3 日目出荷	<b>•TiCNコーティング(H-)</b>
			<b>•DLCコーティング・NWコーティング(N-・NW-)</b>
			<b>MISUMI-VONA</b> にてお見積りください。 (http://ec.misumi.jp)

追加工	記号	詳細
先端	PC	先端寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)
	PKC	先端公差変更 $P \pm 0.01 \Rightarrow +0.005$ (P寸法0.001mm単位指定可) •TiCNコーティングD > 13適用不可
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 $2 \leq RLC < \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定0.1mm単位 P < 8に適用
シャンク部	FKC	F寸法公差 変更 $F \pm 0.3 \Rightarrow +0.05$
	NDC	導入部無し $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$ •タップ付適用不可

追加工	記号	詳細
ツバ部	KC	廻り止め 一面加工 •タップ付DS適用不可 •欠円シャンク適用不可
	WKC	廻り止め平行 加工(2面) •タップ付DS適用不可 •欠円シャンク適用不可
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ •タップ付適用不可 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) •全長Lは指定寸法のままです。 •タップ付適用不可
	TKC	ツバ厚公差 $T \pm 0.3 \Rightarrow +0.02$ 適用不可 (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可)
	TKM	ツバ厚公差 $T \pm 0.3 \Rightarrow -0.02$ 適用不可 (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可)
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 <b>P.1721</b> 指定0.1mm単位 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ •タップ付適用不可 •H≤5はTCC 0.5になります。



打抜き後に面打ちを行います。  
2回の工程で面打ちが可能です。