

—ショルダー—	RoHS 10	シャック径 D公差	材質 硬度	型式	形状
		D _{m5}	SKD11相当 60～63HRC	SPMUA	
			SKH51相当 61～64HRC	SHMUA	
			粉末ハイス鋼 64～67HRC	PHMUA	
—欠円シャック— 	RoHS 10	D ^{+0.005} ₀	SKD11相当 60～63HRC	G-SPMUA	
			SKH51相当 61～64HRC	G-SHMUA	
			粉末ハイス鋼 64～67HRC	G-PHMUA	
—タップ付— 	RoHS 10	D _{m5}	SKD11相当 60～63HRC	MPMUA	
			粉末ハイス鋼 64～67HRC	MPHMUA	

B	H	V	M	型式		指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位										
				Type	D	L	min. P max.	F										
—	5	—	—	ショルダー SPMUA SHMUA PHMUA	3	30.0～ 90.0	1.00～ 2.00	<div>28≦F≦L-C-2.0</div> <table><tr><th>P</th><th>L-F</th></tr><tr><td>1.00～1.99</td><td>20以下</td></tr><tr><td>2.00～3.99</td><td>35以下</td></tr><tr><td>4.00～5.99</td><td>45以下</td></tr><tr><td>6.00～</td><td>50以下</td></tr></table>	P	L-F	1.00～1.99	20以下	2.00～3.99	35以下	4.00～5.99	45以下	6.00～	50以下
	P				L-F													
	1.00～1.99				20以下													
	2.00～3.99				35以下													
	4.00～5.99				45以下													
	6.00～				50以下													
	7				4	1.00～ 3.00												
	8				5	2.00～ 4.00												
	9				6	2.00～ 5.00												
11	8	3.00～ 7.00																
13	10	3.00～ 9.00																
16	13	6.00～ 12.00																
19	16	10.00～ 15.00																
23	20	13.00～ 19.00																
28	25	18.00～ 24.00																
8	7	2.8	—	欠円シャック G-SPMUA G-SHMUA G-PHMUA	4	40.0～ 90.0	1.00～ 1.80	<div>29≦F≦L-C-2.0 and B≧L-F+2.0</div>										
	8	3.8			5		2.00～ 2.80											
	9	4.8			6		2.00～ 3.80											
11	5.8	8			3.00～ 4.80													
13	13	7.8			10	50.0～ 100.0	3.00～ 6.80											
	16	10.8			13		6.00～ 9.80											
	19	13.8			16		10.00～ 12.80											
19	23	17.8			20		13.00～ 16.80											
	28	22.8			25	18.00～ 21.80												
	—	—	—	3	タップ付 MPMUA MPHMUA	5	30.0～ 70.0	2.00～ 4.00	<div>28≦F≦L-C-2.0</div> <table><tr><th>P</th><th>L-F</th></tr><tr><td>1.00～1.99</td><td>20以下</td></tr><tr><td>2.00～3.99</td><td>35以下</td></tr><tr><td>4.00～5.99</td><td>45以下</td></tr><tr><td>6.00～</td><td>50以下</td></tr></table>	P	L-F	1.00～1.99	20以下	2.00～3.99	35以下	4.00～5.99	45以下	6.00～
P						L-F												
1.00～1.99						20以下												
2.00～3.99						35以下												
4.00～5.99						45以下												
6.00～						50以下												
6				2.00～ 5.00														
8				3.00～ 7.00														
10				3.00～ 9.00														
13	30.0～ 90.0	6.00～ 12.00																
16		10.00～ 15.00																
20		13.00～ 19.00																
25		18.00～ 24.00																
—	—	—	6															

Order
注文例

型式 — L — P — F
SPMUA 5 — 60.0 — P4.0 — F37.0
G-SHMUA 10 — 70.0 — P6.6 — F65.0

Delivery
出荷日

3 日目出荷

ストーク A

Alterations
追加工

型式 — L — P — F — (PKC…etc.)
SPMUA 5 — 55.0 — P2.40 — F51.0 — PKC

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
刃先	PC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	ツバ部	KC	廻り止め 一面加工 ✖ タップ付D5適用不可 ✖ 欠円シャック適用不可
	PKC	刃先公差変更 $P +0.01 \Rightarrow +0.005$ 0 (P寸法0.001mm単位指定可)		WKC	廻り止め平行 加工(2面) ✖ タップ付D5適用不可 ✖ 欠円シャック適用不可
全長	LKC	全長公差 変更 $L +0.3 \Rightarrow +0.05$ 0 (L寸法0.01mm単位指定可)		HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位 ✖ タップ付適用不可
	LKZ	全長公差 変更 $L +0.3 \Rightarrow +0.01$ 0 (L寸法0.01mm単位指定可)		TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の 場合0.01mm単位指定可) ①全長Lは指定寸法のままです。 ✖ タップ付適用不可
シャック部	FKC	F寸法公差 変更 $F +0.3 \Rightarrow +0.05$ 0		TKC	ツバ厚公差 変更 $T +0.3 \Rightarrow +0.02$ 0 (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可)
	NDC	導入部無し $l \geq 3 \Rightarrow l = 0$ ✖ タップ付適用不可		TKM	ツバ厚公差 変更 $T +0.3 \Rightarrow 0$ -0.02 (TC併用の場合T寸法0.01mm単位指定可)
				TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。☑ P.1721 指定0.1mm単位 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ②H≤5はTCC 0.5になります。 ✖ タップ付 適用不可

ex
Example
使用例

打抜きと同時に面打ちを行います。
1回の工程で面打ちが可能です。

成形加工用
パンチ・ダイ