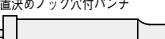
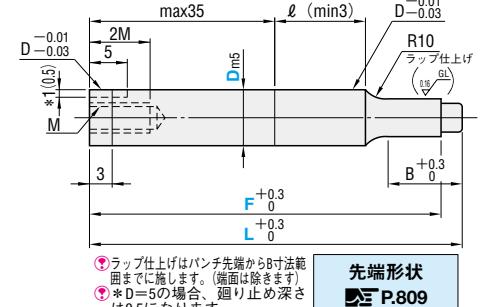
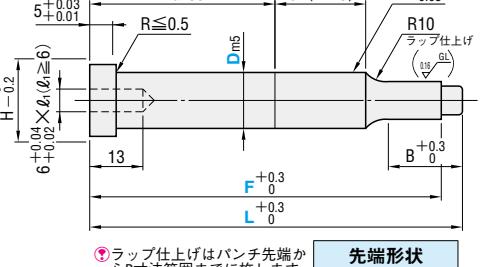
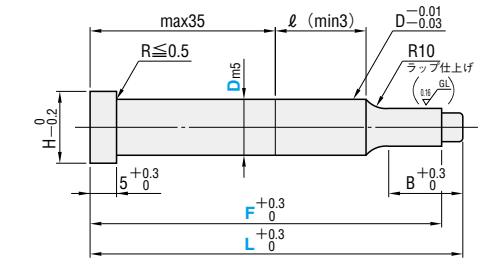


絞り用パンチ

-ノーマル・ラップ仕上げ-



RoHS10				M 材質	H 硬度	シャンク径D	型式	
レギュラータイプ	SKD11相当	60~63HRC	3~25	ノーマル SP ラップ仕上げ L-SP				
	SKH51相当	61~64HRC		ノーマル SH ラップ仕上げ L-SH				
	粉末ハイス鋼	64~67HRC		ノーマル PH ラップ仕上げ L-PH				
位置決めノック穴付パンチ	SKD11相当	60~63HRC	10~25	ノーマル SP-C ラップ仕上げ L-SP-C				
								
タップ付パンチ	SKD11相当	60~63HRC	5~25	ノーマル MP ラップ仕上げ L-MP				
	粉末ハイス鋼	64~67HRC		ノーマル MPH ラップ仕上げ L-MPH				



B	H	(M)	型式		指定0.1mm単位	指定0.01mm単位			
			Type	先端形状		min. P	max.*	Vmin.	
8	5	—	レギュラータイプ (D3~25)	ノーマル SP ラップ仕上げ L-SP	2A~4A·6A 2B~8B 2C~10C 2D~11D	3	2.00~ 2.99	1.00	
	7					4	2.00~ 3.99	1.00	
	8					5	2.00~ 4.99	1.20	
	9					6	2.00~ 5.99	1.20	
13	11	4	位置決めノック穴付 (D10~25)	SP-C	40.0~80.0 (40.0~49.9) 50.0~100.0	8	3.00~ 7.99	1.50	
	13			L-SP-C		10	3.00~ 9.99	1.50	
	16					13	6.00~ 12.99	2.00	
	19	6		タップ付 MP L-MP		16	10.00~ 15.99	3.00	
	23			MPH L-MPH		20	13.00~ 19.99	3.00	
	28					25	18.00~ 24.99	4.00	

①ラップ仕上げは、先端形状2A~6A·8B·2C·3C·4C·6C·2D·3D·4D·5D·8D·9D·10D·11Dには適用できません。

②L(40.0~49.9) ……B=8 全長Lが(40.0~49.9)の場合、先端長さBは一律8mmになります。

③P>D-0.03… ℓ=0 P>D-0.03の場合D-0.01(導入部)はつきません。

④P=Dの指定が可能です。 P=D…P T m5 · ℓ=0 *P=Dの場合、Pの公差はm5となりD-0.01(導入部)はつきません。

⑤(M) ……タップ付パンチ MP·L-MP·MPH·L-MPHのみ適用

Order
注文例

型式	-	L	-	P·E·V·R·Q·A·K·F·S
SP2C 16	-	70.0	-	P12.00-V9.00-A30-F65.0-S3

Delivery
出荷日

3 日目出荷	ストーク A
--------	--------

Alterations
追加工

型式	-	L	-	P(PC)·E·V·R·Q·A·K·F·S	- (BC·HC··etc.)
SP2C 16	-	75.0	-	P12.00-V9.00-A30-F65.0-S3	- LKC-FKC

追加工	記号	詳細														
	PC	P寸変更 PC≥ $\frac{P_{min}}{2}$ ≥Vmin. 指定0.01mm単位														
	BC	先端長変更 2≤BC≤8max. 指定0.1mm単位 ②全長Lは先端長さBC+30mm以上必要です。 <table border="1"><tr><td>P(PC)</td><td>B(max.)</td></tr><tr><td>1.00~1.19</td><td>15</td></tr><tr><td>1.20~1.99</td><td>20</td></tr><tr><td>2.00~2.99</td><td>30</td></tr><tr><td>3.00~4.99</td><td>35</td></tr><tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr><tr><td>6.00~</td><td>60</td></tr></table>	P(PC)	B(max.)	1.00~1.19	15	1.20~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~4.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	60
P(PC)	B(max.)															
1.00~1.19	15															
1.20~1.99	20															
2.00~2.99	30															
3.00~4.99	35															
4.00~5.99	45															
6.00~	60															
	PKC	P寸法公差変更 P+0.01 ⇄ +0.005 ②ラップ仕上げは適用不可														
	AKC	A角度公差変更 A±30' ⇄ ±10' ②ラップ仕上げは適用不可														
	KKC	K角度公差変更 K±30' ⇄ ±10' ②ラップ仕上げは適用不可														
	RKC	R寸法公差 R±0.5 ⇄ ±0.05 0.1≤R≤10の範囲で適用 ②ラップ仕上げは適用不可														
	QKC	Q寸法公差変更 Q±0.5 ⇄ ±0.05 0.1≤Q≤10の範囲で適用 ②ラップ仕上げは適用不可														
	LKC	L寸法公差変更 L+0.3 ⇄ +0.05 (L寸法0.01mm単位指定可)														

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2≤TC≤5 0.1mm単位(TKC·TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ②H≤5はTCC 0.5になります。
	TCC	ツバC面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1721 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ②H≤5はTCC 0.5になります。
	WKC	ツバ面止め平行加工(2面) ②MP·MPH·L-MP·L-MPHタイプのD5適用不可
	RC	リテナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工
	TKC	ツバ厚公差変更 5+0.3 ⇄ +0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可) ②位置決めノック穴付パンチは適用不可
	TKM	ツバ厚公差変更 5+0.3 ⇄ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可) ②位置決めノック穴付パンチは適用不可
	NDC	導入部無し ℓ≥3 ⇄ ℓ=0 ②タップ付パンチは適用不可
	FKC	F寸法公差変更 F+0.3 ⇄ +0.05 ②指定単位は変わりません。