


CARBIDE BLOCK DIE BLANKS
外形フリー超硬ブロックダイブランク

CARBIDE BLOCKS
超硬ブロック材


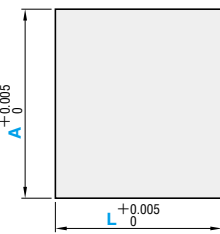


RoHS10

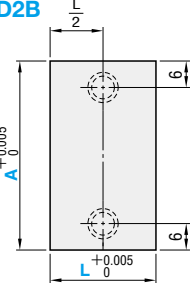
材質 V40 (HIP)
硬度 87 ~ 88HRA

A	10.00~31.99	32.00~70.00
M	4	5
d1	4.5	5.5
d2×t	7.5×7	9×8

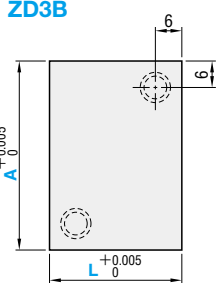
ZDA



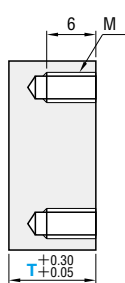
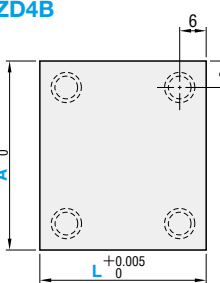
ZD2B



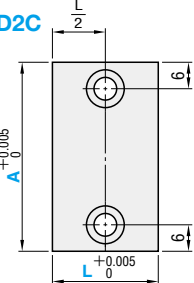
ZD3B



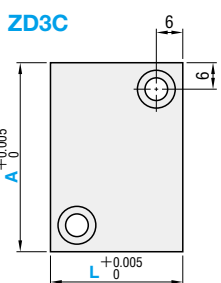
ZD4B



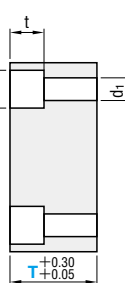
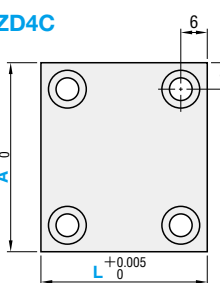
ZD2C



ZD3C



ZD4C



※タップ部Mはスチールインローにタップ加工を行っていましたが、工場の材料が無くなり次第、超硬材に直接タップ加工をします。

型式	T	A 指定0.01mm単位	L 指定0.01mm単位
ZDA	10	10.00~70.00	3.00~80.00
ZD2B ZD2C	13	30.00~70.00	13.00~70.00
ZD3B ZD3C	20	20.00~70.00	20.00~80.00
ZD4B ZD4C	25	30.00~70.00	25.00~80.00

Order
注文例

型式 T 指定0.01mm単位
ZDA 16 - 16.00 - 40.00

Delivery
出荷日

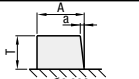
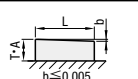
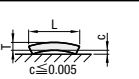
10 日日出荷

追加工 X_Y_K 以外

追加工 X_Y_K あり

Misumi-VONA

(http://ec.misumi.jp)

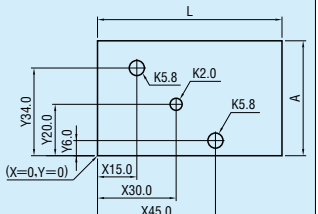
精度基準		
		

Alterations
追加工

型式 T - A - L - X・Y・K - (TKC・JC)

ZDA 25 - 45.00 - 70.00 - X15.0 Y34.0 K5.8
X30.0 Y20.0 K2.0
X45.0 Y6.0 K5.8 - TKC

追加工




記号

X_Y_K

詳細

ワイヤーカット用パイロットホール、ノック穴等の下穴加工ができます。
穴位置X・Yと穴径Kを指定します。
X・Y指定単位 0.1mm単位
T=10・13・16→φ1.0≦K≦φ10
T=20・22・25→φ1.5≦K≦φ10
K指定単位 0.1mm単位
穴間ピッチ公差 ±0.3
※都度お見積り品となります。
ご注文前に型式情報をお伝えください。

追加工



記号

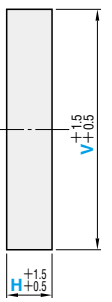
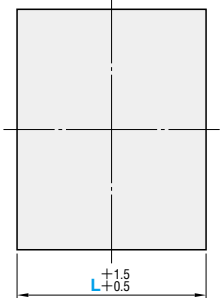

TKC
JC2
JC3

詳細

TKC T寸法公差変更
T +0.30 → +0.01
+0.05 0
JC2 材質変更
M V40⇒V20
JC3 材質変更
M V40⇒V30

RoHS10

Z



材質 V30 (HIP)
硬度 88~89HRA

※ブランク材のため、公差範囲が広く設定されております。

型式	H \ V	03	04	05	06	08	10	13	16	20	100	L
Z	03	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	40 50 60 70
	04		○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	05			○	○	○	○	○	○	○	○	
	06				○	○	○	○	○	○	○	
	08					○	○	○	○	○	○	
	10						○	○	○	○	○	
	13							○	○	○	○	
	16								○	○	○	
	20									○	○	
	22										○	
25										○		

Order
注文例

型式 V H - L
Z 20 08 - 70

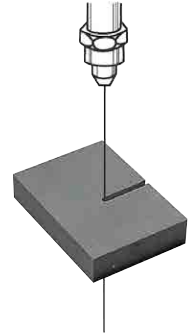
Delivery
出荷日

在庫品

Example
使用例



●V寸法20mmまではパンチ、ダイにご利用いただけます。



●V寸法100mmはワイヤカット切断用としてご利用ください。