

ーストレートタイプ

RoHS10

材質
V40 (HIP)
87~88HRA

型式

① WFBLD
② WFBLLD
③ WFBLLDR
④ WFBLLDE
⑤ WFBLLDG

刃先形状

① A
② D
③ R
④ E
⑤ G

W min ≤ P ≤ W max
P寸法範囲はW寸法範囲内で
ご指定ください。

① P ≥ W
② 0.15 ≤ R < W/2
③ P > W
④ P > W
⑤ P > W

型式	H	V	min. P max.	P・W・R→指定0.01mm単位						R	L
				6.0 8.0	8.1 10.0	10.1 13.0	13.1 16.0	16.1 20.0	20.1 25.0		
① WFBLD ② WFBLLD ③ WFBLLDR ④ WFBLLDE ⑤ WFBLLDG	6.0~ 8.0	1.00~ 4.00	4	1.00 4.00	1.00 6.00	1.00 8.00	1.00 10.00	1.50 12.00	1.50 16.00	0.15 W/2未満のみ	16
	8.1~ 10.0	1.00~ 6.00	4								20
	10.1~ 13.0	1.00~ 8.00	5								22
	13.1~ 16.0	1.00~ 10.00	6								25
	16.1~ 20.0	1.50~ 12.00	8								30
	20.1~ 25.0	1.50~ 16.00	9								35

① V=P=a H=W=b (ただし、①形状はH=P=b)

Order 注文例

型式 - 指定0.1mm単位 - L - 指定0.01mm単位

WFBLLDE - V15.8 - H12.8 - L22 - P7.25 - W5.75

Delivery 出荷日 8 日目出荷

ストーク C

Alterations 追加加工

型式 - V - H - L(LC) - P-W-R - (BC・LKC...etc.)

WFBLLD - V12.5 - H9.5 - LC28.5 - P6.25-W4.75 - LKC-ANF1.2

追加工		記号	刃先形状							
			A	D R E G						
刃先		BC	刃先長変更 0 ≤ BC ≤ 4 指定0.1mm単位 ①カス上がり対策の場合、 1 ≤ BC ≤ 8max. 指定0.1mm単位 <table><tr><td>P</td><td>Bmax.</td></tr><tr><td>1.00 ~ 1.99</td><td>3</td></tr><tr><td>2.00 ~</td><td>4</td></tr></table>	P	Bmax.	1.00 ~ 1.99	3	2.00 ~	4	刃先公差変更 0 ≤ BC ≤ 4 指定0.1mm単位 ①カス上がり対策の場合、 1 ≤ BC < 2 指定0.1mm単位
	P	Bmax.								
	1.00 ~ 1.99	3								
2.00 ~	4									
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 0 0	刃先公差変更 P・W ± 0.01 ⇨ 0							
		HVC	刃先に対しH・V逆H寸方向にP寸、V寸方向にW寸を加工します。 ①W min ≤ P ≤ W max P寸法の範囲は、規格表のW寸法の範囲になります。							
全長		LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LK・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可)							
		LKC	全長公差変更 L+0.4 ⇨ +0.05 L+0.2 ⇨ 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)							
		LKZ	全長公差変更 L+0.4 ⇨ +0.01 L+0.2 ⇨ 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)							

追加工		記号	刃先形状																
			A	D R E G															
その他		VKC	外形公差変更 H・V+0.005 ⇨ +0.003 0 0																
		VKM	外形公差変更 H・V+0.005 ⇨ 0 -0.003																
		VHM	外形公差変更 H・V+0.005 ⇨ 0 -0.005																
		ANF	アンギュラ角度変更 0 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 ①d ≤ dmax ②d = P+2 {(L-B) tan (ANF°)} ③P-B tan (ANF°) ≥ 0.6 ④W-B tan (ANF°) ≥ 0.6 <table><tr><th>V</th><th>d max.</th></tr><tr><td>6.0~ 8.0</td><td>3.4</td></tr><tr><td>8.1~ 10.0</td><td>4.4</td></tr><tr><td>10.1~ 13.0</td><td>6.4</td></tr><tr><td>13.1~ 16.0</td><td>8.4</td></tr><tr><td>16.1~ 20.0</td><td>10.6</td></tr><tr><td>20.1~ 25.0</td><td>12.6</td></tr><tr><td>25.1~ 30.0</td><td>14.6</td></tr></table> テーパー角 1/50 角度(1分) 0.53°		V	d max.	6.0~ 8.0	3.4	8.1~ 10.0	4.4	10.1~ 13.0	6.4	13.1~ 16.0	8.4	16.1~ 20.0	10.6	20.1~ 25.0	12.6	25.1~ 30.0
V	d max.																		
6.0~ 8.0	3.4																		
8.1~ 10.0	4.4																		
10.1~ 13.0	6.4																		
13.1~ 16.0	8.4																		
16.1~ 20.0	10.6																		
20.1~ 25.0	12.6																		
25.1~ 30.0	14.6																		
		NDC	導入部無し H・V-0.01 ⇨ +0.005 -0.03 0																

ーストレートタイプ

RoHS10

材質
V40 (HIP)
87~88HRA

型式

① SR-WFBLD
② SR-WFBLLD
③ SR-WFBLLDR
④ SR-WFBLLDE
⑤ SR-WFBLLDG

刃先形状

① A
② D
③ R
④ E
⑤ G

W min ≤ P ≤ W max
P寸法範囲はW寸法範囲内で
ご指定ください。

① P ≥ W
② P-0.4 ≥ 1.5
(P寸ストレー部1.5mm以上)
③ 0.15 ≤ R < W/2
(P寸ストレー部1.5mm以上)
④ P > W
⑤ √(P²-W²) ≥ 1.5
(P寸ストレー部1.5mm以上)

型式	H	V	min. P max.	P・W・R→指定0.01mm単位						R	L	MT※ (被加工材板厚)	C※ (クリアランス)
				6.0 8.0	8.1 10.0	10.1 13.0	13.1 16.0	16.1 20.0	20.1 25.0				
① SR-WFBLD ② SR-WFBLLD ③ SR-WFBLLDR ④ SR-WFBLLDE ⑤ SR-WFBLLDG	6.0~ 8.0	1.00~ 4.00	4	1.00 4.00	1.00 6.00	1.00 8.00	1.00 10.00	1.50 12.00	1.50 16.00	0.15 W/2未満のみ	16	0.01mm単位	0.005mm単位
	8.1~ 10.0	1.00~ 6.00	4								20		
	10.1~ 13.0	1.00~ 8.00	5								22		
	13.1~ 16.0	1.00~ 10.00	6								25		
	16.1~ 20.0	1.50~ 12.00	8								30		
	20.1~ 25.0	1.50~ 16.00	9								35		

※被加工材板厚及びクリアランスは、カス上がり対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はダイの仕上寸法にてご指定ください。

① V=P=a H=W=b (ただし、①形状はH=P=b) ② 引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。

Order 注文例

型式 - 指定0.1mm単位 - L - 指定0.01mm単位 - MT - C

SR-WFBLLDE - V15.8 - H12.8 - L22 - P7.27 - W5.25 - MT1.50 - C0.105

Delivery 出荷日 8 日目出荷

ストーク C

Alterations 追加加工

① 左ページを
ご覧ください。