

型式	V	P·W·R…指定0.01mm単位							L	
		V·H…指定0.1mm単位								
		6.0 8.0	8.1 10.0	10.1 13.0	13.1 16.0	16.1 20.0	20.1 25.0	R		
(A) WFBLD	6.0~ 8.0	1.00~ 4.00	4	○	○	○	○	○	0.15 W/2未満 のみ	
(D) WFBLDD	8.1~10.0	1.00~ 6.00	4	○	○	○	○	○	16	
(R) WFBLDR	10.1~13.0	1.00~ 8.00	5	○	○	○	○	○	20	
(E) WFBLE	13.1~16.0	1.00~10.00	6	○	○	○	○	○	22	
(G) WFBLDG	16.1~20.0	1.50~12.00	8	○	○	○	○	○	25	
	20.1~25.0	1.50~16.00	9	○	○	○	○	○	30	
									35	

V-P=a H-W=b (ただし、(A)形状はH-P=b)

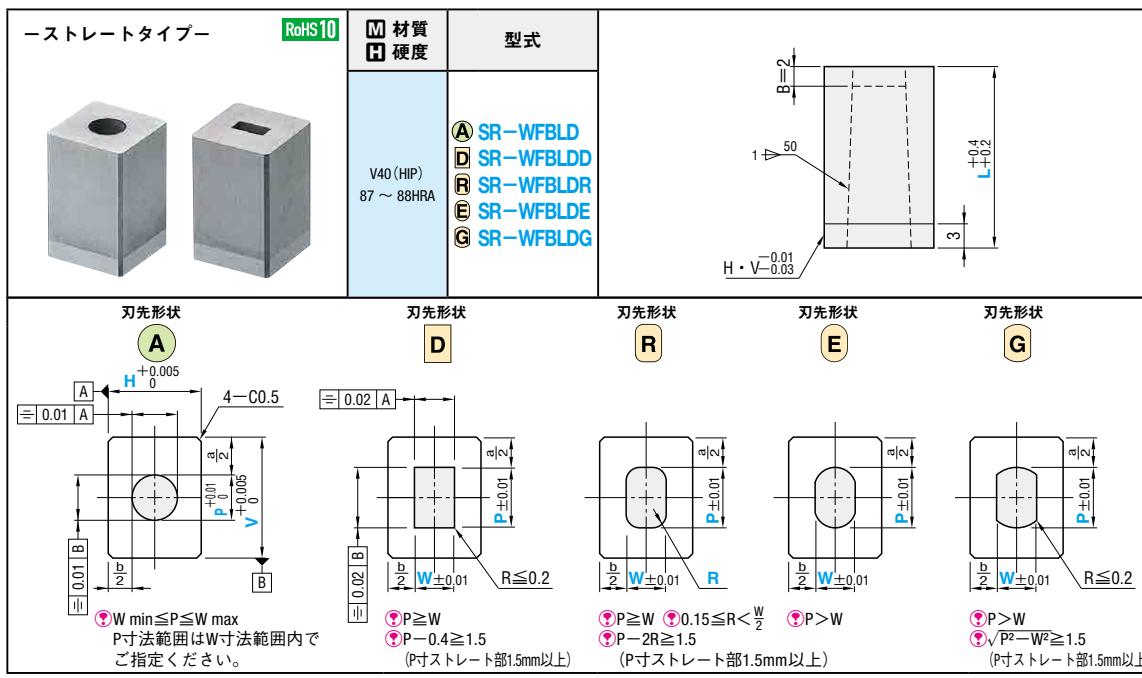
Order 注文例 型式 - 指定0.1mm単位 - L - 指定0.01mm単位 V - H - P - W - R (Rのみ) Delivery 出荷日 8 日目出荷

WFBLDE - V15.8 - H12.8 - L22 - P7.25 - W5.75

Alterations 追加工 型式 - V - H - L(LC) - P-W-R - (BC・LKC等)

WFBLDD - V12.5 - H9.5 - LC28.5 - P6.25-W4.75 - LKC-ANF1.2

追加工	記号	刃先形状
	(A)	D R E G
刃先	BC	刃先長変更 0≤BC≤4 指定0.1mm単位 (A)カス上り対策の場合、 1≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 P-Bmax
	PKC	刃先公差変更 P-W±0.01⇒+0.005 0 0
	HVC	刃先公差変更 P-W±0.01⇒+0.01 刃先に対しH-V逆H方向にP寸、V寸方向にW寸を加工します。 (A)W min≤P≤W max P寸法の範囲は、規格表のW寸法の範囲になります。
全長	LC	全長変更 10≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可)
	LKC	全長公差変更 L+0.4⇒+0.05 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差変更 L+0.4⇒+0.01 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)



型式	V	P·W·R…指定0.01mm単位							L	
		V·H…指定0.1mm単位								
		6.0 8.0	8.1 10.0	10.1 13.0	13.1 16.0	16.1 20.0	20.1 25.0	R		
(A) SR-WFBLD	6.0~ 8.0	1.00~ 4.00	4	○	○	○	○	○	0.15 W/2未満 のみ	
(D) SR-WFBLDD	8.1~10.0	1.00~ 6.00	4	○	○	○	○	○	16	
(R) SR-WFBLDR	10.1~13.0	1.00~ 8.00	5	○	○	○	○	○	20	
(E) SR-WFBLE	13.1~16.0	1.00~10.00	6	○	○	○	○	○	22	
(G) SR-WFBLDG	16.1~20.0	1.50~12.00	8	○	○	○	○	○	25	
	20.1~25.0	1.50~16.00	9	○	○	○	○	○	30	
									35	

※被加工材板厚及びクリアランスは、カス上り対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P·W·R)はダイの仕上寸法にてご指定ください。

V-P=a H-W=b (ただし、(A)形状はH-P=b) 引張強度1177N/mm<sup>2</sup>(120kgf/mm<sup>2</sup>)までの被加工材のみに適用可能です。

Order 注文例 型式 - 指定0.1mm単位 - L - 指定0.01mm単位 V - H - P - W - R (Rのみ) - MT - C

SR-WFBLE - V15.8 - H12.8 - L22 - P7.27 - W5.25 - MT1.50 - C0.105

Delivery 出荷日 8 日目出荷 ストーカー C

Alterations 追加工 左ページをご覧ください。