


CARBIDE BLOCK PUNCH BLANKS WITH AIR HOLES
超硬エア穴付ブロックパンチブランク

RoHS10

	
材質 硬度	シャック範囲 V・H
標準 ZJB	
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 05~20
材質 硬度	シャック範囲 V・H
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 05~20
材質 硬度	シャック範囲 V・H
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 05~16
材質 硬度	シャック範囲 V・H
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 05~16

型式	H	V	05	06	08	10	13	16	20	L	0.1mm単位	d ₁ × S	d ₂	U
											T	L=40 L=50 L=60~70		
ZJB	05		○	○	○	○	○	○	●	40	T ≥ 2.0	0.8 × 17 0.8 × 20	2.1	1.0
ZJK	06			○	○	○	○	○	●	50		1.2 × 17 1.2 × 27	2.6	
ZJF	08				○	○	○	○	●	60		1.6 × 17 1.6 × 28	3.4	
ZJW	10					○	○	○	●	70		1.9 × 17 1.9 × 28	4.4	1.5
	16						○	○	●			2.9 × 17 2.9 × 24 2.9 × 36		
	20								●					

○●はZJF・ZJWには適用できません。

Order 注文例

型式 V H L 指定0.1mm単位 T ≥ 2 K・F・WF

Example 使用例

ex

Delivery 出荷日 10 日日出荷

フランジホルダ P.647

Alterations 追加加工 型式 V H L (LC) T K・F・WF (TC・VKC...etc.)
ZJF 10 05 50 F0 TKC

追加加工	記号	詳細
全長	LC	全長変更 30 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) Ⓢ寸法は(L-LC分)短くなります。
	LCX	S寸法を変えずに全長変更 30 ≤ LCX < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) ⓧフランジ付適用不可
	LKC	全長公差変更 L +0.3 → +0.05 +0.1 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差変更 L +0.3 → +0.01 +0.1 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
フランジ部	HC	フランジ幅変更 0 ≤ HC < 1.5 指定0.1mm単位
	TC	フランジ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) Ⓢ全長は(5-TC)分短くなります。 ⓈLC併用の場合、全長はLCと同寸法です。 Ⓢキー溝付の追加加工ではありません。
	TKC	フランジ厚公差変更 T +0.2 → +0.02 0 0 Ⓢキー溝付の追加加工ではありません。
	TKM	フランジ厚公差変更 T +0.2 → 0 0 -0.02 Ⓢキー溝付の追加加工ではありません。
	FK	フランジ頭部逃げ加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ加工を施します。
キー溝	RTC	キー溝位置公差変更 T 0 → +0.05 -0.02 0
	UK	キー溝深さ変更 0.5 ≤ UK ≤ U + 0.2 H(V) - {UK + d ₁ (d ₁)} ≥ 2.0 指定0.1mm単位

追加加工	記号	詳細
外形	CC	シャック部4カ所C面取り シャック部コーナー4カ所にC0.5の面取り加工をします。 シャックコーナーと刃先部距離が0.5mm以上必要です。
	CCP	シャック部1カ所C面取り(まちがい防止用) シャック部コーナー1カ所にC1.0の面取り加工をします。 刃先のコーナーからシャックまでのa・bの距離が以下の条件のときに適用します。 a + b ≥ 1.3
	VKC	シャック公差変更 V・H +0.005 → +0.003 0 0
	VKM	シャック公差変更 V・H +0.005 → 0 0 -0.003
	VHM	シャック公差変更 V・H +0.005 → 0 0 -0.005

超硬ブロックパンチ