


CARBIDE BUTTON DIE BLANKS —HEADED・STRAIGHT—
超硬ボタンダイブランク


SPACERS —FOR STRAIGHT BUTTON DIES WITH RELIEF HOLES AND ANGULAR BUTTON DIES—
ボタンダイ用スペーサ
—ストレートタイプ逃がし穴段付・ストレートタイプアンギュラ用—

ツバ付タイプ



シャंक径公差Dはm5・ $\begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$ 選択

ストレートタイプ



シャंक径公差Dはn5・ $\begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$ 選択

材質 硬度	シャंक径 D公差	型式
V40 (HIP) 87~88HRA	Dm5	WAHD-B
	$\begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$	A-WAHD-B
V40 (HIP) 87~88HRA	Dn5	WASD-B
	$\begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$	A-WASD-B

材質 SK5
硬度 45HRC~

刃先形状 **SSDN** **DREG SSDHN**

① 外径、内径に微小なくぼみがあります。

型式		D	L	P1	F	H	T
Type							
ツバ付タイプ (Dm5) $\begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$	WAHD-B	3	13	0.7	1.0	4	3
	A-WAHD-B	4			1.5		
		5			2.0		
		6			2.0		
		8			3.0		
ストレートタイプ (Dn5) $\begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$	WASD-B	10	25	1.7	4.0	13	5
	A-WASD-B	13			5.5		
		16			7.0		
		20			9.0		
		25			11.5		

① L(30)・(35) …… D8~25 全長Lが(30)・(35)はD8~25までの規格です。

Order
注文例

型式 - L

A-WAHD-B 13 - 25

Delivery
出荷日

3 日目出荷

在庫
ストック A

Alterations
追加加工


型式 - L(LC・SLC) - (HC-TC-TKC-TKM-etc.)

WAHD-B 13 - LC23 - TC3.0-TKC

追加工	記号	詳細
全長	LC	全長変更 10≤LC<L 指定0.1mm単位 (LK・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可)
		全長変更 8≤LC<L 指定0.1mm単位 (LK・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可)
	LKC	全長公差変更 ⊗L(LC)<16適用不可 L $\begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$ ⇨ $\begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差変更 ⊗L(LC)<16適用不可 L $\begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$ ⇨ $\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

追加工	記号	詳細
ツバ部	WKC	廻り止め平行加工(2面) ⊗WASD-B・A-WASD-B D3~5適用不可 ⊗ストレートタイプ適用不可
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗WKC併用不可 ⊗L(LC)<16適用不可 ⊗ストレートタイプ適用不可
	NKC	廻り止め無し
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<T 指定0.1mm単位 (TK・TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) ①全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。
	TKC	ツバ厚公差変更 T $\begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$ ⇨ $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$ ⊗L(LC)<16適用不可 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKM	ツバ厚公差変更 T $\begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$ ⇨ $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$ ⊗L(LC)<16適用不可 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)

ストレートタイプ逃がし穴段付用

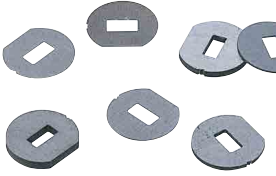


材質 SK5
硬度 45HRC~

刃先形状 **SSDN** **DREG SSDHN**

① 外径、内径に微小なくぼみがあります。

ストレートタイプアンギュラ用



材質 SK5
硬度 45HRC~

刃先形状 **SSD** **SSDD** **SSDR** **SSDE** **SSDG**


① P≥W
② K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R
③ 0.15≤R<W/2

ボタンダイのL寸法とP・W寸法の拡がり幅

(α×2)部寸法:P・Wの拡がり幅(B=2の場合)
下表の値はα部両側の値です。

テーパ値	1/50	1/100	1/150
16	0.28	0.14	0.09
20	0.36	0.18	0.12
22	0.40	0.20	0.13
25	0.46	0.23	0.15
30	0.56	0.28	0.19
35	0.66	0.33	0.22

型式		指定0.01mm単位					t
Type	D	① min. P max.	D R E G P-Kmax. P-Wmin.	R	R		
A SSD	6	1.00～ 4.00	—	—	—	0.05 0.1 0.2 0.3 0.5 1.0 1.5 2.0	
	8	1.00～ 5.00	5.00	1.00	—		
D SSDD	10	2.00～ 7.00	7.00	1.20	0.15 ↓ 2 未満 Rのみ		
	13	3.00～ 9.00	9.00	1.50			—
R SSDR	16	5.00～ 12.00	12.00	2.00			—
	20	7.00～ 16.00	16.00	3.00			—
E SSDE	22	8.00～ 18.00	18.00	3.00	—		
	25	10.00～ 20.00	20.00	3.00	—		
G SSDG	25	10.00～ 20.00	20.00	3.00	—		

Order
注文例

型式

-

P


-

W

-


R(Rのみ)


SSDG 10 - P5.65 - W3.25

Delivery
出荷日

3

日目出荷

ストック A

Alterations
追加加工

型式

-

P

-

W



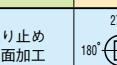
-

R

-

(KC)

SSDD 8 - P3.60 - W2.85 - KC90

追加工	記号	刃先形状		
		①	D R E G	
ツバ部		KC	 廻り止め 一面加工	 270° 180° 0° 90° 廻り止め 位置変更 指定1°単位

① 各t寸法1枚ずつ(合計8枚)で1セットになります。

超硬ボタンダイ