



D公差			型式			L	指定0.01mm単位			指定0.005mm単位 (被加工材板厚) (クリアランス)	H	T
D	m5	n5	Type	D	L	(A) min. P max.	D R E G	R	MT*			
4			ツバ付タイプ SR-WAH	ストレートタイプ SR-WASD	(4)	1.00~ 1.50	—	—		C≥0.010 クリアランスは、 0.010mm以上より ご指定頂けます。	5 6 9 11 13 16 19 23 28	3 6 9 11 13 16 19 23 28
5	+0.009	+0.013	SR-WAHD	SR-WASD		1.00~ 2.50	—	—				
6	+0.004	+0.008	SR-WAHD	SR-WASD		1.00~ 3.00	3.00	1.00				
8	+0.012	+0.016	SR-WAHD	SR-WASD		1.00~ 4.00	4.00	1.00				
10	+0.006	+0.010	SR-WAHD	SR-WASD		2.00~ 6.00	6.00	1.20				
13	+0.015	+0.020	SR-WAHD	SR-WASD		3.00~ 8.00	8.00	1.50				
16	+0.007	+0.012	SR-WAHD	SR-WASD		5.00~ 10.00	10.00	2.00				
20	+0.017	+0.024	SR-WAHD	SR-WASD		7.00~ 12.00	12.00	2.00				
25	+0.008	+0.015	SR-WAHD	SR-WASD		10.00~ 16.00	16.00	2.00				

※被加工材板厚及びクリアランスは、カス上り対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P-W-R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。

②D(4)(5)はⒶ形状(丸)のみの規格です。ⒷⒹⒺⒼ形状はありません。

③L(30)・(35) → D8~25 全長(30)・(35)はD8~25までの規格です。 引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。Order 型式 - L - P - W - R(Rのみ) - MT - C
注文例 SR-WAHD 13 - 25 - P6.50 - W4.00 - R1.00 - MT1.50 - C0.105Delivery •Ⓐ
出荷日 3 日目出荷•ⒹⒺⒼ
5 日目出荷 ストローク B