

カス詰まり対策超硬ボタンダイ



カス詰まり対策ボタンダイ **P.1739**
スクラップバキュームユニット **P.1295**

ツバ付タイプ	材質 硬度	シャック径 D公差	型式	形状						
<p>シャック径公差Dはm5・$+0.005_0$選択</p>	V40 (HIP) 87~88HRA	D _{m5}	SV-WHD	<p>()寸法は参考値となります。</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>3~5</td><td>6~10</td></tr> <tr><td>R</td><td>R≤0.2</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	D	3~5	6~10	R	R≤0.2	R≤0.5
		D	3~5		6~10					
R	R≤0.2	R≤0.5								
D $+0.005_0$	SVA-WHD									
<p>シャック径公差Dはn5・$+0.005_0$選択</p>	V40 (HIP) 87~88HRA	D _{n5}	SV-WSD	<p>()寸法は参考値となります。</p>						
		D $+0.005_0$	SVA-WSD							

D公差			型式		D	L	指定0.01mm単位		V	G	d	H	T
D	m5	n5	Type	Type			min. P	max.					
3	$+0.006_0$ $+0.002_0$	$+0.008_0$ $+0.004_0$	ツバ付タイプ (D _{m5})	ストレートタイプ (D _{n5})	3	13	0.50~1.00	0.4	0.2	1.4	4	3	
4	$+0.009_0$ $+0.004_0$	$+0.013_0$ $+0.008_0$			4		0.50~1.50						
5			6	25	5	0.50~2.50							
6	8	10			6	1.00~3.00							
8			$+0.012_0$ $+0.006_0$	$+0.016_0$ $+0.010_0$	8	1.00~4.00							
10	10	2.00~6.00											

Order 注文例 **型式** - **L** - **P**
SV-WHD10 - 25 - P4.50

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

Alterations 追加加工 **型式** - **L(LC·SLC)** - **P(PC)** - (HC·TC·CKC·MKC...etc.)
SV-WSD8 - LC18 - PC4.20 - LKC

追加加工	記号	詳細
刃先	PC	刃先径変更 min: P > PC ≥ $\frac{P_{min}}{2}$ ≥ 1.00 指定0.01mm単位 max: P < PC ≤ Pmax + 0.2 指定0.01mm単位
	LC	全長変更 8 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) 導入部は(L-LC)分短くなります。 ツバ付タイプ適用不可
全長	LKC	全長公差変更 L(LC) < 10適用不可 L + 0.4 → +0.05 +0.2 → 0
	LKZ	全長公差変更 L(LC) < 16適用不可 L + 0.4 → +0.01 +0.2 → 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	CKC	ツバ厚公差・全長公差変更を一つのコードで加工します。 加工限界は各単体追加工欄をご確認ください。
	MKC	ツバ厚公差変更 + 全長公差変更 T + 0.3 → 0 L + 0.4 → +0.05 0 → -0.02 L + 0.2 → 0 L(LC) < 16適用不可 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	SLC	全長変更・全長公差変更を一つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項()はLCと同様
		LKC 全長変更 + 全長公差変更 L + 0.4 → +0.05 +0.2 → 0

追加加工	記号	詳細
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工
		廻り止め一面加工 D3~5適用不可
	WKC	廻り止め平行加工(2面) KC・KFC併用不可 ストレートタイプ適用不可
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位 ストレートタイプ適用不可 L(LC) < 16適用不可 KC・WKC併用不可
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・CKC・MKC併用の場合、0.01mm単位指定可) 全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。
全長	TKC	ツバ厚公差変更 T + 0.3 → 0 L(LC) < 16適用不可 0 → -0.02 L + 0.4 → +0.05 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKM	ツバ厚公差変更 T + 0.3 → 0 L(LC) < 16適用不可 0 → -0.02 L + 0.4 → +0.05 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)

Example 使用例

特長

- このカス詰まり対策超硬ボタンダイは真空ポンプ等のバキューム装置と組み合わせて使用することを前提とした商品です。
- 刃先近くにエア導入孔を設けてある為、バキューム装置で吸引した際にボタンダイ内部に空気の流れ(エアフロー)が生み出されます。そのためエア導入孔の無いボタンダイで吸引する場合よりもカス排出の効果が高まります。[図1]
- バキューム装置として真空ポンプの代わりに、スクラップバキュームユニット (P.1245) や市販のペール缶取付タイプのクリーナ等を用いることも可能です。これらの場合はコンプレッサ等の圧縮空気が駆動源になります。[図2]
- カス詰まり対策ボタンダイ [製品データ] P.1739

