



形状	型式	材質 硬度	シャンク径 D 公差	D _{m5}
	SV-WHD	V40 (HIP) 87~88HRA	D +0.005 0	SV-A-WHD

形状	型式	材質 硬度	シャンク径 D 公差	D _{n5}
	SV-WSD	V40 (HIP) 87~88HRA	D +0.005 0	SVA-WSD

D公差			型式		L	指定0.01mm単位					T	
D	m5	n5	Type	D		min. P	max.	V	G	d	H	
3	+0.006 +0.002	+0.008 +0.004	ツバ付タイプ (D _{m5})	ストレートタイプ (D _{n5})	3	0.50~1.00			1.4	4		3
4					4	0.50~1.50	0.4	0.2	2.0	5		
5	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008			13	0.50~2.50			3.0	6		
6					16	1.00~3.00			3.4	9		
8	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010			20	1.00~4.00	0.8	0.3	4.4	11		
10					22	2.00~6.00			6.4	13		
					25							
					8							
					10							

Order
注文例
型式 - L - P
SV-WHD10 - 25 - P4.50

Delivery
出荷日
3 日目出荷

Alterations
追加工
型式 - L(LC-SLC) - P(PC) - (HC-TC-CKC-MKC...etc.)
SV-WSD8 - LC18 - PC4.20 - LKC

追加工	記号	詳細
刃先	PC	刃先径変更 min. P > PC \geq P _{min} ≥ 1.00 指定0.01mm単位 max. P < PC \leq P _{max} + 0.2 指定0.01mm単位
全長	LC	全長変更 8 \leq L \leq LC 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) ①導入部は(L-LC)分短くなります。 ②ツバ付タイプ適用不可
全長	LKC	全長公差変更 L +0.4 \leftrightarrow +0.05 ③L(LC) < 10適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
全長	LKZ	全長公差変更 L +0.4 \leftrightarrow +0.01 ③L(LC) < 16適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
全長	CKC	ツバ厚公差・ 全長公差変更 更を1つの コードで加 工します。 加工限界は 各単体追加 工欄をご確 認ください。 ③L(LC) < 16適用不可 (TKC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可・ LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
全長	MKC	ツバ厚公差変更 + 全長公差変更 T +0.3 \leftrightarrow +0.02 ③L(LC) < 16適用不可 (TKC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可・ LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
SLC		全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様 LC + 全長公差 変更 L +0.4 \leftrightarrow +0.05 ③0.01mm単位指定可 ④ストレートタイプのみ適用 ⑤L(LC) < 10適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

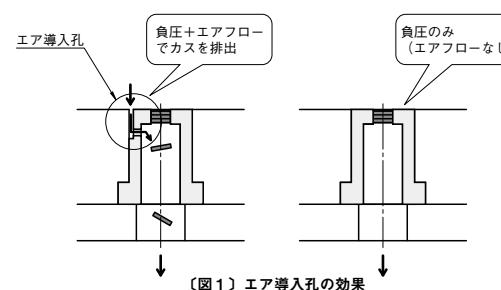
追加工	記号	詳細
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工
ツバ部	WKC	廻り止め一面加工(2面) ③KC・KFC併用不可 ④ストレートタイプ適用不可
ツバ部	KFC	廻り止め0°と角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ③ストレートタイプ適用不可 ④L(LC) < 16適用不可 ⑤KC・WKC併用不可
ツバ部	HC	ツバ径変更 D \leq HC $<$ H 指定0.1mm単位
ツバ部	TC	ツバ厚変更 2 \leq TC $<$ T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・CKC・MKC併用の場合、 0.01mm単位指定可) ①全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。
ツバ部	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 \leftrightarrow +0.02 ③L(LC) < 16適用不可 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
ツバ部	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 \leftrightarrow +0.02 ③L(LC) < 16適用不可 (TKC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)



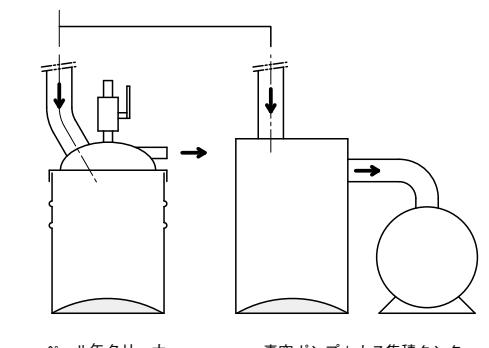
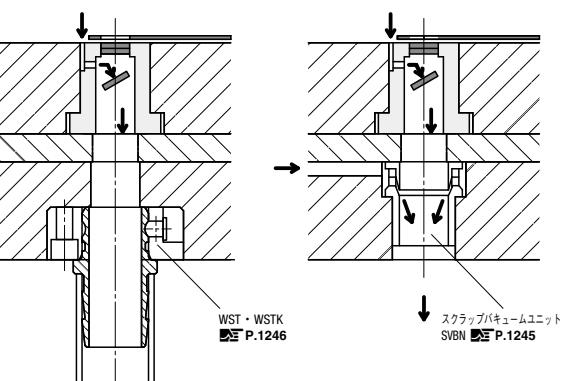
Example

■特長

- このカス詰まり対策超硬ボタンダイは真空ポンプ等のバキューム装置と組み合わせて使用することを前提とした商品です。
- 刃先近くにエア導入孔を設けてある為、バキューム装置で吸引した際にボタンダイ内部に空気の流れ(エアフロー)が生み出されます。そのためエア導入孔の無いボタンダイで吸引する場合よりもカス排出の効果が高まります。[図1]
- バキューム装置として真空ポンプの代わりに、スクラップバキュームユニット(P.1245)や市販のペール缶取付タイプのクリーナ等を用いることも可能です。これらの場合はコンプレッサ等の圧縮空気が駆動源になります。[図2]
- カス詰まり対策ボタンダイ[製品データ] P.1739



[図1] エア導入孔の効果



[図2] 各種バキューム装置との組み合わせ例