CARBIDE PILOT PUNCHES FOR FIXING TO STRIPPER PLATES－TIP R AND TAPER COMBINED TYPE, MINUS HEAD TOLERANCE, NORMAL・LAPPING・TiCN COATING－

超硬ストリッパ固定用パイロットパンチ

－先端R・テーパー体タイプ・ツバマイナス公差・ノーマル・ラップ仕上げ・TiCNコーティング－

関連ページ　TiCNコーティング　P.1724

RoHS10

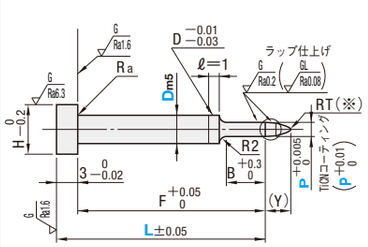
－ノーマル－

－ラップ仕上げ－

－TiCNコーティング－

M 材質 H 硬度	型式 ノーマル	型式 ラップ仕上げ	型式 TiCNコーティング 表面硬度3000HV
V30(HIP) 88～89HRA	WSPTPF	L－WSPTPF	H－WSPTPF

形状



RT(※)…先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。

D	Ra
1.6 2.0 2.5	≦0.2
3	≦0.5

ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。

型式 Type			D	指定0.1mm単位 L	指定0.001mm単位(コーティング処理0.01mm単位) min. P max.	B	H
ノーマル	ラップ仕上げ	TiCNコーティング	1.6	10.0～32.0	0.800(1.00)～1.599	4	2.6
WSPTPF	L－WSPTPF	H－WSPTPF	2.0		1.000～1.999		3.0
			2.5		1.500～2.499		3.5
			3	10.0～40.0	2.000～2.999		5

P＞D－0.03…ℓ＝0　P＞D－0.03の場合、$D^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。
コーティング処理はシャンク部にもごく薄いコーティング層が形成されます。
(Y)…先端Yの長さ＝0.6＋√(P－0.2)(39.8－P)/4
P(1.00)…TiCNコーティングはP min1.00になります。

Order 注文例

型式	L	P	(RT0)
WSPTPF 2.0	28.0	P1.900	RT0
H－WSPTPF 2.5	30.0	P2.20	

RT0 (ラップ仕上げ除く)

■特長
- このストリッパ固定用パイロットパンチは薄板材加工のプレス金型向けに開発したものです。
- ツバ下長さF寸法の精度が良く、かつ先端が滑らかなR形状に仕上がっています。

Delivery 出荷日
- ノーマル・ラップ仕上げ　3 日目出荷
- TiCNコーティング　5 日目出荷　急 ストークC

Alterations 追加工

型式 － L － P － (RT0) － (BC・HC・TC…etc.)
WSPTPF 3 － 28.0 － P2.500 － RT0 － HC4.0

追加工		記号	詳細
先端		BC	先端長変更 2≦BC≦Bmax. 指定0.1mm単位 (P: 0.800～1.999 → Bmax. 15; 2.000～2.999 → 21) 全長Lは先端長さBC＋8mm以上必要です。
先端		RLC	先端Rをフラットにカットします。3≦RLC＜Ymax. 指定0.1mm単位 (P: 0.800～1.499 → Ymax. 3; 1.500～2.499 → 4; 2.500～2.999 → 5)
先端		PKC	先端径公差変更 (P寸法指定0.001mm単位) ・ノーマル P +0.005 0 ⇨ +0.003 0 ・ラップ仕上げ ・TiCNコーティング P +0.01 0 ⇨ +0.005 0
先端		PKV	先端径公差変更 P寸法指定単位は変わりません。 ・ノーマル ・ラップ仕上げ P +0.005 0 ⇨ ±0.002 ・TiCNコーティング P +0.01 0 ⇨ ±0.005
先端		SC	先端ラップ仕上げ 先端粗さ変更 Ra0.2 ⇨ Ra0.08 コーティング前の母材に加工します。 コーティングタイプのみ適用 RT＝0、R＝0指定不可

追加工		記号	詳細
全長		LKC	全長公差変更 L±0.05 ⇨ +0.05 0 F寸公差 F +0.05 0 ⇨ ±0.05となります。
ツバ部		HC	ツバ径変更 D＋0.1≦HC＜H 指定0.1mm単位
ツバ部		TC	ツバ厚変更 2≦TC＜3 指定0.1mm単位 全長は指定寸法のままです。
ツバ部		KC	ツバ部廻り止め一面加工
ツバ部		WKC	廻り止め平行加工(2面)
その他		NDC	導入部無し ℓ≧1 ⇨ ℓ＝0

CARBIDE STRAIGHT PILOT PUNCHES FOR FIXING TO STRIPPER PLATES－TIP R AND TAPER COMBINED TYPE・MINUS HEAD TOLERANCE・NORMAL・LAPPING・TiCN COATING－

超硬ストリッパ固定用ストレートパイロットパンチ

－先端R・テーパー体タイプ・ツバマイナス公差・ノーマル・ラップ仕上げ・TiCNコーティング－

関連ページ　TiCNコーティング　P.1724

RoHS10

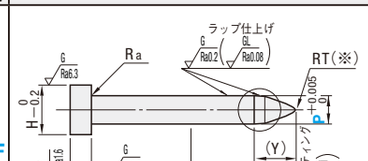
－ノーマル－

－ラップ仕上げ－

－TiCNコーティング－

M 材質 H 硬度	型式 ノーマル	型式 ラップ仕上げ	型式 TiCNコーティング 表面硬度3000HV
V30(HIP) 88～89HRA	WSPTF	L－WSPTF	H－WSPTF

形状



RT(※)…先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。

呼び径	Ra
1.6 2.0 2.5	≦0.2
3	≦0.5

ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。

型式 Type			呼び径	指定0.1mm単位 L	指定0.001mm単位(コーティング処理0.01mm単位) min. P max.	H
ノーマル	ラップ仕上げ	TiCNコーティング	1.6	10.0～32.0	0.800(1.00)～1.600	2.6
WSPTF	L－WSPTF	H－WSPTF	2.0		1.000～2.000	3.0
			2.5		1.500～2.500	3.5
			3	10.0～40.0	2.000～3.000	5

呼び径はP寸加工前のブランク外径寸法です。
(Y)…先端Yの長さ＝0.6＋√(P－0.2)(39.8－P)/4
P(1.00)…TiCNコーティングはP min1.00になります。

Order 注文例

型式	L	P	(RT0)
WSPTF2.0	28.0	P1.900	RT0
L－WSPTF2.5	30.0	P2.205	

RT0 (ラップ仕上げ除く)

■特長
- このストリッパ固定用パイロットパンチは薄板材加工のプレス金型向けに開発したものです。
- ツバ下長さF寸法の精度が良く、かつ先端が滑らかなR形状に仕上がっています。

Delivery 出荷日
- ノーマル・ラップ仕上げ　3 日目出荷
- TiCNコーティング　5 日目出荷　急 ストークC

Alterations 追加工

型式 － L － P － (RT0) － (RSC・HC・TC…etc.)
WSPTF 3 － 28.0 － P2.480 － RT0 － HC4.0－PKC

追加工		記号	詳細
先端		RLC	先端Rをフラットにカットします。3≦RLC＜Ymax. 指定0.1mm単位 (P: 0.800～1.499 → Ymax. 3; 1.500～2.499 → 4; 2.500～3.000 → 5)
先端		PKC	先端径公差変更 (P寸法指定0.001mm単位) ・ノーマル ・ラップ仕上げ P +0.005 0 ⇨ +0.003 0 ・TiCNコーティング P +0.01 0 ⇨ +0.005 0
先端		PKV	先端径公差変更 P寸法指定単位は変わりません。 ・ノーマル ・ラップ仕上げ P +0.005 0 ⇨ ±0.002 ・TiCNコーティング P +0.01 0 ⇨ ±0.005
先端		SC	先端ラップ仕上げ 先端粗さ変更 Ra0.2 ⇨ Ra0.08 コーティング前の母材に加工します。 コーティングタイプのみ適用 RT＝0、R＝0指定不可

追加工		記号	詳細
全長		LKC	全長公差変更 L±0.05 ⇨ +0.05 0 F寸公差 F +0.05 0 ⇨ ±0.05となります。
ツバ部		HC	ツバ径変更 2.6≦P＋0.1≦HC＜H 指定0.1mm単位
ツバ部		TC	ツバ厚変更 2≦TC＜3 指定0.1mm単位 全長は指定寸法のままです。 TiCNコーティングは適用不可
ツバ部		KC	ツバ部廻り止め一面加工
ツバ部		WKC	廻り止め平行加工(2面)

ミスミ プレス 2017　ご指定サイズのCADデータをダウンロードできます。　ミスミ プレス　検索