

RoHS10		シャンク径 D 公差	M 材質 硬度	型式	形状		
—先端Rタイプ・ノーマル—		Dm5	V30(HIP) 88~89HRA	WSPTP ラップ仕上げ L-WSPTP	 D: 1.6~2.5 Ra: 0.2 3~6 Ra: 0.5 注記: RT(※)…先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は(RTO)とご指定ください。 注記: ラップ仕上げRT=0指定不可。ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。		
—先端Rタイプ・ラップ仕上げ—		D +0.005 0	V30(HIP) 88~89HRA	A-WSPTP ラップ仕上げ AL-WSPTP	 D: 1.6~2.5 Ra: 0.2 3~6 Ra: 0.5 注記: 先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。P.1712 注記: ラップ仕上げRT=0指定不可。ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。		
シャンク径公差D Tはm5. +0.005 0 選択							
—先端テーパタイプ・ノーマル—		Dm5	V30(HIP) 88~89HRA	WTPTP ラップ仕上げ L-WTPTP	 D: 1.6~2.5 Ra: 0.2 3~6 Ra: 0.5 注記: ラップ仕上げRT=0指定不可。ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。		
—先端テーパタイプ・ラップ仕上げ—		D +0.005 0	V30(HIP) 88~89HRA	A-WTPTP ラップ仕上げ AL-WTPTP	 D: 1.6~2.5 Ra: 0.2 3~6 Ra: 0.5 注記: ラップ仕上げRT=0指定不可。ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。		
シャンク径公差D Tはm5. +0.005 0 選択							
—先端鋭角タイプ・ノーマル—		Dm5	V30(HIP) 88~89HRA	WAPTP ラップ仕上げ L-WAPTP	 D: 1.6~2.5 Ra: 0.2 3~6 Ra: 0.5 注記: RT(※)…先端部には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は、(RTO)とご指定ください。 注記: ラップ仕上げRT=0. RT=0指定不可。ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。		
—先端鋭角タイプ・ラップ仕上げ—		D +0.005 0	V30(HIP) 88~89HRA	A-WAPTP ラップ仕上げ AL-WAPTP	 D: 1.6~2.5 Ra: 0.2 3~6 Ra: 0.5 注記: RT(※)…先端部には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は、(RTO)とご指定ください。 注記: ラップ仕上げRT=0. RT=0指定不可。ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。		
シャンク径公差D Tはm5. +0.005 0 選択							
型式	D	指定0.1mm単位	指定0.001mm単位	A	B	Y	H
Type			min. P max.				
(Dm5) (D +0.005)	1.6	0.800~1.599		1	2.6		
WSPTP A-WSPTP	2.0	10.0 ~ 32.0		3			
WTPTP A-WTPTP	2.5	1.000~1.990	(10)	4	3.5		
WAPTP A-WAPTP	3	1.000~2.490		2	5		
ラップ仕上げ L-WSPTP AL-WSPTP	4	1.000~2.990		5	7		
L-WTPTP AL-WTPTP	5	2.000~3.990		25	8		
L-WAPTP AL-WAPTP	6	2.000~4.990		30	9		
		2.500~5.990					

注記: P>D-0.03 … l = 0 P>D-0.03の場合、D -0.03 (導入部)はつきません。

注記: A(10) … P<2.000 P≥2.000はA=10を選択できません。



型式 - L - P - (A(AC)) - (RTO-R0) - (HC-TC etc.)
WAPTP 6 - 20.0 - P5.020 - AC18 - HC8-PKC

追加工	記号	先端形状
R10	RLC	先端Rタイプ
RLC +0.3 0		先端Rをフラットにカットします。 指定範囲 2≤RLC<√(P(10-P/4)) 指定0.1mm単位
BC	BC	先端長変更 2≤BC≤bmax 指定0.1mm単位 注記: 全長Lは先端長BC+8mm以上必要です。
AC	AC	先端角度変更 15° < AC ≤ 45° 指定1°単位 注記: 先端テーパタイプは不可
PKC	PKC	先端径公差変更 P +0.005 ⇄ +0.003 注記: 先端径公差変更
PKV	PKV	先端径公差変更 P +0.005 ⇄ ±0.002 注記: 先端径公差変更

追加工	記号	先端形状
先端	YC	先端Rタイプ
		先端テーパ・先端鋭角タイプ YC +0.3 0
ツバ部	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位
	KC	ツバ部廻り止め一面加工
	WKC	ツバ部廻り止め平行加工(2面)
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<3 指定0.1mm単位(TKC-TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) 注記: 全長は指定寸法のままです。
	TKC	ツバ厚公差変更 2≤TC<3 指定0.1mm単位(TKC-TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) 注記: 全長は指定寸法のままです。
	TKM	ツバ厚公差変更 2≤TC<3 指定0.1mm単位(TKC-TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) 注記: 全長は指定寸法のままです。
その他	AC	先端角度変更 15° < AC ≤ 45° 指定1°単位 注記: 先端テーパタイプは不可
	NDC	導入部無し l = 1 ⇄ l = 0

RoHS10		シャンク径 D 公差	M 材質 硬度	型式	形状
—先端Rタイプ—		Dm5	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WSPTP	 D: 1.6~2.5 Ra: 0.2 3~6 Ra: 0.5 注記: RT(※)…先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は(RTO)とご指定ください。
		D +0.005 0		AH-WSPTP	 D: 1.6~2.5 Ra: 0.2 3~6 Ra: 0.5 注記: 先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。P.1712 ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。
シャンク径公差D Tはm5. +0.005 0 選択					
—先端テーパタイプ—		Dm5	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WTPTP	 D: 1.6~2.5 Ra: 0.2 3~6 Ra: 0.5 ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。
		D +0.005 0		AH-WTPTP	 D: 1.6~2.5 Ra: 0.2 3~6 Ra: 0.5 ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。
シャンク径公差D Tはm5. +0.005 0 選択					
—先端鋭角タイプ—		Dm5	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WAPTP	 D: 1.6~2.5 Ra: 0.2 3~6 Ra: 0.5 ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。
		D +0.005 0		AH-WAPTP	 D: 1.6~2.5 Ra: 0.2 3~6 Ra: 0.5 ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。
シャンク径公差D Tはm5. +0.005 0 選択					

型式	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	A	B	Y	H	Order 注文例	型式	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	A	B	Y	H	Order 注文例
Type	D	L	min.P max.					Type	L	P	A	(RTO-R0)			
(Dm5) (D +0.005)	1.6	10.0 ~ 32.0	10.0 ~ 32.0	10.0 ~ 32.0	1.00 ~ 1.59	(10)	1	2.6	29.0	- P4.071 - A15	- R0 - RTO				
	2.0				1.00 ~ 1.99		3		20.0	- P5.020					
	2.5				1.00 ~ 2.49		4	3.5							
H-WSPTP AH-WSPTP	3				1.00 ~ 2.99		20								
H-WTPTP AH-WTPTP	4				2.00 ~ 3.99		25								
H-WAPTP AH-WAPTP	5				2.00 ~ 4.99		30								
	6				2.50 ~ 5.99		3	8							

追加工	記号	先端形状
先端	YC	先端Rタイプ
		先端テーパ・先端鋭角タイプ YC +0.3 0
ツバ部	RC	先端Rをフラットにカットします。 指定範囲 2≤RLC<√(P(10-P/4)) 指定0.1mm単位
	BC	先端長変更 2≤BC≤bmax 指定0.1mm単位 注記: 全長Lは先端長BC+8mm以上必要です。
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<3 指定0.1mm単位(TKC-TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) 注記: 全長は指定寸法のままです。
	TKC	ツバ厚公差変更 2≤TC<3 指定0.1mm単位(TKC-TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) 注記: 全長は指定寸法のままです。
	TKM	ツバ厚公差変更 2≤TC<3 指定0.1mm単位(TKC-TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) 注記: 全長は指定寸法のままです。
その他	AC	先端角度変更 15° < AC ≤ 45° 指定1°単位 注記: 先端テーパタイプは不可
	NDC	導入部無し l = 1 ⇄ l = 0