

CARBIDE STRAIGHT PILOT PUNCHES  
超硬ストレートパイロットパンチ  
ーノーマル・ラップ仕上げ・TiCNコーティングー



TiCNコーティング 型番 P.1724

ー先端Rタイプ・ノーマルー	RoHS 10	M 材質 H 硬度	型式	形状								
ー先端Rタイプ・ラップ仕上げー		V30 (HIP) 88~89HRA	WSTC ラップ仕上げ L-WSTC	<p>ラップ範囲 (B)</p> <table><thead><tr><th>P</th><th>(B)</th></tr></thead><tbody><tr><td>1,000~2,999</td><td>13</td></tr><tr><td>3,000~9,999</td><td>19</td></tr><tr><td>10,000~</td><td>25</td></tr></tbody></table> <p>① L&lt;(B)+20の場合(B)は-20になります。</p> <p>② RT(※)→P&lt;8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(ただし、P≧8の場合は先端フラットになります。 型番 P.1712)</p> <p>③ 先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 型番 P.1712</p> <p>④ ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。</p> <p>⑤ ラップ仕上げRT=0指定不可。</p>	P	(B)	1,000~2,999	13	3,000~9,999	19	10,000~	25
P	(B)											
1,000~2,999	13											
3,000~9,999	19											
10,000~	25											
ー先端Rタイプ・TiCNコーティングー		V30 (HIP) 88~89HRA 表面3000HV	TiCNコーティング H-WSTC									
ー先端テーパタイプ・ノーマルー	RoHS 10	V30 (HIP) 88~89HRA	WTTC ラップ仕上げ L-WTTC	<p>ラップ範囲 (B)</p> <table><thead><tr><th>P</th><th>(B)</th></tr></thead><tbody><tr><td>1,000~2,999</td><td>13</td></tr><tr><td>3,000~9,999</td><td>19</td></tr><tr><td>10,000~</td><td>25</td></tr></tbody></table> <p>① L&lt;(B)+20の場合(B)は-20になります。</p> <p>② ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。</p> <p>③ ラップ仕上げR=0指定不可。</p>	P	(B)	1,000~2,999	13	3,000~9,999	19	10,000~	25
P	(B)											
1,000~2,999	13											
3,000~9,999	19											
10,000~	25											
ー先端テーパタイプ・ラップ仕上げー		V30 (HIP) 88~89HRA 表面3000HV	TiCNコーティング H-WTTC									

型式		L				指定0.001mm単位 (コーティング処理0.01mm)		Y	H
Type	呼び径					min.	P		
(先端Rタイプ)	(先端テーパタイプ)	3	42	52	62	2,000	3,000	2	5
WSTC	WTTC	4	42	52	62	72	3,000 ~ 4,000		7
ラップ仕上げ		5	42	52	62	72	4,000 ~ 5,000	3	8
L-WSTC	L-WTTC	6	42	52	62	72	5,000 ~ 6,000		9
TiCNコーティング		8	42	52	62	72	6,000 ~ 8,000	5	11
H-WSTC	H-WTTC	10	42	52	62	72	8,000 ~ 10,000		13

① 呼び径はP寸加工前のブランク外径寸法です。  
② P寸法指定単位 → コーティング処理は0.01mm単位になります。(PKC追加工で0.001mm単位指定可)

Order  
注文例

型式 - L - P - (RT0・R0)  
WSTC 3 - 42 - P2,490 - T10.0 - RT0  
WTTC 3 - 42 - P2,490 - R0  
① RT0 : 先端RタイプのP<8に適用(ラップ仕上げ除く)  
② R0 : 先端テーパタイプに適用(ラップ仕上げ除く)

Delivery  
出荷日

型番 WSTC・L-WSTC・WTTC・L-WTTC  
2 日目出荷  
型番 H-WSTC・H-WTTC  
5 日目出荷

Alterations  
追加工

型式 - L(LC・LCT・LMT) - P - (RT0・R0) - (HC・TC・etc.)  
WTTC 3 - LC45.0 - P2,490 - YC3

追加工	記号	先端形状	
		先端形状	先端テーパタイプ
先端	RLC	先端Rをフラットにカットします。 指定範囲 2≦RLC<√P(10-P/4) 指定0.1mm単位 ① P<8に適用	—
	PKC	先端径公差変更 ① P寸法指定0.001mm単位 ・ノーマル P +0.005 ⇒ +0.003 ・ラップ仕上げ P +0.01 ⇒ +0.005 ・TiCNコーティング P +0.01 ⇒ +0.005	—
	PKV	先端径公差変更 ① P寸法指定単位は変わりません。 ・ノーマル P +0.005 ⇒ ±0.002 ・ラップ仕上げ P +0.01 ⇒ ±0.005 ・TiCNコーティング P +0.01 ⇒ ±0.005	—
	YC	—	先端テーパ長さ変更 1≦YC≦P×1.86-0.3≦12 L(LC)+YC≦Lmax+8 指定0.1mm単位
	SC	先端ラップ仕上げ 先端粗さ変更 コーティング前の母材に加工します。 ① RT=0、R=0指定不可	—
全長	LC	全長変更 32≦LC<L 指定0.1mm単位	—

追加工	記号	先端形状	
		先端形状	先端テーパタイプ
全長	LCT	TKC ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様 T +0.3 ⇒ +0.02 ① (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	LC + 全長変更
	LMT	TKM ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様 T +0.3 ⇒ -0.02 ① (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	LC + 全長変更
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工	—
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	—
	HC	ツバ径変更 P≦HC<H 指定0.1mm単位	—
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<5 TiCNコーティング 4≦TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合、0.01mm単位指定可) ① 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	—
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇒ +0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	—
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇒ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	—

CARBIDE STRAIGHT PILOT PUNCHES WITH KEY GROOVES  
超硬キー溝付ストレートパイロットパンチ

ー先端Rタイプー	RoHS 10	材質 硬度	型式	形状
		V30 (HIP) 88~89HRA	WKSTC	<p>① RT(※)→P&lt;8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(ただし、P≧8の場合は先端フラットになります。 型番 P.1712)</p> <p>② 先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 型番 P.1712</p> <p>③ シャンク端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。</p>
ー先端テーパタイプー	RoHS 10	V30 (HIP) 88~89HRA	WKTTTC	

型式				L			指定0.001mm単位		指定0.1mm単位	Y	U
Type	呼び径						min.	P	max.		
WKSTC WKTTTC	3	42	52	62		2.000	~	3.000	T≥5.0	2	0.5
	4	42	52	62	72	3.000	~	4.000			
	5	42	52	62	72	4.000	~	5.000		3	1.0
	6	42	52	62	72	5.000	~	6.000			
	8	42	52	62	72	6.000	~	8.000		5	1.5
	10	42	52	62	72	8.000	~	10.000			

① 呼び径はP寸加工前のブランク外径寸法です。

Order  
注文例

型式 - L - P - T - (RT0・R0)  
WKSTC 3 - 42 - P2,490 - T10.0 - RT0  
WKTTTC 3 - 42 - P2,490 - T10.0  
① キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。  
② RT0 : 先端RタイプのP<8に適用(ラップ仕上げ除く)  
③ R0 : 先端テーパタイプに適用(ラップ仕上げ除く)

Alterations  
追加工

型式 - L(LC・LCT) - P - T - (RT0・R0) - (YC・etc.)  
WKTTTC 3 - LC45.0 - P2,490 - T10.0 - YC3

追加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパタイプ
先端	RLC	先端Rをフラットにカットします。 指定範囲 2≦RLC<√P(10-P/4) 指定0.1mm単位 ① P<8に適用	—
	PKC	先端径公差変更	P +0.005 ⇒ +0.003 0
	PKV	先端径公差変更	P +0.005 ⇒ ±0.002 0
	SC	先端ラップ仕上げ ① P寸法公差は変わりません ラップ範囲 (B) P (B) 2,000 ~ 2,999 13 3,000 ~ 9,999 19 10,000 25 ① L<(B)+20の場合 (B)はL-20になります。 ② 先端Rタイプ RT=0指定不可 ③ 先端テーパタイプ R=0指定不可	—

追加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパタイプ
先端	YC	—	先端テーパ長さ変更 1≦YC≦P×1.86-0.3≦12 L(LC)+YC≦Lmax+8 指定0.1mm単位
全長	LC	全長変更 32≦LC<L 指定0.1mm単位	—
	LCT	T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様 TKC T寸法公差変更 T +0.05 ⇒ 0 -0.02	LC + 全長変更
キー溝	WKD	キー溝平行加工(2面)	キー溝平行加工(2面)
	TKC	T寸法公差変更	T +0.05 ⇒ 0 -0.02
	UK	キー溝深さ変更 ① 呼び径3は適用不可	呼び径 UK 4・5 0.7 6 1.2 8~10 1.7

■キー溝付パンチ用固定キー 型番 P.363

PSKB  
PSKBH

PSKS  
PSKJ

PSK  
PSKP  
PSKH

PSKW