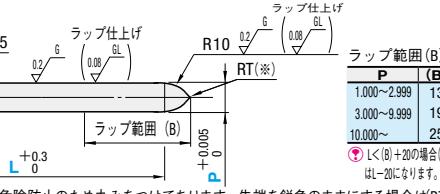
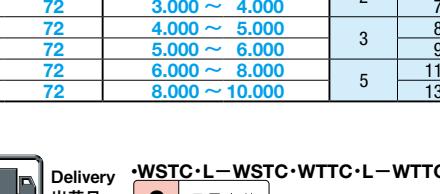


		M 材質 H 硬度	型式	形状
-先端Rタイプ・ノーマル	Rohs10	V30(HIP) 88~89HRA	WSTC ラップ仕上げ L-WSTC	 <p>ラップ仕上げ R0.5 RT0.05 ラップ範囲(B) P(B) 1.000~2.999 13 3.000~9.999 19 10.000~ 25 ※L<(B)+20の場合(B) はL-20になります。</p>
-先端Rタイプ・ラップ仕上げ				
-先端Rタイプ・TiCNコーティング		V30(HIP) 88~89HRA 表面300HV	H-WSTC	 <p>ラップ仕上げ R0.5 RT0.05 ラップ範囲(B) P(B) 1.000~2.999 13 3.000~9.999 19 10.000~ 25 ※L<(B)+20の場合(B) はL-20になります。</p>
-先端テーバタイプ・ノーマル	Rohs10	V30(HIP) 88~89HRA	WTTC ラップ仕上げ L-WTTC	 <p>ラップ仕上げ R0.5 RT0.05 ラップ仕上げ R0.1~0.3 (R=0指定可) ラップ範囲(B) P(B) 1.000~2.999 13 3.000~9.999 19 10.000~ 25 ※ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。 ※ラップ仕上げRT=0指定不可。</p>
-先端テーバタイプ・ラップ仕上げ				
-先端テーバタイプ・TiCNコーティング		V30(HIP) 88~89HRA 表面300HV	H-WTTC	 <p>ラップ仕上げ R0.5 RT0.05 ラップ仕上げ R0.1~0.3 (R=0指定可) ラップ範囲(B) P(B) 1.000~2.999 13 3.000~9.999 19 10.000~ 25 ※ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。 ※ラップ仕上げRT=0指定不可。</p>

型式	呼び径	L	指定0.001mm単位(コーティング処理0.01mm)	Y	H
(先端Rタイプ) (先端テーバタイプ)					
WSTC	3	42	52	62	2.000~3.000
WTTC	4	42	52	72	3.000~4.000
ラップ仕上げ	5	42	52	72	4.000~5.000
L-WSTC	6	42	52	72	5.000~6.000
TiCNコーティング	8	42	52	72	6.000~8.000
H-WSTC	10	42	52	72	8.000~10.000
H-WTTC					

※呼び径はP寸加工前のブランク外径寸法です。

※P寸法指定単位 … コーティング処理は0.01mm単位になります。(PKC追加工で0.001mm単位指定可)

Order
注文例
型式 - L - P - (RTO-R0)
WSTC 3 - 42 - P2.490
WTTC 3 - 42 - P2.490 - R0

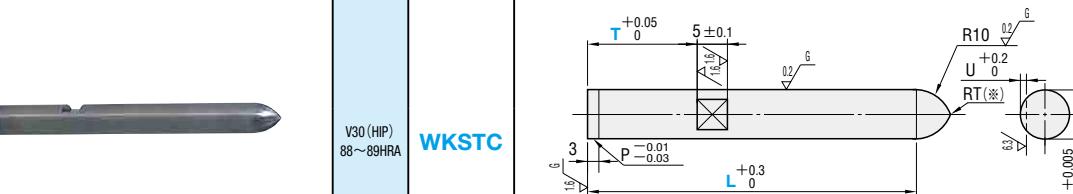
Delivery
出荷日
WSTC・L-WSTC・WTTC・L-WTTC
2 日目出荷
H-WSTC・H-WTTC
5 日目出荷

※RTO : 先端RタイプのP<8に適用(ラップ仕上げ除く)
※R0 : 先端テーバタイプに適用(ラップ仕上げ除く)

Alterations
追加工
型式 - [LC-LCT-LMT] - P - (RTO-R0) - (HC-TC-etc.)
WTTC 3 - LC45.0 - P2.490 - YC3

追加工	記号	先端形状	先端形状	先端形状
		先端形状	先端テーバタイプ	
先端	RLC	先端をフラットにカットします。 指定範囲 2≤RLC<√P(10-P/4) 指定0.1mm単位 ※P<8に適用	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様 TKC LC ツバ厚公差変更 + 全長変更 T +0.3 ⇌ +0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	PKC	先端径公差変更 ※ノーマル ・ラップ仕上げ P +0.005 ⇌ +0.003 ・TiCNコーティング P +0.01 ⇌ +0.005	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様 TKM LC ツバ厚公差変更 + 全長変更 T +0.3 ⇌ 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	PKV	先端径公差変更 ※P寸法指定単位は変わりません。 P +0.005 ⇌ ±0.002 ・TiCNコーティング P +0.01 ⇌ ±0.005	KC	ツバ部廻り止め一面加工
	YC	先端テーバ長さ変更 1≤YC≤P×1.86-0.3≤12 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定0.1mm単位	WKC	廻り止め平行加工(2面)
	SC	先端ラップ仕上げ 先端粗さ変更 0.08 ⇌ 0.06	HC	ツバ径変更 P≤HC<H 指定0.1mm単位
全長	LC	コートイン前の母材に加工します。 ※RT=0, R=0指定不可	TC	ツバ厚変更 2≤TC<4 TiCNコーティング 4≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC-TKM-LCT-LMT併用の場合、0.01mm単位指定可) ※全長Lは(5-TC)分岐になります。 LC-LCT-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。
			SC	ラップ範囲(B) P(B) 2.00~2.99 13 3.00~9.99 19 10.00~ 25 ※L<(B)+20の場合(B) はL-20になります。 ※先端Rタイプ RT=0指定不可 ※先端テーバタイプ R=0指定不可
			TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇌ +0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
			TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇌ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)

CARBIDE STRAIGHT PILOT PUNCHES WITH KEY GROOVES
超硬キー溝付ストレートパイロットパンチ

		M 材質 H 硬度	型式	形状
-先端Rタイプ	Rohs10	V30(HIP) 88~89HRA	WKSTC	 <p>ラップ仕上げ R0.5 RT0.05 ラップ範囲(B) P(B) 1.000~2.999 13 3.000~9.999 19 10.000~ 25 ※L<(B)+20の場合(B) はL-20になります。</p>
-先端テーバタイプ	Rohs10	V30(HIP) 88~89HRA	WKTTC	 <p>ラップ仕上げ R0.5 RT0.05 ラップ仕上げ R0.1~R0.3 (R=0指定可) ラップ範囲(B) P(B) 1.000~2.999 13 3.000~9.999 19 10.000~ 25 ※シャンク端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。</p>

型式	呼び径	L	指定0.001mm単位	指定0.1mm単位	T	Y	U
WKSTC	3	42	52	62	2.000~3.000	2	0.5
WKTTC	4	42	52	72	3.000~4.000	3	1.0
	5	42	52	72	4.000~5.000		
	6	42	52	72	5.000~6.000		
	8	42	52	72	6.000~8.000		
	10	42	52	72	8.000~10.000		

※呼び径はP寸加工前のブランク外径寸法です。

Order
注文例
型式 - L - P - T - (RTO-R0)
WKSTC 3 - 42 - P2.490 - T10.0 - RTO
WKTTC 3 - 42 - P2.490 - T10.0

Delivery
出荷日
2 日目出荷

※キー満不要の場合は T-L でご指定ください。

※RTO : 先端RタイプのP<8に適用(ラップ仕上げ除く)

※R0 : 先端テーバタイプに適用(ラップ仕上げ除く)

Alterations
追加工
型式 - [LC-LCT-LMT] - P - (RTO-R0) - (YC-etc.)
WKTTC 3 - LC45.0 - P2.490 - T10.0 - YC3

追加工	記号	先端形状	先端形状	先端形状
先端	RLC	先端をフラットにカットします。 指定範囲 2≤RLC<√P(10-P/4) 指定0.1mm単位 ※P<8に適用	LCT	先端Rタイプ 指定範囲 2≤RLC<√P(10-P/4) 指定0.1mm単位 ※P<8に適用
	PKC	先端径公差変更 ※ノーマル ・ラップ仕上げ P +0.005 ⇌ +0.003 ・TiCNコーティング P +0.01 ⇌ +0.005	PKV	先端径公差変更 P +0.005 ⇌ ±0.002
	PKV	先端径公差変更 ※P寸法指定単位は変わりません。 P +0.005 ⇌ ±0.002 ・TiCNコーティング P +0.01 ⇌ ±0.005	WKC	廻り止め平行加工(2面)
	YC	先端テーバ長さ変更 1≤YC≤P×1.86-0.3≤12 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定0.1mm単位	HC	ツバ径変更 P≤HC<H 指定0.1mm単位
全長	SC	先端ラップ仕上げ 先端粗さ変更 0.08 ⇌ 0.06 コートイン前の母材に加工します。 ※RT=0, R=0指定不可	SC	ラップ範囲(B) P(B) 2.00~2.99 13 3.00~9.99 19 10.00~ 25 ※L<(B)+20の場合(B) はL-20になります。 ※先端Rタイプ RT=0指定不可 ※先端テーバタイプ R=0指定不可
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇌ +0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇌ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇌ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	TKC	T寸法公差変更 T +0.05 ⇌ 0 -0.02
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇌ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	UK	キー溝深さ変更 呼び径 UK 4~5 0.7 6 1.2 8~10 1.7 ※呼び径3は適用不可
全長	LC	全長変更 32≤LC≤L 指定0.1mm単位	PSKB PSKBH	PSKB PSKBH
	PSKJ		PSKS PSKJ	PSKS PSKJ
	PSKJ		PSK PSKJ	PSK PSKJ
	PSKJ		PSK PSKJ	PSK PSKJ
	PSKJ		PSK PSKJ	PSK PSKJ