

型式			L	指定0.01mm単位			0.1mm単位	B	d1	S	d2	U キー溝 深さ
Type	刃先形状	刃先長さ		Ⓐ min. P max.	Ⓓ E G P·Kmax. P·Wmin.	Ⓑ R						
(Dm5) H-WJK	S	4	40 50 60	1.50 ~ 3.99	3.97	1.50	0.15 W 2未満 Rのみ	8	0.5	1.2	0.5	
		5	40 50 60 70	2.00 ~ 4.99	4.97	2.00			0.8	20	2.1	
		6	40 50 60 70	2.00 ~ 5.99	5.97	2.00				2.6	1.0	
		8	(40) 50 60 70 80	3.00 ~ 7.99	7.97	3.00				1.2	27	3.4
	L	10	(40) 50 60 70 80	3.00 ~ 9.99	9.97	3.00		13	1.6	28	4.4	1.5
		13	(40) 50 60 70 80	6.00 ~ 12.99	12.97	6.00			1.9			
		16	(40) (50) 60 70 80	10.00 ~ 15.99	15.97	6.00						
		4	50 60	1.50 ~ 3.99	3.97	2.00						
(D ^{+0.005}) AH-WJK	S	5	50 60 70	2.00 ~ 4.99	4.97	2.00		13	0.5	1.2	0.5	
		6	50 60 70	2.00 ~ 5.99	5.97	2.00			0.8	20	2.1	
		8	50 60 70 80	3.00 ~ 7.99	7.97	3.00				1.2	27	3.4
		10	50 60 70 80	3.00 ~ 9.99	9.97	3.00				1.6	28	4.4
	L	13	50 60 70 80	6.00 ~ 12.99	12.97	6.00			1.9			1.5
		16	50 60 70 80	10.00 ~ 15.99	15.97	6.00						

①PKC追加工使用の場合、P寸法0.001mm単位指定可
②L=(40)・(50)の場合、刃先長さBとSは次の寸法となります。

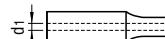
D	L (40)	D	L (50)
8~16	B=8 S=17	16	B=13 S=24

③キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

Order
注文例 型式 – L – P – W – R(R)のみ – T
H-WJKEL16 – 70 – P12.00 – W6.00 – T20

Delivery
出荷日 •Ⓐ 5 日目出荷 •Ⓓ E G 8 日目出荷 •ストーク C

④超微粒子タイプのエア穴はストレートd1寸法になります。
S寸法・d2寸法はありません。



⑤キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

Alterations 追加工		型式	L(LC·LCX·LCT) – P(PC) – W(WC) – R – T – (BC·KC·LKC…etc.)	
		H-WJKEL16 – LC65.5 – P12.00 – W6.00 – T20 – TKC		
追加工		記号	刃先形状 Ⓐ Ⓜ Ⓝ Ⓞ Ⓟ	
		PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin. 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) ④D4適用不可	刃先寸法変更 PC≥PC·WCmin. 指定0.01mm単位 ④D4適用不可
		BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位	
		SC	刃先ラップ仕上げ 刃先粗さ 変更 ④コーティング前の母材を仕上げます。	
		PRC PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ④PRC≤(P-d1-0.5)/2 ④PCC併用不可	
		PCC PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ④PCC≤(P-d1-0.5)/2 ④PCC併用不可	
		PKC PKC	刃先公差変更 P ^{+0.01} 0 ^{-0.005} → ±0.005 ④P寸法0.001mm単位指定可 ④D16適用不可	
		PKV PKV	刃先公差変更 P ^{+0.01} 0 ^{-0.005} → ±0.005 ④P寸法指定単位は変わ りません。	
全長		LC	全長変更 LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ④B寸法とS寸法は(L- LC)分短くなります。	
		LCX	刃先長さBをええず 全長変更 25+B(BC)≤LCX<L 指定0.1mm単位 ④全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは全長 -25mmになります。 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可)	刃先長さBをええず 全長変更 30+B(BC)≤LCX<L 指定0.1mm単位 ④全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。
		LCT	T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項 ④LCTとLCは同様	全長 T寸法公差変更 +全長変更+ 公差変更 T ^{+0.05} 0 ^{-0.02} → L ^{+0.3} 0 ^{-0.1}
		LKC	全長公差変更 L ^{+0.3} 0 ^{-0.05} (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	

■キー溝付パンチ用固定キー P.363

