

超硬キー溝・エア穴付パンチ

—ノーマル・ラップ仕上げ—



ラップ仕上げ

P.1725

ノーマル	シャック径 D _h 公差	材質 硬度	型式		刃先形状 刃先長さ	刃先形状は下記(A) (D) (R) (E) (G)より選択
			Type	刃先形状		
ノーマル	D _{m5}	V30 (HIP) 88~89HRA	WJK		S	<p>超微粒子タイプのエア穴はストレート(d1寸法)になります。 S寸法・d2寸法はありません。</p>
		超微粒子 (HIP) 90~92HRA	WXJK (D4~6)			
ラップ仕上げ	D _{m5}	V30 (HIP) 88~89HRA	A-WJK		L	<p>超微粒子タイプのエア穴はストレート(d1寸法)になります。 S寸法・d2寸法はありません。</p>
		超微粒子 (HIP) 90~92HRA	A-WXJK (D4~6)			
ラップ仕上げ	D _{m5}	V30 (HIP) 88~89HRA	L-WJK		L	<p>超微粒子タイプのエア穴はストレート(d1寸法)になります。 S寸法・d2寸法はありません。</p>
		超微粒子 (HIP) 90~92HRA	AL-WXJK (D4~6)			

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
(A)	(D)	(R)	(E)	(G)
$P \geq W$	$P \geq W$	$P > W$	$P > W$	$P > W$
$K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$	$K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$K = \sqrt{P^2 + W^2}$

型式	Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	L			指定0.001mm単位			指定0.01mm単位			0.1mm単位	U キー溝深さ						
					4	5	6	min. P max.	P-Kmax.	P-Wmin.	R	T	B			d1	S	d2			
(D _{m5}) ノーマル	WJK	A-WJK	S	4	40	50	60	1.500 ~ 3.990	3.97	1.50	0.15 ~ 2未満 Rのみ	T ≥ 5.0	8	0.5	1.2	0.5					
				5	40	50	60	2.000 ~ 4.990	4.97	2.00				0.8	20	2.1	2.6	1.0			
				6	40	50	60	70	2.000 ~ 5.990	5.97				2.00	1.2	27	3.4				
				8	(40)	50	60	70	80	3.000 ~ 7.990				7.97	3.00	13	1.6	1.9	28	4.4	1.5
				10	(40)	50	60	70	80	3.000 ~ 9.990				9.97	3.00	19	2.9	36			
				13	(40)	50	60	70	80	6.000 ~ 12.990				12.97	6.00	13	1.6	1.9	28	4.4	1.5
ラップ仕上げ	L-WJK	AL-WJK	L	4	50	60		1.500 ~ 3.990	3.97	2.00	0.15 ~ 2未満 Rのみ	T ≥ 5.0	8	0.5	1.2	0.5					
				5	50	60	70	2.000 ~ 4.990	4.97	2.00				0.8	20	2.1	2.6	1.0			
				6	50	60	70	2.000 ~ 5.990	5.97	2.00				1.2	27	3.4					
				8	50	60	70	80	3.000 ~ 7.990	7.97				3.00	13	1.6	1.9	28	4.4	1.5	
				10	50	60	70	80	3.000 ~ 9.990	9.97				3.00	19	2.9	36				
				13	50	60	70	80	6.000 ~ 12.990	12.97				6.00	13	1.6	1.9	28	4.4	1.5	
ラップ仕上げ	L-WXJK	AL-WXJK	L	4	50	60		1.500 ~ 3.990	3.97	2.00	0.15 ~ 2未満 Rのみ	T ≥ 5.0	8	0.5	1.2	0.5					
				5	50	60	70	2.000 ~ 4.990	4.97	2.00				0.8	20	2.1	2.6	1.0			
				6	50	60	70	2.000 ~ 5.990	5.97	2.00				1.2	27	3.4					
				8	50	60	70	80	3.000 ~ 7.990	7.97				3.00	13	1.6	1.9	28	4.4	1.5	
				10	50	60	70	80	3.000 ~ 9.990	9.97				3.00	19	2.9	36				
				13	50	60	70	80	6.000 ~ 12.990	12.97				6.00	13	1.6	1.9	28	4.4	1.5	
ラップ仕上げ	L-WXJK	AL-WXJK	L	4	50	60		1.500 ~ 3.990	3.97	2.00	0.15 ~ 2未満 Rのみ	T ≥ 5.0	8	0.5	1.2	0.5					
				5	50	60	70	2.000 ~ 4.990	4.97	2.00				0.8	20	2.1	2.6	1.0			
				6	50	60	70	2.000 ~ 5.990	5.97	2.00				1.2	27	3.4					
				8	50	60	70	80	3.000 ~ 7.990	7.97				3.00	13	1.6	1.9	28	4.4	1.5	
				10	50	60	70	80	3.000 ~ 9.990	9.97				3.00	19	2.9	36				
				13	50	60	70	80	6.000 ~ 12.990	12.97				6.00	13	1.6	1.9	28	4.4	1.5	

①L=(40)・(50)の場合、刃先長さBとSは次の寸法となります。*キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。②超微粒子タイプのエア穴はストレート(d1寸法)になります。S寸法・d2寸法はありません。

D	L	(40)	(50)
8~16	B=8 S=17	16	B=13 S=24

Order 注文例	型式	L	P	W	R(R)のみ	T
	A-WJKEL16	70	P12.00	W6.00		T20

③キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

Delivery 出荷日	④	⑤	⑥
2 日目出荷	目出荷	5 日目出荷	目出荷

Alterations 追加加工	型式	L(LC・LCX・LCT)	P(PC)	W(WC)	R	T	(BC・KC・KD...etc.)
	A-WJKEL16	LC65.5	P12.00	W6.00		T20	PKC

追加加工	記号	刃先形状	
		(A)	(D) (R) (E) (G)
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ PCmin. 指定0.001mm単位	刃先寸法変更 PC ≥ PC-WCmin. 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位	
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位	
	PKC	刃先公差変更 P +0.005/0 ⇒ +0.003/0	刃先公差変更 (P-W寸法0.001mm単位指定可) P-W +0.01/0 ⇒ +0.005/0
	PKV	刃先公差変更 P +0.005/0 ⇒ ±0.002	刃先公差変更 P-W +0.01/0 ⇒ ±0.005
全長	LC	全長変更 LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可)	
	LCX	刃先長さBを変えず 全長変更 25+B(BC) ≤ LCX < L 指定0.1mm単位	刃先長さBを変えず 全長変更 30+B(BC) ≤ LCX < L 指定0.1mm単位
	LCT	T寸法公差変更 T +0.05/0 ⇒ -0.02	全長 +全長変更+ 公差変更 L +0.3/0 ⇒ +0.1/0

追加加工	記号	刃先形状									
		(A)	(D) (R) (E) (G)								
全長	LKC	全長公差変更 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	$L +0.3/0 \Rightarrow +0.05/0$								
	LKZ	全長公差変更 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	$L +0.3/0 \Rightarrow +0.01/0$								
その他	KC		90° 180° 270° 廻り止め位置変更 指定1°単位								
	NKC		廻り止め無し								
	KD		90° 180° 270° キー溝位置変更 指定1°単位								
	WKD	⑦ キー溝平行加工 (2面)	⑧ キー溝平行加工 (2面) KD併用可								
	TKC	T寸法公差変更 $T +0.05/0 \Rightarrow -0.02$									
	UK	キー溝深さ変更 ⑨ 超微粒子のみ適用	<table border="1"><tr><td>D</td><td>UK</td></tr><tr><td>4.5</td><td>0.7</td></tr><tr><td>6</td><td>1.2</td></tr><tr><td>8~16</td><td>1.7</td></tr></table>	D	UK	4.5	0.7	6	1.2	8~16	1.7
	D	UK									
	4.5	0.7									
	6	1.2									
	8~16	1.7									
SKC	シャック部フラット面加工(1面) ⑩	<table border="1"><tr><td>D</td><td>W</td></tr><tr><td>4~6</td><td>0.5</td></tr><tr><td>8~16</td><td>1.2</td></tr></table> *KC・KD・WKD併用不可	D	W	4~6	0.5	8~16	1.2			
D	W										
4~6	0.5										
8~16	1.2										

