

Type	シャンク径 D 公差	M 材質 H 硬度	型式		刃先形状は下記Ⓐ～Ⓖより選択			
			Type	刃先形状 刃先長さ				
ノーマル	D <sub>m5</sub>	V30(HIP) 88～89HRA	WJK	S				
		超微粒子(HIP) 90～92HRA	WXJK (D4～6)					
		V30(HIP) 88～89HRA	A-WJK					
		超微粒子(HIP) 90～92HRA	A-WXJK (D4～6)					
	D <sub>0.005</sub>	V30(HIP) 88～89HRA	L-WJK					
		超微粒子(HIP) 90～92HRA	L-WXJK (D4～6)					
		V30(HIP) 88～89HRA	AL-WJK					
		超微粒子(HIP) 90～92HRA	AL-WXJK (D4～6)					
シャンク径公差D <sub>T</sub> はm5. +0.005選択								
シャンク径公差D <sub>T</sub> はm5. +0.005選択								
$P \geq W$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$								
型式		刃先形状		刃先形状				
Type	刃先形状	D	R	E	G			
	A	D	R	E	G			

※L=(40)・(50)の場合、刃先長さBとSは次の寸法となります。※キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。※超微粒子タイプのエア穴はストレート(d1寸法)になります。S寸法、d2寸法はありません。

D	L	(40)
8～16	B=8	S=17

D	L	(50)
16	B=13	S=24

型式 - L - P - W - R(R)のみ - T  
※キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

Order  
注文例  
A-WJKEL16 - 70 - P12.00 - W6.00 - T20

Delivery  
出荷日  
2 日目出荷

型式 - L - P - W - R(R)のみ - T  
※キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

2 日目出荷

5 日目出荷

ストーク A

ストーク B

Alterations 追加工		型式	L(LC・LCX・LCT)	P(PC)	W(WC)	R	T	(BC・KC・KD等)
		A-WJKEL16	LC65.5	P12.00	W6.00	T20		PKC
追加工	記号	刃先形状						
		Ⓐ	Ⓑ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓖ		
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin. 指定0.001mm単位	刃先寸法変更 PC≥WCmin. 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)					
		D PCmin. 5 1.800 6 1.800 8 2.300 10 2.800 13 5.000 16 8.000	D PC-WCmin. 5 1.80 6 1.80 8 2.50 10 2.80 13 5.00 16 5.00					
		※D4適用不可	※D4適用不可					
刃先	BC	刃先長さ変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位						
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 (PRC≤(P-d1-0.5)/2 ※PCC併用不可)						
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 (PCC≤(P-d1-0.5)/2 ※PRC併用不可)						
	PKC	刃先公差変更 P <sub>0</sub> +0.005 ⇌ +0.003 刃先公差変更 P <sub>0</sub> +0.005 ⇌ ±0.002 ※P寸法指定単位は変わりません。	刃先公差変更 (P-W寸法)0.001mm単位指定可 P-W <sub>0</sub> +0.01 ⇌ +0.005 ※W寸法指定単位は変わりません。					
全長	TKC	T寸法公差変更 T <sub>0</sub> +0.05 ⇌ 0						
	UK	キー溝深さ変更 ※超微粒子のみ適用						
その他	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) D <sub>4～6</sub> P≤D-1.2 W≤D-1.2 D <sub>8～16</sub> P≤D-2.2 W≤D-2.2 ※KC-KD-WKD併用不可						
Example 使用例								

※L=(40)・(50)の場合、刃先長さBとSは次の寸法となります。※キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。※超微粒子タイプのエア穴はストレート(d1寸法)になります。S寸法、d2寸法はありません。

※キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

※超微粒子タイプは不可

※L=50の場合は、刃先長さBとSは次の寸法となります。※キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

※超微粒子タイプのエア穴はストレート(d1寸法)になります。S寸法、d2寸法はありません。

※キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

※超微粒子タイプは不可

※L=50の場合は、刃先長さBとSは次の寸法となります。※キー溝不要の場合は、T=Lでご