

-ノーマル-	RoHS10	シャンク径 D \pm 公差	材質 硬度	型式	形状	
					V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	B-WKAS B-WKAL
-ラップ仕上げ-	RoHS10	D \pm 0.001 -0.006	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	BL-WKAS BL-WKAL		
					超微粒子(HIP) 90 ~ 92HRA	BL-WXKAS BL-WXKAL (D3 ~ 6)
-TiCNコーティング-	RoHS10	D \pm 0.001 -0.006	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 表面3000HV	BH-WKAS BH-WKAL		
					超微粒子(HIP) 90 ~ 92HRA 表面3000HV	BH-WXKAS BH-WXKAL (D3 ~ 6)

型式				L	指定0.001mm単位※1		0.1mm単位 T	B	U キー溝深さ
Type	刃先形状	刃先長さ	D		Ⓐ min. P max.	Ⓑ			
ノーマル B-WK	S	3	40 50 60	T \geq 5.0 ※2	1.000 ~ 2.990		8	0.5	
		4	40 50 60 70		1.000 ~ 3.990				1.0
		5	40 50 60 70		2.000 ~ 4.990				
		6	40 50 60 70		2.000 ~ 5.990				
		8	(40) 50 60 70 80		3.000 ~ 7.990				
		10	(40) 50 60 70 80		3.000 ~ 9.990				
ラップ仕上げ BL-WK	A	13	(40) 50 60 70 80		6.000 ~ 12.990		13	1.5	
		16	(40) 50 60 70 80		10.000 ~ 15.990				
		3	50 60	T \geq 5.0 ※2	1.000 ~ 2.990		19	0.5	
		4	50 60 70		1.000 ~ 3.990				
		5	50 60 70		2.000 ~ 4.990				
		6	50 60 70		2.000 ~ 5.990				
TiCNコーティング BH-WK	L	8	50 60 70 80		3.000 ~ 7.990		13	1.0	
		10	50 60 70 80		3.000 ~ 9.990				
		13	50 60 70 80		6.000 ~ 12.990				
		16	50 60 70 80		10.000 ~ 15.990				

※1TiCNコーティングタイプは、P寸法指定単位が0.01mmとなります。(PKC追加工使用の場合、0.001mm単位指定可)

※2キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

※L(40)…B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order
注文例
B-WKAS 8 - 70 - P6.500 - T20
キー溝不要の場合は、
T=Lでご指定ください。

Delivery
出荷日
2 日目出荷
ノーマル・ラップ仕上げ
5 日目出荷
TiCNコーティング

Alterations
追加工
B-WKAS 8 - LC65.5 - P6.500 - T20 - PKC

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細																			
刃先	PC	刃先寸法変更 PC \geq Pmin. /2 TiCNコーティング PC \geq Pmin. /2 \geq 1.00 指定0.01mm単位 <table border="1"><tr><td>P (PC)</td><td>0.500 ~ 0.999</td><td>4</td></tr><tr><td></td><td>1.000 ~ 1.999</td><td>13</td></tr><tr><td></td><td>2.000 ~ 2.999</td><td>19</td></tr><tr><td></td><td>3.000 ~ 3.999</td><td>30</td></tr><tr><td></td><td>4.000 ~ 5.999</td><td>40</td></tr><tr><td></td><td>6.000 ~</td><td>45</td></tr></table>	P (PC)	0.500 ~ 0.999	4		1.000 ~ 1.999	13		2.000 ~ 2.999	19		3.000 ~ 3.999	30		4.000 ~ 5.999	40		6.000 ~	45		刃先	PKC	刃先公差変更 ノーマル・ラップ仕上げ P \pm 0.005 \Rightarrow +0.003 TiCNコーティング P \pm 0.005 \Rightarrow +0.005
P (PC)	0.500 ~ 0.999	4																						
	1.000 ~ 1.999	13																						
	2.000 ~ 2.999	19																						
	3.000 ~ 3.999	30																						
	4.000 ~ 5.999	40																						
	6.000 ~	45																						
BC	刃先長変更 2 \leq BC \leq Bmax. TiCNコーティング 2 \leq BC \leq Bmax \leq $\frac{L}{2}$ 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	PKV	刃先公差変更 ノーマル・ラップ仕上げ P \pm 0.005 \Rightarrow \pm 0.002 TiCNコーティング P \pm 0.005 \Rightarrow \pm 0.005																					
SC	刃先ラップ仕上げ 刃先粗さ変更 更に BC \Rightarrow Bmax コーティング前の母材を仕上げます。	LC	全長変更 25+B (BC) \leq LC < L 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) 全長-刃先長さが25mm以下の場合、 刃先長さは全長-25mmになります。																					
PRC \pm 0.05	刃先側端面R加工 0.3 \leq PRC \leq 1 指定0.1mm単位 PRC \leq (P-0.2) / 2 PCC-GC併用不可	LKC	全長公差変更 L \pm 0.3 \Rightarrow +0.05 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)																					
PCC \pm 0.05	刃先側端面C面取り加工 0.3 \leq PCC \leq 1 指定0.1mm単位 PCC \leq (P-0.2) / 2 PRC-GC併用不可	LKZ	全長公差変更 L \pm 0.3 \Rightarrow +0.01 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可) TiCNコーティングは適用不可																					
GC	20° \leq GC $<$ 90° 指定1°単位 刃先長さB \pm f + 2 f = P / 2 \times tan (90° - GC°) 三角関数の真数表 P.1771 ラップ仕上げ・SC併用時はエッジに丸みがつきます。 P \leq 1.000適用不可 LKC-LKZ-PRC-PCC併用不可	WKD	キー溝平行加工(2面)																					
RTC	T寸法公差変更 T \pm 0.02 \Rightarrow +0.05	RTC	T寸法公差変更 T \pm 0.02 \Rightarrow +0.05																					
UK	キー溝深さ変更 D3は適用不可	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) D \pm 0.5 ~ 1.2 D \pm 1.2 ~ 1.7 D \pm 1.7 ~ 2.2 D \pm 2.2 ~ 2.5 D \pm 2.5 ~ 3.0 D \pm 3.0 ~ 3.5 D \pm 3.5 ~ 4.0 D \pm 4.0 ~ 4.5 D \pm 4.5 ~ 5.0 D \pm 5.0 ~ 5.5 D \pm 5.5 ~ 6.0 D \pm 6.0 ~ 6.5 D \pm 6.5 ~ 7.0 D \pm 7.0 ~ 7.5 D \pm 7.5 ~ 8.0 D \pm 8.0 ~ 8.5 D \pm 8.5 ~ 9.0 D \pm 9.0 ~ 9.5 D \pm 9.5 ~ 10.0 D \pm 10.0 ~ 10.5 D \pm 10.5 ~ 11.0 D \pm 11.0 ~ 11.5 D \pm 11.5 ~ 12.0 D \pm 12.0 ~ 12.5 D \pm 12.5 ~ 13.0 D \pm 13.0 ~ 13.5 D \pm 13.5 ~ 14.0 D \pm 14.0 ~ 14.5 D \pm 14.5 ~ 15.0 D \pm 15.0 ~ 15.5 D \pm 15.5 ~ 16.0 D \pm 16.0 ~ 16.5 D \pm 16.5 ~ 17.0 D \pm 17.0 ~ 17.5 D \pm 17.5 ~ 18.0 D \pm 18.0 ~ 18.5 D \pm 18.5 ~ 19.0 D \pm 19.0 ~ 19.5 D \pm 19.5 ~ 20.0 D \pm 20.0 ~ 20.5 D \pm 20.5 ~ 21.0 D \pm 21.0 ~ 21.5 D \pm 21.5 ~ 22.0 D \pm 22.0 ~ 22.5 D \pm 22.5 ~ 23.0 D \pm 23.0 ~ 23.5 D \pm 23.5 ~ 24.0 D \pm 24.0 ~ 24.5 D \pm 24.5 ~ 25.0 D \pm 25.0 ~ 25.5 D \pm 25.5 ~ 26.0 D \pm 26.0 ~ 26.5 D \pm 26.5 ~ 27.0 D \pm 27.0 ~ 27.5 D \pm 27.5 ~ 28.0 D \pm 28.0 ~ 28.5 D \pm 28.5 ~ 29.0 D \pm 29.0 ~ 29.5 D \pm 29.5 ~ 30.0 D \pm 30.0 ~ 30.5 D \pm 30.5 ~ 31.0 D \pm 31.0 ~ 31.5 D \pm 31.5 ~ 32.0 D \pm 32.0 ~ 32.5 D \pm 32.5 ~ 33.0 D \pm 33.0 ~ 33.5 D \pm 33.5 ~ 34.0 D \pm 34.0 ~ 34.5 D \pm 34.5 ~ 35.0 D \pm 35.0 ~ 35.5 D \pm 35.5 ~ 36.0 D \pm 36.0 ~ 36.5 D \pm 36.5 ~ 37.0 D \pm 37.0 ~ 37.5 D \pm 37.5 ~ 38.0 D \pm 38.0 ~ 38.5 D \pm 38.5 ~ 39.0 D \pm 39.0 ~ 39.5 D \pm 39.5 ~ 40.0 D \pm 40.0 ~ 40.5 D \pm 40.5 ~ 41.0 D \pm 41.0 ~ 41.5 D \pm 41.5 ~ 42.0 D \pm 42.0 ~ 42.5 D \pm 42.5 ~ 43.0 D \pm 43.0 ~ 43.5 D \pm 43.5 ~ 44.0 D \pm 44.0 ~ 44.5 D \pm 44.5 ~ 45.0 D \pm 45.0 ~ 45.5 D \pm 45.5 ~ 46.0 D \pm 46.0 ~ 46.5 D \pm 46.5 ~ 47.0 D \pm 47.0 ~ 47.5 D \pm 47.5 ~ 48.0 D \pm 48.0 ~ 48.5 D \pm 48.5 ~ 49.0 D \pm 49.0 ~ 49.5 D \pm 49.5 ~ 50.0 D \pm 50.0 ~ 50.5 D \pm 50.5 ~ 51.0 D \pm 51.0 ~ 51.5 D \pm 51.5 ~ 52.0 D \pm 52.0 ~ 52.5 D \pm 52.5 ~ 53.0 D \pm 53.0 ~ 53.5 D \pm 53.5 ~ 54.0 D \pm 54.0 ~ 54.5 D \pm 54.5 ~ 55.0 D \pm 55.0 ~ 55.5 D \pm 55.5 ~ 56.0 D \pm 56.0 ~ 56.5 D \pm 56.5 ~ 57.0 D \pm 57.0 ~ 57.5 D \pm 57.5 ~ 58.0 D \pm 58.0 ~ 58.5 D \pm 58.5 ~ 59.0 D \pm 59.0 ~ 59.5 D \pm 59.5 ~ 60.0 D \pm 60.0 ~ 60.5 D \pm 60.5 ~ 61.0 D \pm 61.0 ~ 61.5 D \pm 61.5 ~ 62.0 D \pm 62.0 ~ 62.5 D \pm 62.5 ~ 63.0 D \pm 63.0 ~ 63.5 D \pm 63.5 ~ 64.0 D \pm 64.0 ~ 64.5 D \pm 64.5 ~ 65.0 D \pm 65.0 ~ 65.5 D \pm 65.5 ~ 66.0 D \pm 66.0 ~ 66.5 D \pm 66.5 ~ 67.0 D \pm 67.0 ~ 67.5 D \pm 67.5 ~ 68.0 D \pm 68.0 ~ 68.5 D \pm 68.5 ~ 69.0 D \pm 69.0 ~ 69.5 D \pm 69.5 ~ 70.0 D \pm 70.0 ~ 70.5 D \pm 70.5																					