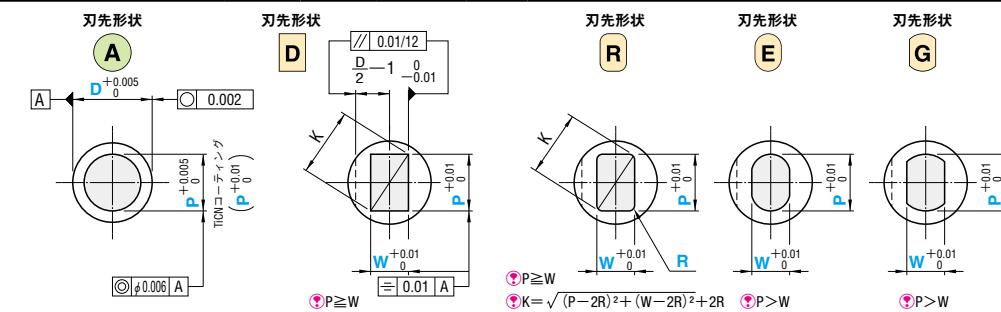


-ノーマル-		RoHS10	シャンク径 D 公差	M 材質 硬度	型式		刃先形状は下記ⒶⒹⒷⒺⒼより選択
Type	刃先形状	刃先長さ					
V30(HIP) 88~89HRA	A-WMP	S	D +0.005 0	A-WXMP (D5~8)	AL-WMP	AL-WXMP (D5~8)	<p>● TiCNコーティング品の刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。</p>
	D	L					
	R	E					
	E	G					
	A	D					
	D	R					
V30(HIP) 88~89HRA	AH-WMP						
超微粒子 (HIP) 90~92HRA	AH-WXMP (D5~8)						



型式				L	指定0.001mm単位*		指定0.01mm単位		B	M
Type	刃先形状	刃先長さ	D		(A)	D R E G	R	min. P max.	P·Kmax.	P·Wmin.
ノーマル A-WMP A-WXMP (D5~8)	S	5	40 50 60 70	2.000 ~ 4.999	—	—	0.15 W 2 未 満 R の み	8	3	
		6	40 50 60 70	2.000 ~ 5.999	5.97	1.50		4		
		8	(40) 50 60 70 80	3.000 ~ 7.999	7.97	2.00		5		
		10	(40) 50 60 70 80	3.000 ~ 9.999	9.97	2.50		6		
		13	(40) 50 60 70 80	6.000 ~ 12.999	12.97	3.00		13	3	
		16	(40) 50 60 70 80	10.000 ~ 15.999	15.97	4.00		19		
ラップ仕上げ AL-WMP AL-WXMP (D5~8)	L	5	50 60 70	2.000 ~ 4.999	—	—		13		
		6	50 60 70	2.000 ~ 5.999	5.97	2.00		19		
		8	50 60 70 80	3.000 ~ 7.999	7.97	2.50		4		
		10	50 60 70 80	3.000 ~ 9.999	9.97	2.50		5		
		13	50 60 70 80	6.000 ~ 12.999	12.97	3.00		6		
		16	60 70 80	10.000 ~ 15.999	15.97	4.00		25		

*P寸指定単位…コーティング処理は0.01mm単位になります。(PKC追加工使用の場合、0.001mm単位指定可)

†L(40)…B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order
注文例
A-WMPAS 10 - 60 - P7.770

Delivery
出荷日
■ノーマル・ラップ仕上げ
・ⒶⒶⒶⒶⒶ

■TiCNコーティング
・ⒶⒶⒶⒶⒶ

Alterations
追加工
A-WMPAS 13 - 80 - P8.24

追加工	記号	刃先形状
PC WC		刃先寸法変更 PC ≥ Pmin./2 指定0.001mm単位 TiCNコーティング指定 0.01mm単位 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00
BC		刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位

刃先	記号	刃先形状
PKC		刃先公差変更 ノーマル・ラップ仕上げ P +0.005 ⇄ ±0.003 TiCNコーティング P +0.01 ⇄ ±0.005 TiCNコーティングはO16適用不可
PKV		刃先公差変更 P-W 0.01 ⇄ ±0.005 TiCNコーティング適用不可 P寸法指定単位は変わりません。

全長	記号	刃先形状
LC		全長変更 25 + B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LKC-LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可)
LKC		全長公差変更 L +0.3 ⇄ +0.05 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

その他	記号	刃先形状
KC	◎廻り止め一面加工	廻り止め一面加工 ◎D5適用不可 ◎D5適用不可
WKC	◎廻り止め平行加工 (2面)	廻り止め平行加工 (2面) ◎D5適用不可 ◎D5適用可
NKC	—	廻り止め無し

SKC	記号	刃先形状
		シャンク部フラット面加工(1面) A-D-R-E-G •D6 P≤D-1.2 W≤D-1.2 (加工幅0.5) •D8 P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) ◎KC-WKC併用不可

■特長
・端部のネジは直タップ(焼結前タップ)にて加工していますので、スチールタップ付パンチと互換性があります。
・ネジのゆるみが懸念される場合は、KC-SKC追加工(パンチ廻り止め)をご利用ください。