



※P寸指定単位…コーティング処理は0.01mm単位になります。(PKC追加工使用の場合、0.001mm単位指定可)

※D寸指定単位…K>D-0.05…l=0 刃先形状 D寸法でK>D-0.05の場合、D寸法(導入部)はつきません。

※L(40)…B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

D=3~6…a=0.5 D寸法が3~6のとき、a部は0.5mmになります。
D=8~16…a=1 D寸法が8~16のとき、a部は1mmになります。

Order
注文例
型式 - L - P - W - R (Rのみ)
G-WJDS 10 - 60 - P8.00 - W3.00

Delivery
出荷日
■ノーマル
・A 2 日目出荷
急 ストーカ A
・D R E G
5 日目出荷
急 ストーカ B

■TiCNコーティング
・A 5 日目出荷
・D R E G
8 日目出荷
急 ストーカ C

Alterations 追加工		型式 G-WJDS 10 -	L(LC・LCT・LMT)	P(PC)	W(WC)	R	(BC・HC・TC…etc.)
追加工		記号	刃先形状 D R E G				
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin. 指定0.001mm単位 ①TiCNコーティング指定 0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm 単位指定可) ②D3-4適用不可 ③D4適用不可	刃先寸法変更 PC≥PCmin. 指定0.001mm単位 ①TiCNコーティング指定 0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm 単位指定可) ②D3-4適用不可 ③D4適用不可	D PC min. 5 1.800 6 1.800 8 2.300 10 2.800 13 5.000 16 8.000	刃先寸法変更 WC≥WCmin. 指定0.01mm単位 ①TiCNコーティング指定 0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm 単位指定可) ②D3-4適用不可 ③D4適用不可	D PC-WC min. 5 1.80 6 1.80 8 2.50 10 2.80 13 5.00 16 5.00	
刃先	BC	刃先長変更 2≤BC≤B 指定0.1mm単位					
刃先	SC	刃先ラップ仕上げ 刃先粗さ 変更 ①コーティング前の母材を仕上げます。					
刃先	PRC±0.05	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-d1-0.5)/2 ②PCC併用不可					
刃先	PCC±0.05	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-d1-0.5)/2 ②PRC併用不可					
刃先	PKC	刃先公差変更 ノーマル P+0.005 ⇄ ±0.003 TiCNコーティング P+0.00 ⇄ ±0.005 ①TiCNコーティングは D16適用不可	刃先公差変更 (P-W寸法0.001mm単位 指定可) P-W+0.01 ⇄ ±0.005 ①TiCNコーティング 適用不可				
刃先	PKV	刃先公差変更 ノーマル P+0.005 ⇄ ±0.002 TiCNコーティング P+0.01 ⇄ ±0.005 ①P寸法指定単位は 変わりません。	刃先公差変更 (P-W寸法0.001mm単位 指定可) P-W+0.01 ⇄ ±0.005 ①TiCNコーティング 適用不可				
全長	LC	全長変更 ノーマル P+0.005 ⇄ ±0.002 TiCNコーティング P+0.01 ⇄ ±0.005 ①P寸法指定単位は 変わりません。	全長変更 30+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ①B寸法とS寸法はL- (LC)分短くなります。 (LKC-LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ①B寸法とS寸法はL- (LC)分短くなります。	全長変更 30+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ①B寸法とS寸法はL- (LC)分短くなります。		
全長	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様	ツバ厚公差・全長変更 +全長変更+ 公差変更 T+0.3 ⇄ ±0.02 L+0.3 ⇄ ±0.01 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差・全長変更 +全長変更+ 公差変更 T+0.3 ⇄ ±0.02 L+0.3 ⇄ ±0.01 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差・全長変更 +全長変更+ 公差変更 T+0.3 ⇄ ±0.02 L+0.3 ⇄ ±0.01 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差・全長変更 +全長変更+ 公差変更 T+0.3 ⇄ ±0.02 L+0.3 ⇄ ±0.01 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
全長	LMT						
全長	LKC	全長公差変更 L+0.3 ⇄ ±0.05 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)					
全長	LKZ	全長公差変更 L+0.3 ⇄ ±0.01 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可) ①TiCNコーティングは適用不可					

