

精密級 超硬パイロットパンチ
—ノーマル・ラップ仕上げ—

RoHS10	材質 硬度	型式	B 刃先長さ	形状
ノーマル	V30 (HIP) 88~89HRA	ノーマル VTPA ラップ仕上げ L-VTPA	S	
ラップ仕上げ	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	ノーマル VXTPA ラップ仕上げ L-VXTPA	L	

型式		L		指定0.001mm単位		B	H	Y	T					
Type	B 刃先長さ	D	min. P max.											
ノーマル VTPA VXTPA	S	2.0	22	27	32	37	42	47	52	1.000 ~ 1.990	8	3.0	4	3
		2.5	22	27	32	37	42	47	52	1.000 ~ 2.490				
		3												
	4									1.000 ~ 3.990	10	7	5	
	5									2.000 ~ 4.990				
	6									2.000 ~ 5.990				
ラップ仕上げ L-VTPA L-VXTPA	L	2.0			32	37	42	47	52	1.000 ~ 1.990	10	3.0	4	3
		2.5			32	37	42	47	52	1.000 ~ 2.490				
		3												
	4									1.000 ~ 3.990	15	7	5	
	5									2.000 ~ 4.990				
	6									2.000 ~ 5.990				

ⓂP>D-0.03 → ℓ=0 P>D-0.03の場合、D^{-0.01/0.03} (導入部) はつきません。

Order 注文例

型式 - L - P - (R)

VTPAS 4 - 42 - P1.998

VXTPAL 5 - 57 - P2.301 - R0

ⓂR=0のみ指定可(ラップ仕上げ除く)

Delivery 出荷日

5 日日出荷

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - (R) - (BC·YC·HC·TC...etc.)

VTPAS 4 - LC45.0 - P1.998 - YC3.0

追加加工	記号	詳細									
先端	PC	先端径変更 PC≥Pmin/2≥1.000 指定0.001mm単位 Ⓜ指定PC寸法によって、 Y=Ymaxに変化します。 <table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax</th><th>Ymax</th></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>15</td><td>4</td></tr> <tr><td>2.000~</td><td>22</td><td>5</td></tr> </table>	P	Bmax	Ymax	1.000~1.999	15	4	2.000~	22	5
	P	Bmax	Ymax								
	1.000~1.999	15	4								
2.000~	22	5									
BC	先端径変更 D≤2.5→2≤BC<B D≥3 →2≤BC≤Bmax Ⓜ全長Lは先端長さBC+25mm以上必要です。 指定0.1mm単位										
YC	先端テーパ長さ変更(規格より短くなります) 1≤YC≤Y (Ymax) 指定0.1mm単位 <table border="1"> <tr><th>P</th><th>Ymax</th></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>4</td></tr> <tr><td>2.000~</td><td>5</td></tr> </table>	P	Ymax	1.000~1.999	4	2.000~	5				
P	Ymax										
1.000~1.999	4										
2.000~	5										
全長	LC	全長変更 D≤2.5→22<LC<52 指定0.1mm単位 D≥3 →25+B (BC) ≤LC<L 指定0.1mm単位 Ⓜ全長-先端長さが25mm以下の場合、 先端長さは全長-25mmになります。 ⓂLC32.1~LC36.9のD ^{+0.003/0} となります。									
	NDC	導入部無し ℓ≥3⇒ℓ=0									

追加加工	記号	詳細
ツバ部	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<T 指定0.1mm単位 Ⓜ全長Lは(T-TC)分短くなります。LC併用の場合、 全長はLCと同寸です。
	KC	ツバ部廻り止め一面加工
シャンク部	WKC	廻り止め平行加工(2面)
	NDC	導入部無し ℓ≥3⇒ℓ=0

精密級 超硬ストリッパ固定用パイロットパンチ
—ノーマル・ラップ仕上げ—

RoHS10	材質 硬度	型式	形状
ノーマル	V30 (HIP) 88~89HRA	ノーマル VTPTP ラップ仕上げ L-VTPTP	
ラップ仕上げ	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	ノーマル VXTPTP ラップ仕上げ L-VXTPTP	
ノーマル	V30 (HIP) 88~89HRA	ノーマル VTPT ラップ仕上げ L-VTPT	
ラップ仕上げ	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	ノーマル VXTPT ラップ仕上げ L-VXTPT	

■ ショルダータイプ

型式	指定0.1mm単位	指定0.001mm単位	B	Y	H	
Type	D	L	min. P max.			
ノーマル VTPTP VXTPTP	2.0	12.0 ~ 32.0	0.500 ~ 1.990			1 3
	2.5		1.000 ~ 2.490			
	3		1.000 ~ 2.990			
ラップ仕上げ L-VTPTP L-VXTPTP	4		2.000 ~ 3.990			2 5
	5		2.000 ~ 4.990			
	6		2.500 ~ 5.990			

■ ストレートタイプ

型式	指定0.1mm単位	指定0.001mm単位	Y	H	
Type	No.	L	min. P max.		
ノーマル VTPT VXTPT	2.0	12.0 ~ 23.0	1.000 ~ 2.000		3
	2.5		1.500 ~ 2.500		
ラップ仕上げ L-VTPT L-VXTPT	3		2.000 ~ 3.000		5
	4		3.000 ~ 4.000		
	5		4.000 ~ 5.000		8
	6		5.000 ~ 6.000		

ⓂP>D-0.03 → ℓ=0 P>D-0.03の場合、D^{-0.01/0.03} (導入部) はつきません。

Order 注文例

型式 - L - P - (R)

VTPTP3 - 23.0 - P1.998

VTPT2.5 - 23.0 - P1.998 - R0

ⓂR=0のみ指定可(ラップ仕上げ除く)

Delivery 出荷日

5 日日出荷

Alterations 追加加工

型式 - L - P(PC) - (R) - (BC·YC·HC·TC...etc.)

VTPTP 3 - 18 - PC0.900 - YC1.0

追加加工	記号	詳細																					
先端	PC	先端径変更 PC≥Pmin/2≥0.5 指定0.001mm単位 Ⓜストレートタイプ適用不可 Ⓜ指定PC寸法によって、 Y=Ymaxに変化します。 <table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax</th><th>Ymax</th></tr> <tr><td>0.500~0.799</td><td>6</td><td>1</td></tr> <tr><td>0.800~0.999</td><td>8</td><td>1</td></tr> <tr><td>1.000~1.499</td><td>13</td><td>2</td></tr> <tr><td>1.500~1.999</td><td>13</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.000~2.499</td><td>19</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.500~</td><td>19</td><td>4</td></tr> </table>	P	Bmax	Ymax	0.500~0.799	6	1	0.800~0.999	8	1	1.000~1.499	13	2	1.500~1.999	13	3	2.000~2.499	19	3	2.500~	19	4
	P	Bmax	Ymax																				
	0.500~0.799	6	1																				
0.800~0.999	8	1																					
1.000~1.499	13	2																					
1.500~1.999	13	3																					
2.000~2.499	19	3																					
2.500~	19	4																					
BC	先端径変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 Ⓜ全長Lは先端長さBC+8mm以上必要です。 Ⓜストレートタイプ適用不可																						
YC	先端テーパ長さ変更 1≤YC≤Y (Ymax) 指定0.1mm単位 <table border="1"> <tr><th>P</th><th>Ymax</th></tr> <tr><td>1.000~1.499</td><td>2</td></tr> <tr><td>1.500~2.499</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.500~</td><td>4</td></tr> </table>	P	Ymax	1.000~1.499	2	1.500~2.499	3	2.500~	4														
P	Ymax																						
1.000~1.499	2																						
1.500~2.499	3																						
2.500~	4																						

追加加工	記号	詳細
ツバ部	HC	ツバ径変更 D·P≤HC<H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<3 指定0.1mm単位 Ⓜ全長は指定寸法のままです。
	KC	ツバ部廻り止め一面加工
シャンク部	WKC	廻り止め平行加工(2面)
	NDC	導入部無し ℓ=1⇒ℓ=0 Ⓜストレートタイプ適用不可

ハ精密
ンチ級
・
ダイ