
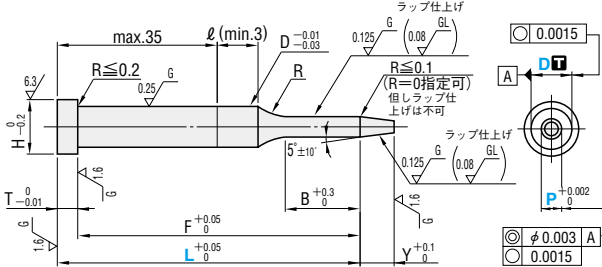





PRECISION CARBIDE PILOT PUNCHES
精密級 超硬パイロットパンチ
ーノーマル・ラップ仕上げー

RoHS10		材質 硬度	型式	B 刃先長さ	形 状																
ーノーマルー		V30 (HIP) 88~89HRA	ノーマル ラップ仕上げ VTPA L-VTPA	S L																	
ーラップ仕上げー		超微粒子 (HIP) 90~92HRA	ノーマル ラップ仕上げ VXTPA L-VXTPA	刃先長さ (B) L>S	<table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>R</th><th>L</th><th>D+T</th></tr></thead><tbody><tr><td>D<3</td><td>2</td><td>22~32</td><td>+0.002 0</td></tr><tr><td></td><td></td><td>37~52</td><td>+0.003 0</td></tr><tr><td>D≥3</td><td>10</td><td>42~72</td><td>+0.002 0</td></tr></tbody></table> <p>ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題ございません。</p>	D	R	L	D+T	D<3	2	22~32	+0.002 0			37~52	+0.003 0	D≥3	10	42~72	+0.002 0
D	R	L	D+T																		
D<3	2	22~32	+0.002 0																		
		37~52	+0.003 0																		
D≥3	10	42~72	+0.002 0																		

型式			L										指定0.001mm単位		B	H	Y	T			
Type	B 刃先長さ	D											min.						P		max.
ノーマル VTPA VXTPA		2.0	22	27	32	37	42	47	52					1.000 ~ 1.990	8	3.0	4	3			
		2.5	22	27	32	37	42	47	52					1.000 ~ 2.490		3.5					
		3							42	47	52	57	62	1.000 ~ 2.990		5					
		4							42	47	52	57	62	67		72	1.000 ~ 3.990	7	5		
		5							42	47	52	57	62	67		72	2.000 ~ 4.990	8			
		6							42	47	52	57	62	67		72	2.000 ~ 5.990	9			
ラップ仕上げ L-VTPA L-VXTPA		2.0					32	37	42	47	52					1.000 ~ 1.990	10	3.0	4	3	
		2.5					32	37	42	47	52					1.000 ~ 2.490		3.5			
		3							52	57	62					1.000 ~ 2.990		5			
		4							52	57	62	67	72					1.000 ~ 3.990	7	5	
		5							52	57	62	67	72					2.000 ~ 4.990	8		
		6							52	57	62	67	72					2.000 ~ 5.990	9		

⚠P>D-0.03 → ℓ=0 P>D-0.03の場合、D^{-0.01/0.03} (導入部) はつきません。

Order 注文例





型式 - L - P - (R)
VTPAS 4 - 42 - P1.998
VXTPAL 5 - 57 - P2.301 - R0
⚠R=0のみ指定可(ラップ仕上げ除く)

Delivery 出荷日

5 日目出荷

Alterations 追加工

型式 - L(LC) - P(PC) - (R) - (BC・YC・HC・TC...etc.)
VTPAS 4 - LC45.0 - P1.998 - YC3.0

追加工		記号	詳細									
先端		PC	先端径変更 PC≧Pmin/2≧1.000 指定0.001mm単位 ①指定PC寸法によって、 Y=Ymaxに変化します。 <table border="1" data-bbox="504 1485 655 1543"><thead><tr><th>P</th><th>Bmax</th><th>Ymax</th></tr></thead><tbody><tr><td>1.000~1.999</td><td>15</td><td>4</td></tr><tr><td>2.000~</td><td>22</td><td>5</td></tr></tbody></table>	P	Bmax	Ymax	1.000~1.999	15	4	2.000~	22	5
	P	Bmax	Ymax									
	1.000~1.999	15	4									
2.000~	22	5										
	BC	先端長変更 D≦2.5→2≦BC<B D≧3 →2≦BC≦Bmax ①全長Lは先端長さBC+25mm以上必要です。 指定0.1mm単位										
		YC	先端テーパ長さ変更(規格より短くなります) 1≦YC≦Y (Ymax) 指定0.1mm単位 <table border="1" data-bbox="526 1667 655 1713"><thead><tr><th>P</th><th>Ymax</th></tr></thead><tbody><tr><td>1.000~1.999</td><td>4</td></tr><tr><td>2.000~</td><td>5</td></tr></tbody></table>	P	Ymax	1.000~1.999	4	2.000~	5			
	P	Ymax										
1.000~1.999	4											
2.000~	5											
全長		LC	全長変更 D≦2.5→22<LC<52 指定0.1mm単位 D≧3 →25+B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位 ①全長-先端長さが25mm以下の場合、 先端長さは全長-25mmになります。 ②LC32.1~LC36.9のD ^{+0.003/0} となります。									

追加工	記号	詳細
ツバ部	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<T 指定0.1mm単位 ⚠全長Lは(T-TC)分短くなります。LC併用の場合、 全長はLCと同寸です。
	KC	ツバ部廻り止め一面加工
	WKC	廻り止め平行加工(2面)
シャンク部	NDC	導入部 無し ℓ≥3⇒ℓ=0

PRECISION CARBIDE PILOT PUNCHES FOR FIXING TO STRIPPER PLATE
精密級 超硬ストリッパ固定用パイロットパンチ
ーノーマル・ラップ仕上げー

	RoHS10	材質 硬度	型式	形状						
一ショルダータイプ・ノーマル一		V30 (HIP) 88~89HRA	ノーマル VTPT ラップ仕上げ L-VTPT	<table><tr><td>P</td><td>G</td></tr><tr><td>1.000~1.999</td><td>10°</td></tr><tr><td>2.000~</td><td>15°</td></tr></table>	P	G	1.000~1.999	10°	2.000~	15°
P	G									
1.000~1.999	10°									
2.000~	15°									
一ショルダータイプ・ラップ仕上げ一		超微粒子 (HIP) 90~92HRA	ノーマル VXTPT ラップ仕上げ L-VXTPT	<table><tr><td>P</td><td>G</td></tr><tr><td>1.000~1.999</td><td>10°</td></tr><tr><td>2.000~</td><td>15°</td></tr></table>	P	G	1.000~1.999	10°	2.000~	15°
P	G									
1.000~1.999	10°									
2.000~	15°									
一ストレートタイプ・ノーマル一	RoHS10	V30 (HIP) 88~89HRA	ノーマル VTPT ラップ仕上げ L-VTPT	<table><tr><td>P</td><td>G</td></tr><tr><td>1.000~1.999</td><td>10°</td></tr><tr><td>2.000~</td><td>15°</td></tr></table>	P	G	1.000~1.999	10°	2.000~	15°
P	G									
1.000~1.999	10°									
2.000~	15°									
一ストレートタイプ・ラップ仕上げ一		超微粒子 (HIP) 90~92HRA	ノーマル VXTPT ラップ仕上げ L-VXTPT	<table><tr><td>P</td><td>G</td></tr><tr><td>1.000~1.999</td><td>10°</td></tr><tr><td>2.000~</td><td>15°</td></tr></table>	P	G	1.000~1.999	10°	2.000~	15°
P	G									
1.000~1.999	10°									
2.000~	15°									

■ショルダータイプ

型式	指定0.1mm単位	指定0.001mm単位	B	Y	H
Type	D	L min. P max.			
ノーマル VTPT VXTPT	2.0	12.0 ~ 32.0	4	1	3
	2.5			3.5	
	3			5	
ラップ仕上げ L-VTPT L-VXTPT	4			7	
	5			8	
	6			9	

⚠P>D-0.03→ ℓ=0 P>D-0.03の場合、D^{-0.01/0.03} (導入部) はつきません。

■ストレートタイプ

型式	指定0.1mm単位	指定0.001mm単位	Y	H
Type	No.	L min. P max.		
ノーマル VTPT VXTPT	2.0	12.0 ~ 23.0	2	3
	2.5			3.5
	3			5
ラップ仕上げ L-VTPT L-VXTPT	4		3	7
	5			8
	6			9

Order 注文例




型式 - L - P - (R)
VTPT3 - 23.0 - P1.998
VTPT2.5 - 23.0 - P1.998 - R0
⚠R=0のみ指定可(ラップ仕上げ除く)

Delivery 出荷日

5 日目出荷

Alterations 追加工

型式 - L - P(PC) - (R) - (BC・YC・HC・TC...etc.)
VTPT 3 - 18 - PC0.900 - YC1.0

追加工		記号	詳細																					
先端		PC	先端径変更 PC≧Pmin/2≧0.5 指定0.001mm単位 ⓧ ストレートタイプ適用不可 ⓧ 指定PC寸法によって、 Y=Ymaxに変化します。 <table border="1" data-bbox="1893 1534 2022 1613"><thead><tr><th>P</th><th>Bmax</th><th>Ymax</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.500~0.799</td><td>6</td><td>1</td></tr><tr><td>0.800~0.999</td><td>8</td><td>1</td></tr><tr><td>1.000~1.499</td><td>13</td><td>2</td></tr><tr><td>1.500~1.999</td><td>13</td><td>3</td></tr><tr><td>2.000~2.499</td><td>19</td><td>3</td></tr><tr><td>2.500~</td><td>19</td><td>4</td></tr></tbody></table>	P	Bmax	Ymax	0.500~0.799	6	1	0.800~0.999	8	1	1.000~1.499	13	2	1.500~1.999	13	3	2.000~2.499	19	3	2.500~	19	4
	P	Bmax	Ymax																					
	0.500~0.799	6	1																					
0.800~0.999	8	1																						
1.000~1.499	13	2																						
1.500~1.999	13	3																						
2.000~2.499	19	3																						
2.500~	19	4																						
	BC	先端径変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 ⓧ 全長Lは先端長さBC+8mm以上必要です。 ⓧ ストレートタイプ 適用不可																						
	YC	先端テーパ長さ変更 1≦YC≦Y (Ymax) 指定0.1mm単位 <table border="1" data-bbox="1920 1725 2022 1771"><thead><tr><th>P</th><th>Ymax</th></tr></thead><tbody><tr><td>1.000~1.499</td><td>2</td></tr><tr><td>1.500~2.499</td><td>3</td></tr><tr><td>2.500~</td><td>4</td></tr></tbody></table>	P	Ymax	1.000~1.499	2	1.500~2.499	3	2.500~	4														
P	Ymax																							
1.000~1.499	2																							
1.500~2.499	3																							
2.500~	4																							

追加工	記号	詳細
ツバ部	HC	ツバ径変更 D・P≤HC<H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<3 指定0.1mm単位 ⚠全長は指定寸法のままです。
	KC	ツバ部廻り止め一面加工
	WKC	廻り止め平行加工(2面)
シャンク部	NDC	導入部 無し ℓ=1⇒ℓ=0 ⚠ストレートタイプ適用不可