

RoHS 10

刃先形状

D

P ≥ W

刃先形状

R

P ≥ W

0.15 ≤ R < $\frac{W}{2}$

刃先形状

E

P > W

M 材質 H 硬度	シャンク範囲 V・H	一標準一	D VZJDBL R VZJRBL E VZJEFL
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 04~20		
M 材質 H 硬度	シャンク範囲 V・H	キー溝付一	D VZJDKL R VZJRKL E VZJEKL
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 04~20		
M 材質 H 硬度	シャンク範囲 V・H	一片フランジ一	D VZJDFL R VZJRFL E VZJEFL
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 04~16 規格表の●印 には適用でき ません。		
M 材質 H 硬度	シャンク範囲 V・H	一両フランジ一	D VZJDWL R VZJRWL E VZJEWL
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 04~16 規格表の●印 には適用でき ません。		

型式			シャンク・刃先寸法(mm)									L	T 0.1mm 単位	B			d1×S			d2	U	
Type	刃先形状	Type		04 2.0	05 2.5	06 3.0	08 3.0	10 4.0	13 5.0	16 7.0	20 8.0			L 40	L 50	L 60・70	L 40	L 50	L 60・70			
VZJ	D R E	BL	04	1.5	○	○	○	○	○	○	○	●	40	T≥2	13	13	13	0.5×17		1.2	1.0	
			05	2.0		○	○	○	○	○	○	○						●	2.1			
		KL	06	2.0			○	○	○	○	○	○	●			50	19	19	0.8×17	0.8×20		2.6
			08	2.5				○	○	○	○	○	●						3.4			
		FL	10	3.0					○	○	○	○	○			60	25	25	1.2×17	1.2×27	4.4	1.5
			13	3.0						○	○	○	○						1.6×17	1.6×28		
		WL	16	4.0								○	○			70	19	19	1.9×17	1.9×28		
			20	5.0									○						○	2.9×17	2.9×24	2.9×36



Order
注文例

(1)刃先がシャンクの中心にある場合

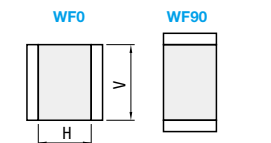
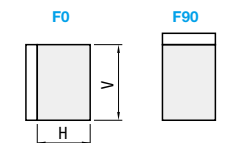
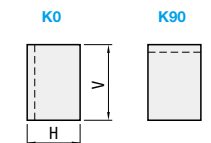
型式	V	H	L	指定0.001mm単位			指定0.1mm単位	K・F・WF
				P	W	R(8のみ)	T	
VZJEBL	20	08	60	— P18.000	— W 4.000			
VZJEKL	10	06	60	— P 8.000	— W 5.000		— T25.5	— K0
VZJEFL	16	13	60	— P15.000	— W12.000			— F90
VZJEWL	13	10	40	— P 8.000	— W 5.000			— WF90

(2) 刃先がシャンクの中心にない場合:変更不可(製作できません)

■キ一溝位置：K指定

■片フランジ位置：F指定

■両フランジ位置：WF指定



Delivery
出荷日

10 日目出荷



Alterations
追加工

型式 V H - L(LC・LCX) - P・W・R - T - K・F・WF - (BC・HC・TC…etc.)
VZJEBL 20 08 - 60.0 - P18.000-W3.000 - LKC-DC

	追加工	記号	詳細
刃先		BC	刃先長変更 $2 \leq BC < B$ 指定0.1mm単位
全長		LC	全長変更 $LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ① 刃先長さBは $(L - LC)$ が短くなります。
		LCX	刃先長さBを変えず全長変更 $30 + B (BC) \leq LCX < L$ 指定0.1mm単位 ① 全長 - 刃先長さ30mm未満の場合、 刃先長さは全長 - 30mmになります。 (LKC併用の場合は0.01mm単位指定可) ② フランジ付は適用不可
		LKC	全長公差 変 更 $L \begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
キー溝部		UK	キー溝深さ変更 $0.5 \leq UK \leq U + 0.2$ 指定0.1mm単位 $H(V) - (UK + d2) \geq 2$

	追加工	記号	詳細
フランジ部		TC	フランジ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 ● 全長Lは(5-T)短くなります。 ● LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。
		HC	フランジ幅変更 $0 \leq HC < 1.5$ 指定0.1mm単位
		FK	フランジ頭部逃げ加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に面取り加工を施します。
その他		VHM	シャック公差変更 $V-H \begin{matrix} +0.003 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.003 \end{matrix}$
		DC	導入部追加 導入部3mm ($H.V \begin{matrix} +0.01 \\ -0.03 \end{matrix}$) 追加 ● フランジ付適用不可

精密級
パンチ・ダイ