

PRECISION FLANGE STOPPER PUNCHES
精密級 ツバ止めパンチ
ーノーマル・ラップ仕上げー

RoHS10		M 材質 H 硬度	型式	形 状
ーノーマルー		SKD11相当 60～63HRC	ノーマル VSPTAL ラップ仕上げ L-VSPTAL	
ーラップ仕上げー		粉末ハイス鋼 64～67HRC	ノーマル VPHTAL ラップ仕上げ L-VPHTAL	

型式		L		指定0.001mm単位 min. P max.	T		指定1mm単位 B	V	R	
Type	D									
ノーマル VSPTAL VPHTAL	ラップ仕上げ L-VSPTAL	4	40	0.500 ～ 2.000	13	16	20	2 ～ 6	2	2 ～ 3
		50	13		16	20	25			
	5	40	1.000 ～ 3.000	13	16	20	2 ～ 8	3		
		50 60		13	16	20			25	
	6	40	1.500 ～ 4.000	13	16	20	2 ～ 10	4		
		50 60 70		13	16	20			25	2 ～ 13
	8	40	2.000 ～ 6.000	13	16	20	2 ～ 10	6		
		50 60 70		13	16	20			25	2 ～ 13

Order 注文例 型式 - L - P - T - B
VPHTAL 5 - 60 - P3.000 - T20 - B5

Delivery 出荷日 **5** 日日出荷

Example 使用例

パンチ抜き止め押えプレート使用例

パンチ固定用キー使用例

Alterations 追加工 型式 - L(LC) - P - T(TC) - B - (LKC...etc.)
VPHTAL 5 - 60 - P3.000 - TC15.0 - B5

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
刃先	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ①PRC≦(P-0.2)/2 ②PCC・GC併用不可	全長	LC	全長変更 40<LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ①LC<50の場合、 TおよびTCは20以下になります。 ②LC<50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2～10になります。
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ①PCC≦(P-0.2)/2 ②PRC・GC併用不可		LKC	全長公差 L+0.1⇔+0.01 変 更 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	GC	20°≦GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≧f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) 三角関数の真数表参照 P.1771 ①P≦1.000適用不可 ②LKC・PRC・PCC併用不可 ③ラップ仕上げ品は先端・エッジ部に丸みがつきます。	ツバ部	TC	T寸変更 13<TC<25 指定0.1mm単位 ①L<45の場合、指定範囲は13<TC<20となります。 ②全長Lは変わりません。
シャンク部	NDC	導入部 無し ℓ=3⇔ℓ=0			

PRECISION CARBIDE FLANGE STOPPER PUNCHES
精密級 超硬ツバ止めパンチ
ーノーマル・ラップ仕上げー

RoHS10		M 材質 H 硬度	型式	形 状
ー標準ー		超微粒子 (HIP) 90～92HRA	ノーマル VXPHAL ラップ仕上げ L-VXPHAL	
ーエア穴付タイプー		超微粒子 (HIP) 90～92HRA	ノーマル VXJHAL ラップ仕上げ L-VXJHAL	

型式		L				指定0.001mm単位 min. P max.	T				指定1mm単位 B	V	d ₁	R
Type	D													
ノーマル VXPHAL ラップ仕上げ L-VXPHAL	4	40				0.500～2.000	13	16	20		2 ～ 6	2	—	2 ～ 3
		50					13	16	20	25				
	5	40				1.000～3.000	13	16	20		2 ～ 8	3		
		50	60				13	16	20	25				
	6	40				1.500～4.000	13	16	20		2 ～ 10	4		
		50	60	70			13	16	20	25				
	8	40				2.000～6.000	13	16	20		2 ～ 10	6		
		50	60	70			13	16	20	25				
エア穴付タイプ ノーマル VXJHAL ラップ仕上げ L-VXJHAL	5	40				1.000～3.000	13	16	20		2 ～ 8	3	0.4	10
		50	60				13	16	20	25				
	6	40				1.500～4.000	13	16	20		2 ～ 10	4		
		50	60	70			13	16	20	25				
	8	40				2.000～6.000	13	16	20		2 ～ 10	6		
		50	60	70			13	16	20	25				

Order 注文例 型式 - L - P - T - B
VXPHAL 5 - 60 - P3.000 - T20 - B6

Delivery 出荷日 **5** 日日出荷

Alterations 追加工 型式 - L(LC) - P - T(TC) - B - (LKC...etc.)
VXPHAL 5 - LC55 - P3.000 - TC15.5 - B6 - LKC

追加工	記号	詳細
刃先	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ①PRC≦(P-0.2)/2 ②エア穴付PRC≦(P-d1-0.5)/2 ③PCC・GC併用不可
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ①PCC≦(P-0.2)/2 ②エア穴付PCC≦(P-d1-0.5)/2 ③PRC・GC併用不可
	GC	20°≦GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≧f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) 三角関数の真数表参照 P.1771 ①P≦1.000適用不可 ②LKC・PRC・PCC併用不可 ③エア穴付タイプ適用不可 ④ラップ仕上げ品は先端・エッジ部に丸みがつきます。

追加工	記号	詳細
全長	LC	全長変更 40<LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ①LC<50の場合、 TおよびTCは20以下になります。 ②LC<50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2～10になります。
	LKC	全長公差 L+0.1⇔+0.01 変 更 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
ツバ部	TC	T寸変更 13<TC<25 指定0.1mm単位 ①L<50の場合、指定範囲は13<TC<20となります。 ②全長Lは変わりません。
その他	NDC	導入部 無し ℓ=3⇔ℓ=0

■パンチ固定キー
P.363

PSKB
PSKBH



PSKS
PSKJ



PSK
PSKP
PSKH



PSKW



バ
精
ン
密
チ
級
・
ダ
イ